



ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เรื่อง ผลการพิจารณาอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๔
ของ บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับเรื่องราวการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๔ ของ บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๐ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ หมู่ที่ ๕ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งเป็นกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ซึ่งได้ดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๕๒

บัดนี้กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณาแล้ว เห็นควรอนุญาต รายละเอียดตามคำชี้แจง การพิจารณาการอนุญาต ที่แนบท้ายประกาศ

จึงประกาศมาให้ทราบทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๐๑ มิถุนายน ๒๕๖๐

ร้อยเอก

(ธนศ จันทกลีน)

รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้อนุญาต

คำชี้แจงการพิจารณาการอนุญาต

โครงการ โรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณาเรื่องราวการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๔ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งโครงการดังกล่าวนี้เป็นโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๕๒ โดยมีผลการพิจารณา เห็นควรอนุญาต นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมขอชี้แจงเหตุผลการพิจารณา ดังต่อไปนี้

๑. เป็นโครงการหรือกิจการตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภท ขนาด และวิธีปฏิบัติสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือเอกชน จะต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๕๓ ลงวันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๕๓ ลำดับที่ ๕.๕

๒. สาระสำคัญของโครงการที่พิจารณา ได้แก่ การประกอบกิจการ ที่ตั้ง วัตถุประสงค์ ผลผลิตได้ เงินทุน คนงาน เครื่องจักร ประเด็นปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ ความปลอดภัย สุขภาพ รายละเอียดดังเอกสารแนบ ๑

๓. ความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน (คชก.)

- คชก. มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๗๔๕๗ ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๕๙ โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังเอกสารแนบ ๒

๔. ข้อมูลจากความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย

จากกระบวนการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียของหน่วยงานอนุมัติ หรือหน่วยงานอนุญาต ได้รับความเห็นจากแต่ละภาคส่วน ดังนี้

๔.๑ ความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย รายละเอียดดังเอกสารแนบ ๓

๔.๒ ความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดดังเอกสารแนบ ๔

๔.๓ ความคิดเห็นของคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย รายละเอียดดังเอกสารแนบ ๕

๕. ข้อมูลจากความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)

- กอสส. แจ้งผลการพิจารณาพร้อมเสนอความเห็นประกอบการพิจารณาโครงการฯ มีกรรมการ ๘ คน เห็นชอบให้ดำเนินโครงการ และ ๕ คน ไม่เห็นชอบให้ดำเนินโครงการ ตามหนังสือด่วนที่สุดที่ กอสส. ๐๑/๑๒ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๕๙ รายละเอียดดั่งเอกสารแนบ ๖

๖. บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิง จำกัด ได้แสดงเจตนาที่จะดำเนินการตามความเห็นของ กอสส. ความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย และข้อเสนอของคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นฯ ในประเด็นที่สามารถปฏิบัติได้เพิ่มเติม รายละเอียดดั่งเอกสารแนบ ๗ ดังนี้

๑. ทำการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน (PM_{2.5}) ในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน ๑ ครั้ง

๒. ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่อไปนี้ ได้แก่ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) แอมโมเนีย (NH₃) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H₂S) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ตะกั่ว (Pb) คลอรีนหรือไฮเดียมไฮโปคลอไรด์ (Cl₂) อาร์เซนิก (As) พลวง (Sb) แคดเมียม (Cd) สังกะสี (Zn)ปรอท (Hg) จากปล่องระบายอากาศเตาหลอมของโรงงาน จำนวน ๑ ครั้ง

๓. จัดให้มีบุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน ประเภทบุคลากรเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมและพัฒนาชุมชน และประเภทบุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อสังคมระดับทั่วไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขึ้นทะเบียนบุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ เพื่อดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน

๔. ปรับแก้ข้อมูลและรายละเอียดต่างๆ ในรายงาน EHIA เช่น ข้อมูลวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง น้ำ ของเสีย และข้อมูลอื่นๆ ให้ครบถ้วนถูกต้อง และจะนำเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รอบ ๖ เดือนแรกของรายงานที่จัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

๕. ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานอย่างเคร่งครัด

๗. สรุปผลการพิจารณา

- อนุญาตให้บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิง จำกัด ขยายโรงงานครั้งที่ ๔ ได้ โดยกำหนดเงื่อนไขในการอนุญาต จำนวน ๕ ข้อ ดังนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิง จำกัด ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

๒. ต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา และเทศบาลตำบลท่าข้าม ทราบทุก ๖ เดือน

๓. ต้องมีและใช้ระบบจัดมลพิษทางอากาศที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะควบคุมคุณภาพอากาศของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๙ ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ตลอดเวลาการทำงาน

๔. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๙) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ตลอดเวลาทำงาน

๕. ให้ระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ในช่วงฤดูฝนไม่เกิน ๕๒.๘๗ ลูกบาศก์เมตร/วัน และในช่วงฤดูแล้งไม่เกิน ๓๓.๘๓ ลูกบาศก์เมตร/วัน



(ร้อยเอกธเนศ จันทกลิน)

ประธานกรรมการ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

กรรมการ



(นายจิววัฒน์ นุพผาพรหม)

กรรมการ



(นางสาวนันทพร แก้วฉิมพลี)

กรรมการ



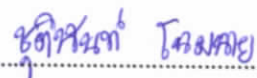
(นางสาวอัญชลี อ่วมพันธ์เจริญ)

กรรมการ



(นายศุภชัย โปฏก)

กรรมการและเลขานุการ



(นางสาวสุตินันท์ โฉมฉาย)

ผู้ช่วยเลขานุการ

เอกสารแนบ
คำชี้แจงการพิจารณาการอนุญาต

โครงการ โรงงานผลิตลวดทองแดง
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

เอกสารแนบ ๑

สรุปสาระสำคัญการพิจารณาเรื่องราวคำขอขยายโรงงานครั้งที่ ๔
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด จังหวัด ฉะเชิงเทรา
เข้าข่ายประเภทโครงการที่ต้องจัดทำรายงาน EHIA

๑. ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและการลงทุน

๑.๑ ชื่อผู้ขออนุญาต บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๖๐-๑/๓๓๓ช

๑.๒ ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงกำลังการผลิตที่ขออนุญาต ๔๓๒ ตันต่อวัน กำลังการผลิตสูงสุด

ที่ระบุใน EHIA ๔๓๒ ตันต่อวัน

๑.๓ ที่ตั้ง เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

๑.๔ กำลังเครื่องจักรส่วนที่ขยาย ๔,๘๘๘.๔๖ แรงม้า

๑.๕ - คนงาน (ส่วนขยาย) ๒๐ คน

- เงินทุน (อาคาร, เครื่องจักร) ๒๐,๐๐๐,๐๐๐ บาท

- อาคารโรงงานมีเนื้อที่ ๔,๗๖๙ ตารางเมตร

- บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่ ๒๓,๕๖๘ ตารางเมตร

๑.๖ ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบหลัก

วัตถุดิบหลัก ปริมาณการใช้ (ต่อปี) แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)

๑.๖.๑ ทองแดงแผ่น ๑๐๒,๐๘๒ ตัน ลาว, แคมเบีย, ญี่ปุ่น

๑.๖.๒ เศษทองแดงรีไซเคิล ๓,๖๗๒ ตัน บริษัทภายในเครือ

๑.๗ ชื่อ ปริมาณการผลิต และแหล่งจำหน่ายของผลิตภัณฑ์หลัก

ผลิตภัณฑ์หลัก ปริมาณการผลิต (ต่อปี) แหล่งจำหน่าย (ระบุประเทศ)

๑.๗.๑ เส้นลวดทองแดง ๙๗,๙๒๐ ตัน ไทย

๒. ข้อมูลด้านสังคม

๒.๑ สรุปผลการพิจารณาความเหมาะสมเกี่ยวกับที่ตั้งและสภาพแวดล้อมของโรงงาน ตามกฎหมาย

(กฎกระทรวงฉบับที่ ๒, ผังเมือง, เขตคุ้มครองสิ่งแวดล้อม, มติ ครม, ความเห็นจังหวัด ฯลฯ)

- ไม่ขัดกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ.๒๕๓๕) หมวด ๑ ข้อ ๒ เนื่องจากขยายโรงงานในพื้นที่และอาคารโรงงานเดิมที่ได้รับอนุญาต ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตเดิมของ บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๖๐-๑/๓๓๓ช

- จังหวัดเห็นสมควรอนุญาต

๒.๒ สรุปผลการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนหรือผู้อาจได้รับผลกระทบ

- เป็นโรงงานที่ได้รับความเห็นชอบรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ จึงถือได้ว่าได้จัดให้มีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ตาม ข้อ ๗ ของระเบียบกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาออกใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และใบอนุญาตขยายโรงงานตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน พ.ศ.๒๕๕๕ แล้ว (ฉบับลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๕๕)

๒.๓ อื่นๆ (เช่น ปัญหามลพิษ ฯลฯ)

- ไม่มี

๓. ปัญหาสิ่งแวดล้อมและมาตรการการป้องกัน

๓.๑ มลพิษน้ำ (อ้างอิงรายงาน EHIA ฉบับย่อ หน้า ๑๒๖)

ลำดับ	รายการน้ำเสีย	ปริมาณ (ลบ.ม./วัน)	วิธีบำบัด/กำจัด
๑	น้ำเสียจากสำนักงาน	๒๕.๘๑	ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
๒	น้ำเสียจากการหล่อเย็นโดยตรง	๑๓	ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี
๓	น้ำเสียจากระบบล้างกรอง (ล้างย้อน)	๔.๐๖	ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี
๔	น้ำเสียจากการหล่อเย็นโดยอ้อม (Blow Down)	๑๐	รวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพ (ไม่มีความสกปรกหรือไม่ปนน้ำมัน/ใช้หมุนเวียน)
๕	น้ำทิ้งจากการผสมสารเคมี	๑.๙๖	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.

๓.๒ มลพิษอากาศ (อ้างอิงรายงาน EHIA ฉบับย่อ หน้า ๑๑๕)

จุดกำเนิด	ระบบบำบัด
๑. เตาหลอมทองแดง (ก๊าซธรรมชาติ)	ระบบดักฝุ่นแบบหมุนวน (Single cyclone & Multi-Cyclone System)
๒. การรีไซเคิลทองแดง (แยกเศษทองแดงด้วยการเขย่าด้วยเครื่องร้อน)	ระบบมัลติไซโคลนและถุงกรอง (Multi-Cyclone and Bag Filter)

๓.๓ การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (อ้างอิงรายงาน EHIA ฉบับย่อ หน้า ๑๔๖)

ลำดับ	รายการ	ปริมาณ (ตัน/ปี)	วิธีกำจัด
๑	ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น	๑๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๒	ถุงกรองเสื่อมสภาพ	๐.๑๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๓	น้ำมันเสื่อมสภาพ	๘	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๔	วัสดุปนเปื้อน	๕.๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๕	อิฐทนไฟ	๒.๖	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๗	น้ำยารีดเสื่อมสภาพ	๑๕๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๘	สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์	๑๒	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๙	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	๙.๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๑๐	คอปเปอร์ออกไซด์	๗๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.
๑๑	คอปเปอร์บล็อก	๕	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ.

๓.๔ สารเคมี และวัตถุดิบอันตราย (อ้างอิงรายงาน EHIA ฉบับย่อ หน้า ๔๘)

ลำดับ	รายการ	ปริมาณ (ตัน/ปี)	วิธีกำจัด
๑	น้ำยารีด (Rodshield๓๗)	๔๐ ลิตร/วัน	จัดเก็บในห้องเก็บสารเคมี
๒	Wax (parafin)	๗ กก./วัน	จัดเก็บในห้องเก็บสารเคมี
๓	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	๔๗๕ ลิตร/วัน	จัดเก็บในห้องเก็บเชื้อเพลิง
๔	ก๊าซอะเซทิลีน	๔๘ กก./วัน	จัดเก็บในห้องเก็บก๊าซ
๕	ก๊าซออกซิเจน	๘๔ ลบ.ม/วัน	จัดเก็บในห้องเก็บก๊าซ
๖	อะซีโตน	๐.๐๑ ลิตร/วัน	จัดเก็บในห้องทดลอง
๗	ไนตริก แอซิด	๐.๐๓ ลิตร/วัน	จัดเก็บในห้องทดลอง
๘	คาร์บอนมอนอกไซด์	๐.๐๕ กก./วัน	จัดเก็บในห้องเก็บก๊าซ
๙	โซเดียมคาร์บอเนต	๐.๐๑ ลิตร/วัน	จัดเก็บในห้องทดลอง
๑๐	ก๊าซอาร์กอน	๒๗๓ ลบ.ม/วัน	จัดเก็บในห้องเก็บก๊าซ
๑๑	ไซลีน	๑๖ กก./วัน	จัดเก็บในคลังสินค้า

๓.๕ เชื้อเพลิง (อ้างอิงรายงาน EHIA ฉบับย่อ หน้า ๔๘)

ลำดับ	รายการ	ปริมาณ (ตัน/ปี)	วิธีกำจัด
๑	ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	๕๒ ลบ.ม/วัน	จัดเก็บในห้องเก็บก๊าซ
๒	ก๊าซธรรมชาติ	๒๕,๐๐๐ ลบ.ม/วัน	ขนส่งผ่านท่อลำเลียงก๊าซโดยสถานีแก๊ส
๓	ไฟฟ้า	๓๐ MW-h/วัน	รับจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
๔	น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันดีเซล	๑,๐๔๐ ลิตร/เดือน	จัดเก็บในพื้นที่เก็บน้ำมัน

๓.๖ มาตรการการป้องกันและแก้ไข

- มีการจัดเก็บสารเคมี และเชื้อเพลิงไว้ในพื้นที่จัดเก็บโดยเฉพาะและใช้บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- มีข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย (SDS)
- มีแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี ก๊าซธรรมชาติ รั่วไหล

๔. ความปลอดภัย

๔.๑ มีการจัดทำระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยจัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบแสงสว่างฉุกเฉิน อุปกรณ์ดับเพลิงทั้งภายในและภายนอกอาคาร โดยอ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA (อ้างอิงรายงาน EHIA หน้า ๒-๑๕๖)

๔.๒ มีการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และระบุช่วงเวลาในการฝึกซ้อมตามแผนกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง พร้อมมีการจัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน / การฝึกอบรมพนักงาน (อ้างอิงรายงาน EHIA หน้า ๒-๑๖๑)

๔.๓ มีการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงาน การตรวจสอบสุขภาพและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่กำหนดให้แต่ละแผนก (อ้างอิงรายงาน EHIA หน้า ๒-๑๔๘)

เอกสารแนบ ๒



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๗ ๕ ๕ ๗ -

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 16615
วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๕๙
เวลา ๙.๕๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มิถุนายน ๒๕๕๙

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๙๔๔ ลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๕๘

สำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔
รับที่ ๕๖๗๓
วันที่ ๑ ก.ค. ๒๕๕๙
เวลา ๘.๓๕

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท. สวล. ๕๙๐๔๒๕ ลงวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๕๙
๒. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท. สวล. ๕๙๐๕๓๑๐ ลงวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๕๙
๓. สรุปสาระสำคัญของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
๔. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๑๘ มีนาคม ๒๕๕๘ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัทฯ จัดทำรายงานฯ ใหม่ทั้งฉบับ และให้แก้ไขเพิ่มเติมในรายงานฯ ต่อมาบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำและ

มอบอำนาจ...

มอบอำนาจให้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซึ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๕๙ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซึ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐ หมู่ที่ ๕ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซึ่ง จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว บริษัทฯ จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ในกรณีนี้ สำนักงานนโยบายฯ จึงขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (หน่วยงานของรัฐที่อนุญาตโครงการ) ดำเนินการตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๕๒ และตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ พร้อมนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้จัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ที่ผ่านความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่าน ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ในกรณีนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทราเพื่อทราบรวมทั้งแจ้งองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

สง
อภิรักษ์
อม

ขอแสดงความนับถือ

(Signature)

(นายอภิรักษ์ โชติกเสถียร)

(นางปิยนันท์ ไศภณคุณากรณี)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

(Signature)

เรียน พ.ร.๕

เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

(Signature)

(นิตยคุณ อยู่เกิด)
มีอำนาจการลงนามที่ ๕ กอ.๕๓

ร้อยเอก

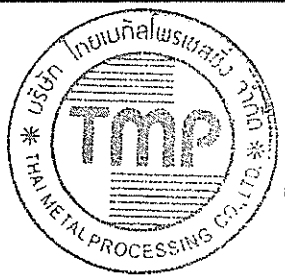
(Signature)

๑ ก.ค. ๒๕๕๙

(ธเนศ จันทกลิ่น)

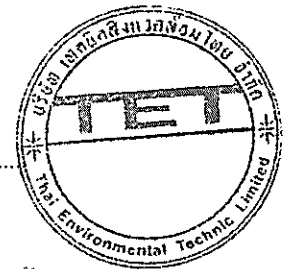
ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง
ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ
โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ตั้งอยู่เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนนบางนา-ตราด กม.52
ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
ที่บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



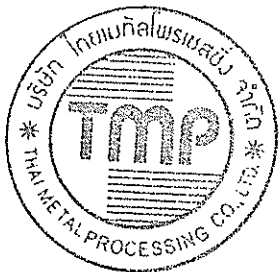
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอปารวงศาภาณุจณ์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

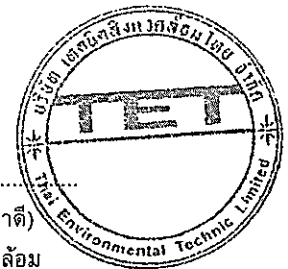


ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นในช่วงเวลาที่มีฝนตก	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดิน เศษหินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนน	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการ ก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษา ของแต่ละเครื่องจักร)	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	5) ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดฝุ่นละออง และการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	6) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกลงของวัสดุที่บรรทุกอยู่	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



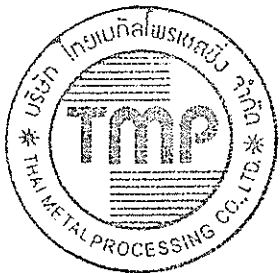
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

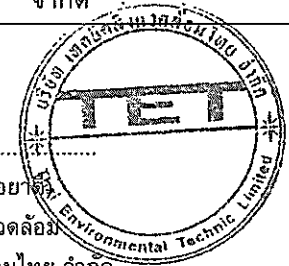
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	8) ทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้เรียบร้อยภายหลังเสร็จสิ้นการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
2. เสียง	1) กิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การตอกเสาเข็ม ให้ดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียงสำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสียง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	5) ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการก่อนการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



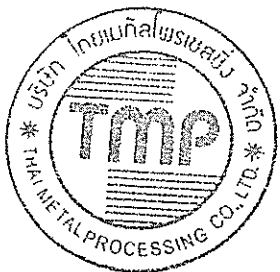
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอຍาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	1) กำหนดให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้จัดหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้าง อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะ ให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดหาห้องสุขาแบบเคลื่อนที่มีถึงเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวน คนงานก่อสร้างก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัด ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) กำหนดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้าง เพื่อตกตะกอนดินและ ทรายก่อนระบายออกสู่ภายนอกโครงการ หรือนำมาใช้ในการฉีดพรม บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
4. การคมนาคม ขนส่ง	1) อบรมพนักงานขับรถในการขนส่งวัสดุก่อสร้างหรือรับ-ส่งคนงาน ก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) จำกัดความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้างโดยให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการ ก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษา ของแต่ละเครื่องจักร)	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

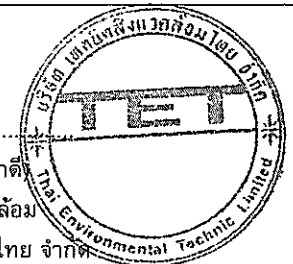


ลงชื่อ
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

มิถุนายน 2559

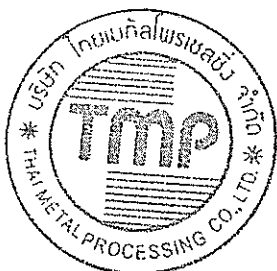
4/94

ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอชาติ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



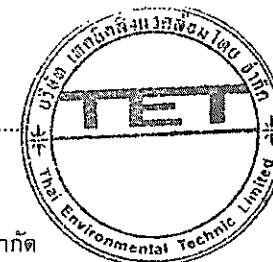
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	4) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00-19.00 น.)	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	5) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	6) จัดระบบการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
5. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม	1) จัดให้มีรางระบายน้ำชั่วคราวในแนวเดียวกับที่จะสร้างระบบระบายน้ำถาวร บริเวณพื้นที่ขุดบ่อหนองน้ำฝนเพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่เข้าสู่บ่อหนองน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจปะปนมากับน้ำฝนก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
6. การจัดการของเสีย	1) จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากคณงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง และติดต่อให้หน่วยงานที่รับผิดชอบมาทำการเก็บขนไปจัดการอย่างเหมาะสมตามหลักสุขาภิบาล	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



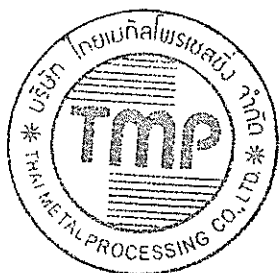
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

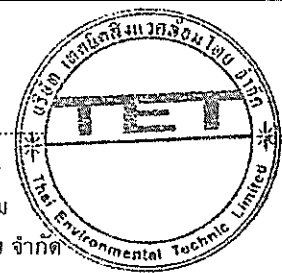
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	2) พิจารณานำเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้มากที่สุด หรือจำหน่ายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับซื้อ เพื่อนำไปจัดการกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำทิ้งและท่อระบายน้ำ รวมถึงแหล่งน้ำในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	5) คัดแยกขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) บริษัทรับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 รวมถึงประกาศกระทรวงมหาดไทยเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างและประกาศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีการปฐมพยาบาลคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

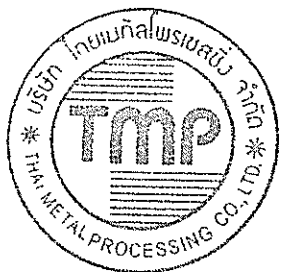
มิถุนายน 2559
 6/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

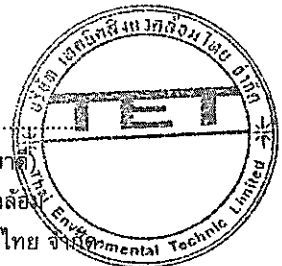
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3) บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "กำลังติดตั้งเครื่องจักร" "ห้ามเปิดสวิทช์" "เขตก่อสร้าง" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	5) จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	6) กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	7) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมถังบรรจุน้ำเพื่อเก็บสำรองน้ำสะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	8) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมน้ำดื่มสะอาดประเภทบรรจุถังพลาสติกหรือน้ำดื่มบรรจุขวด สำหรับคนงานก่อสร้างไว้ ณ จุดพักผ่อนต่างๆ ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	9) ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการก่อสร้างห้องน้ำ-ห้องส้วมสำหรับคนงานก่อสร้างไม่น้อยกว่าเกณฑ์ที่กำหนดกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

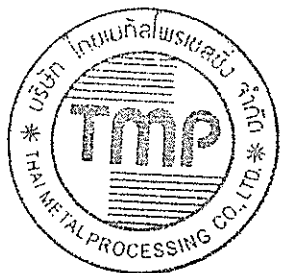
มิถุนายน 2559
 7/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอຍາด)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

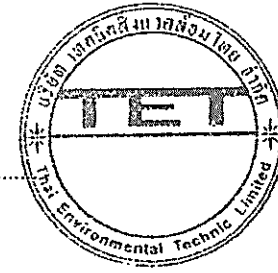


ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	10) ผู้รับเหมาต้องจัดหาถังขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานวางไว้ ณ จุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	11) ผู้รับเหมาต้องติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการในการนำขยะมูลฝอยทั้งหมดไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลเมื่อสิ้นสุดการดำเนินงานในแต่ละวัน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	12) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นรวมทั้งรถฉุกเฉินจำนวน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียงให้พร้อมตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	14) ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนดำเนินงานในทุกวัน พร้อมแจ้งกิจกรรมก่อสร้างที่ดำเนินงานในพื้นที่ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



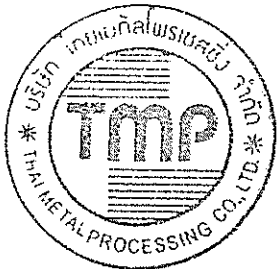
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



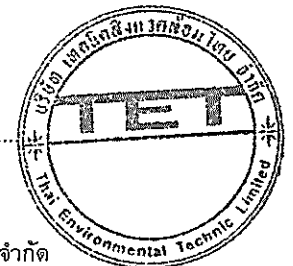
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่างๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งกำกับดูแลมิให้คนงานรบกวนหรือบุกรุกที่ดินของบุคคลอื่นโดยเด็ดขาด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ยกเว้นผู้เข้ามาทำงานในตำแหน่งเชี่ยวชาญอาจใช้แรงงานจากที่อื่นและผู้รับเหมาต้องทำการตรวจสอบประวัติแรงงานก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งจัดทำประวัติแรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีหัวหน้าคนงานเป็นผู้ดูแลคนงาน รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) กำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องติดต่อประสานงานร่วมมือกับผู้นำชุมชน เช่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น เพื่อช่วยกันป้องกันและแก้ไขเรื่องความปลอดภัยของประชาชน และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	5) กำหนดกฎระเบียบการทำงานอย่างชัดเจน และควบคุมดูแลคนงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



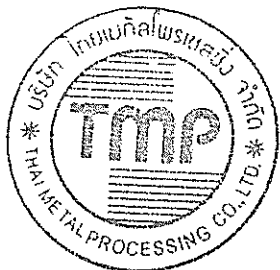
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศาภาณูจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



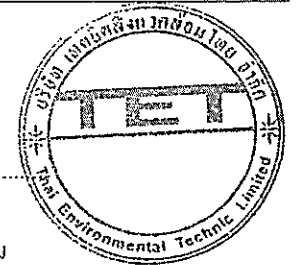
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ- สังคม (ต่อ)	6) หากมีการร้องเรียนในขณะที่ดำเนินการก่อสร้างโครงการต้องดำเนินการแก้ไขทันทีพร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
10. การประชาสัมพันธ์ และการมีส่วนร่วม ของประชาชน	1) กำหนดให้มีการให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างเพียงพอ สร้างสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ถ้ามีข้อร้องเรียนจะต้องรีบดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) ติดป้ายประกาศบริเวณหน้าพื้นที่ตั้งโครงการและชุมชน เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารของโครงการ โดยระบุข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ชื่อโครงการ แผนการก่อสร้างโครงการ บริษัทผู้รับเหมา บริษัทเจ้าของโครงการ ผู้ประสานงาน และหมายเลขโทรศัพท์ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้ที่รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	4) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการในช่วงก่อสร้าง และแจ้งความก้าวหน้าของการดำเนินการให้ชุมชนทราบเป็นระยะ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



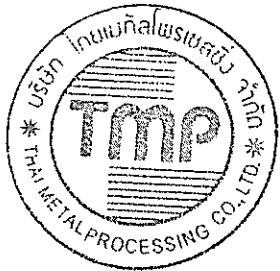
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



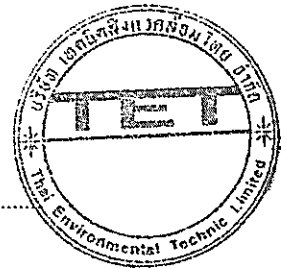
ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอญาติ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดการด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ โดยมีการดำเนินการดังนี้ - จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่คนงาน - การจัดการของเสียให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับคนงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีหน่วยพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงและประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งต่อผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	3) กำหนดให้จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

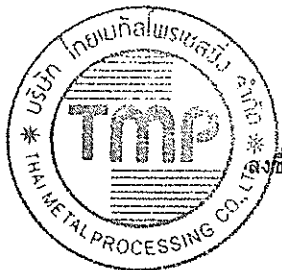


ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาคี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

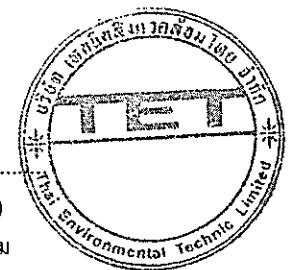
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	1) จัดสรรพื้นที่สีเขียวมีพื้นที่ประมาณ 2.38 ไร่ (ร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ) แสดงผังรูปที่ 1 ซึ่งจะทำการปลูกไม้ยืนต้นตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ไม้ยืนต้นที่นำมาปลูกกำหนดให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน ไทรเกาหลี จามจุรี ชีเหล็ก นนทรี ยางอินเดีย มะฮอกกานีใบใหญ่ และหูกระจง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลาโดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงบ่อน้ำ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด



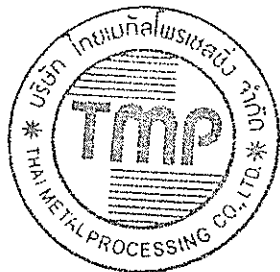
.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



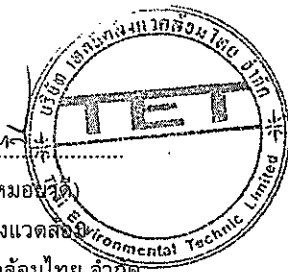
.....
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนนบางนา-ตราด กม.52 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



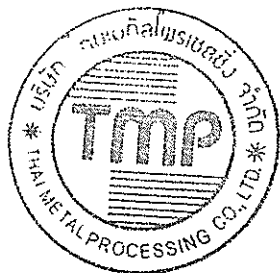
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอขำ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

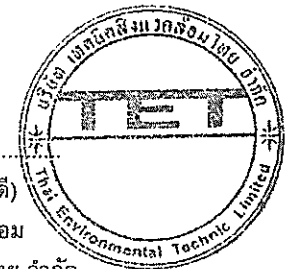
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



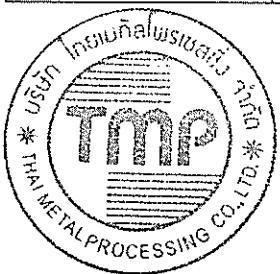
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



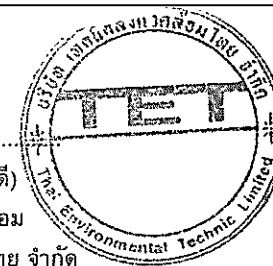
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว กำหนดให้บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้ไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



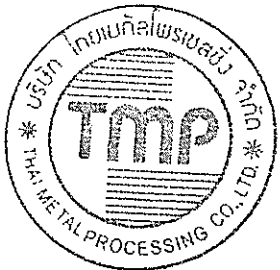
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด

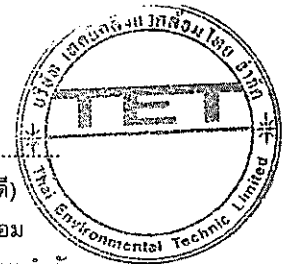
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 			



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด

มิถุนายน 2559

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



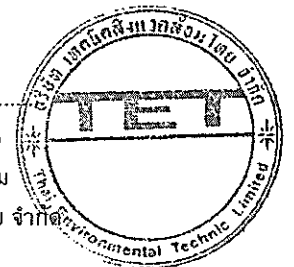
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	- โรงงานจะต้องทำการติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องเตาหลอมทองแดงโดยติดตั้ง ระบบบำบัดเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบหมุนวน (Single Cyclone & Multi-Cyclone System) ซึ่งให้มีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษทางอากาศ และควบคุมให้การระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- มลพิษทางอากาศจากเครื่องย่อยเศษทองแดง เครื่องร่อนเขย่าบริเวณจุดรับเศษทองแดง และจุดรับเศษฉนวนพลาสติกจะต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบดักจับฝุ่นแบบหมุนวน (Multi-Cyclone System) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็กแล้วจึงระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน หากระบบดักจับฝุ่นละอองระบบใดชำรุดให้หยุดการผลิตในหน่วยนั้นทันที	- ชุดย่อยสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้ม (RC-1 และ RC-2)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ และควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องเตาหลอมทองแดงให้มีค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



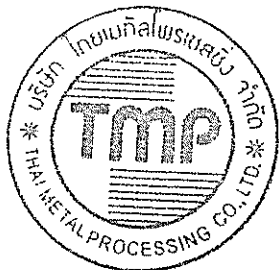
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ผลการตรวจวัดอัตราการระบายฝุ่นละออง มีค่าใกล้เคียงค่าที่เสนอไว้ที่ 3.27 กรัม/วินาที ทางโรงงานได้มีมาตรการเพิ่มเติม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดเตาหลอมและภายในปล่องระบายของเตาหลอมตามแผนซ่อมบำรุง โดยจัดทำความสะอาดช่วงหยุดการผลิตเป็นประจำทุก 3 เดือน • ลดสัดส่วนการใช้เศษทองแดงอัดก้อนจากหน่วยรีไซเคิล • ตรวจสอบและควบคุมการเผาไหม้ภายในห้องหลอมตามคู่มือการทำงานของเตาหลอมอย่างเคร่งครัด 	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งระบบระบายอากาศบริเวณจุดวางถังสารละลาย IPA ความเข้มข้นร้อยละ 1.2 ที่สูงขึ้นมาใช้ในกิจกรรมการผลิตในขั้นตอนการล้างผิวลวดทองแดง	- จุดวางถังสารละลาย IPA	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ในช่วงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โรงงานต้องเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดฝุ่นละอองจากปล่องเตาหลอมซึ่งเป็นหน่วยที่ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทุก 2 เดือน เป็นเวลา 6 เดือนต่อเนื่อง หากพบว่า อัตราการระบายฝุ่นละอองมีค่าไม่มากกว่า 3.27 กรัม/วินาที ให้ปรับเปลี่ยนความถี่การตรวจวัดฝุ่นละอองเป็นทุก 6 เดือน	- ปล่องเตาหลอม	- ช่วงติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

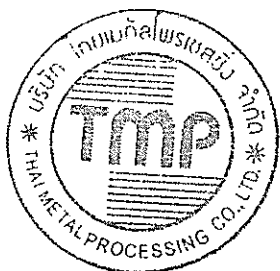


ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หอมยาดิ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

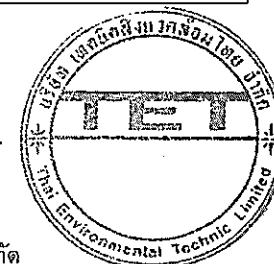
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดชำรุดเสียหายในระหว่างดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้องได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- โรงงานต้องใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกิจกรรมการผลิตเท่านั้น	- เตาหลอมและชุดหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- โรงงานต้องใช้เศษทองแดงในการหลอมจากบริษัทในเครือที่เป็นสายไฟฟ้าทองแดงความบริสุทธิ์ร้อยละ 99.9 และเป็นเศษทองแดงที่ยังไม่ได้ใช้งานเท่านั้น ห้ามนำทองแดงปนเปื้อนคราบน้ำมันหรือเศษทองแดงที่มีวัตถุอื่นเจือปนมาเป็นวัตถุดิบในการหลอม	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้พื้นที่ทำงานในการรีไซเคิลทองแดงที่เป็นสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้มเป็นระบบปิดทั้งระบบ	- ชุดย่อยสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้ม (RC-1 และ RC-2)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่ภายในโรงงานรีไซเคิลโดยใช้ระบบดูดฝุ่นละออง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นทองแดงออกสู่ภายนอกโรงงาน	- อาคารรีไซเคิล	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

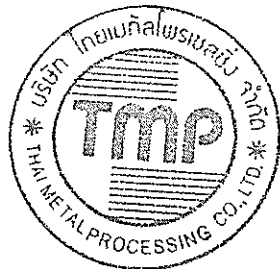
มิถุนายน 2559
 19/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



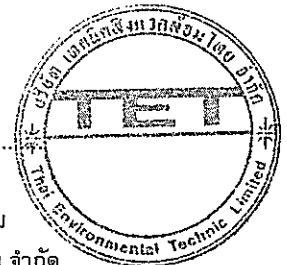
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ถุงมือที่อุดหู หมวกนิรภัย และเฝ้ายามกันเปื้อนทำด้วยพลาสติก เป็นต้น	- อาคารรีไซเคิล	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
3. เสี่ยง				
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบเครื่องจักรกล ยานพาหนะทุกชนิดให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ โดยการบำรุงรักษาตามคู่มือการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เมื่อตรวจพบความผิดปกติในการทำงาน	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีห้องควบคุมและเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- มีกฎระเบียบและบทลงโทษหากพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



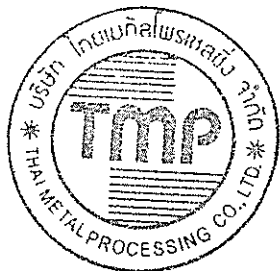
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด


ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



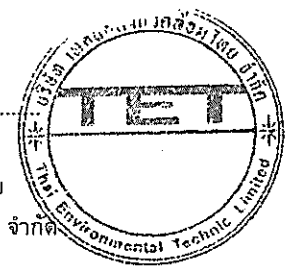
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพรถที่วิ่ง-เข้าออกพื้นที่โรงงานและรถโฟล์คลิฟท์ของโรงงาน • ตรวจสอบสภาพการใช้งานของเครื่องจักร • จัดให้มีแผ่นยางรองกันกระแทกระหว่างกระบะใส่แผ่นทองแดง (Loader) เพื่อลดการกระแทกขณะนำแผ่นทองแดงลงกระบะกับพื้นโรงงาน • การปรับระยะกระบะ (Loader) ให้มีระยะห่างจากพื้นโรงงานเพื่อลดการกระแทกขณะนำแผ่นทองแดงใส่ในกระบะ • การปรับเปลี่ยนเส้นทางการลำเลียงแผ่นทองแดงไปยังกระบะใส่แผ่นทองแดง 	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ควบคุมระดับเสียงที่ทางผ่าน คือ ในขณะที่ทำการผลิตต้องปิดประตูโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดงเข้าสู่เตาหลอม	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ตรวจสอบวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายในระยะเวลา 6 เดือน ภายหลังจากขยับกำลังการผลิต และทบทวนทุกๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป	- อาคารผลิต	- ภายในระยะเวลา 6 เดือน ภายหลังจากเปิดดำเนินการโครงการโรงงานผลิต และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพาวรวงศาภรณ์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

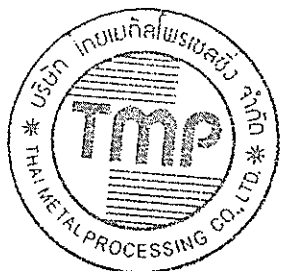
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



มิถุนายน 2559

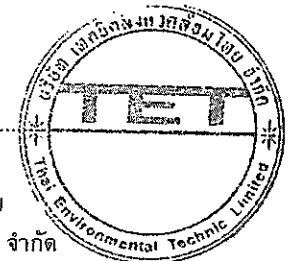
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ริมรั้วรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กลดเสียง และครอบหูลดเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



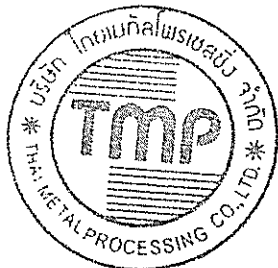
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพาวรวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

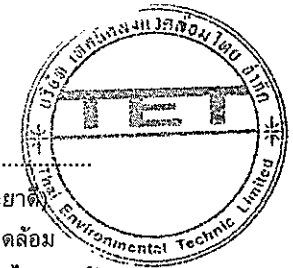


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	- รณรงค์ให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ในการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานและระดับเสียงรบกวน หากพบว่ามีค่าการตรวจวัดสูงกว่าค่ามาตรฐานกำหนด และพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบจากกิจกรรมการผลิต ทางโรงงานจะต้องมีแนวทางการแก้ไขเพื่อปรับปรุงผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้นจากแหล่งกำเนิดเสียง โดยการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือติดตั้งกำแพงกันเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้าน Load แผ่นทองแดงมีแนวโน้มสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล(เอ) ทางโครงการต้องติดตั้งผนังดูดซับเสียงภายในโรงงาน เพื่อลดระดับเสียงที่ออกสู่ภายนอกอาคารทันที	- รั้วรั้วโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



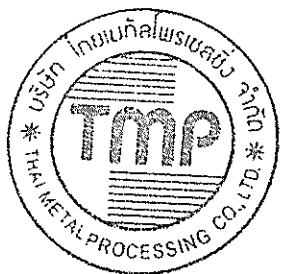
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



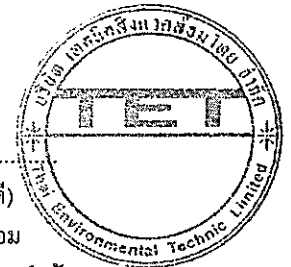
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาค)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน - กำหนดให้พื้นที่เก็บวัตถุดิบเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนชะล้างแผ่นทองแดง โดยต้องดำเนินการก่อสร้างให้แล้วเสร็จภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบภายใน 1 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโรงงาน - พื้นที่เก็บวัตถุดิบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/ โรงอาหาร	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดักไขมันและน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ปริมาณรวมทั้งสิ้น 25.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน ค่า BOD เท่ากับ 250 มิลลิกรัม/ลิตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียออกแบบให้รองรับน้ำเสียได้ทั้งสิ้น 26.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียร้อยละ 92 ค่า BOD ออก เท่ากับ 20 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



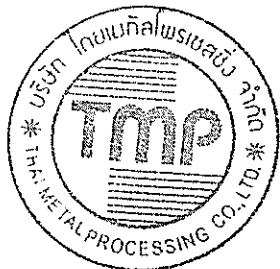
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอปารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

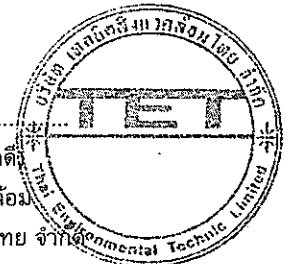
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร (ต่อ)	- น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปบำบัดจนได้มาตรฐานก่อนสูบไปพักที่บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร กำหนดให้มีการติดตั้ง COD Online และ BOD Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนรวบรวมไปที่บ่อพักน้ำทั้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนไปใช้รดพื้นที่สีเขียว	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร และจะถูกรวบรวมไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ หากผ่านเกณฑ์จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลาเก็บ 1.13 วัน เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป/บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

มิถุนายน 2559
 25/94

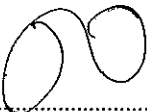
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

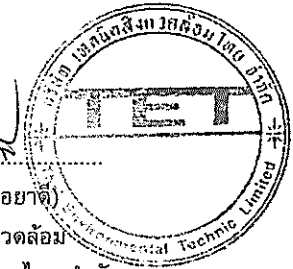


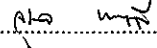
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นโดยตรง (Direct System) มีหน้าที่หล่อเย็นแบบหล่อ เพื่อลดอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็นที่สัมผัสกับทองแดงโดยตรงและน้ำหล่อเย็นที่ไม่สัมผัสกับทองแดงโดยตรงจะถูกรวบรวมไว้ด้วยกันในระบบหล่อเย็นนี้ประมาณ 13 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อม (Indirect System) ซึ่งน้ำทิ้งที่ผ่านการหล่อเย็นแบบ Indirect ที่กิจกรรมต่างๆ ได้แก่ เตาหลอม จะถูกนำมารลดอุณหภูมิที่ Cooling Tower เพื่อหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ จึงมีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบบ้างหรือเรียกว่า Blow Down Water ซึ่งจะมีน้ำระบายทิ้งจากส่วนนี้ประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำทิ้งส่วนนี้ไม่มีความสกปรกหรือไม่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรืออนุภาคอื่นๆ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศ์) ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาด) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

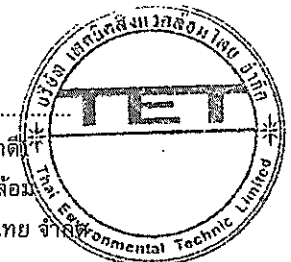
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำเสียจากการล้างย้อนถังกรอง (Backwash) โครงการมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ถังกรอง (Plastic Media) ขนาด 4.06 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อลดค่า TDS และ SS ในขั้นตอนการหล่อ ซึ่งเมื่อใช้งานถังกรองไประยะหนึ่งจะต้องล้างถังกรองเพื่อกำจัดอนุภาคที่ค้างอยู่ในสารกรองออกเพื่อป้องกันการอุดตัน ซึ่งจะมีน้ำทิ้งจากการล้างย้อนถังกรองประมาณ 4.06 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- น้ำทิ้งจากการผสมสารเคมี (IPA Wax) ประมาณ 1.96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งน้ำใช้ส่วนนี้เมื่อผ่านกระบวนการใช้งานแล้วจะเป็นน้ำยาหล่อเย็น (Coolant) จะรวบรวมส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ติดตั้งอุปกรณ์เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติแสดงผลค่า COD และ TDS แบบ Real Time กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งด้วยเครื่องสูบน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



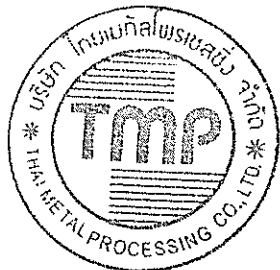
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



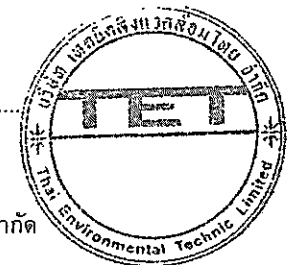
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงินสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลาพักเก็บ 1.2 วัน ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดชนิดเติมอากาศในระบบบำบัดทางชีวภาพที่รับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำจากห้องน้ำ-ห้องส้วมในความถี่ทุก 1 เดือน และให้บริษัทผู้ออกแบบเข้ามาตรวจสอบและปรับการเดินระบบทุก 4 เดือน	- ถังบำบัดน้ำเสียชนิดเติมอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องเติมอากาศขนาด 150 ลิตร/นาที จำนวน 6 ชุด ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อเติมอากาศให้บ่อบำบัดน้ำทิ้งมีค่า DO ไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัมต่อลิตร ก่อนระบายลงสู่คลองอ้อมแก้ว (คลองพานทอง) โดยในช่วงหน้าฝนระบายลงสู่คลองประมาณ 52.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน และในช่วงหน้าแล้งระบายลงสู่คลองประมาณ 33.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ และควบคุม BOD Loading ให้มีค่าไม่เกินกว่า 1.5 กิโลกรัม/วัน เพื่อไม่เป็นการเพิ่มภาระ BOD ลงสู่คลองพานทอง	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



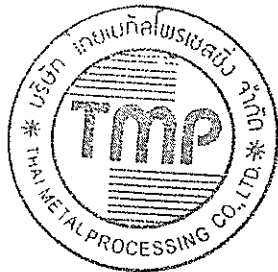
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอปารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

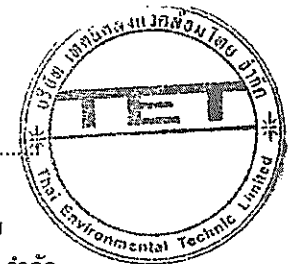
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำหรือบริษัทที่ปรึกษาให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทุกระบบเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและป้องกันมิให้มีการรั่วไหลของน้ำเสียหรือน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยเด็ดขาด หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวข้างต้นและมีการพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการโครงการต้องชดเชยค่าเสียหายและฟื้นฟูแหล่งน้ำสาธารณะดังกล่าว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

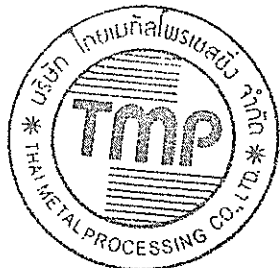
มิถุนายน 2559
 29/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

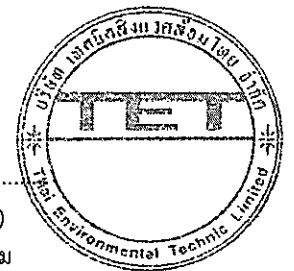


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำชนิดคอนกรีตเสริมเหล็กภายในบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อรวบรวมและระบายน้ำฝนไปยังบ่อหนองน้ำของโครงการ ขนาด 4,550 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดสร้างระบบรวบรวมน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสียและรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่บ่อหนองน้ำฝน ระบบระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดแผนทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนช่วงฤดูฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ดูแลและบำรุงรักษาระบบรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ เช่น กำจัดวัชพืช เศษดิน หินหรือเศษวัสดุตกค้างที่อาจกีดขวางการระบายน้ำออกจากระบบและซ่อมบำรุงระบบรางระบายน้ำในกรณีที่ชำรุดเสียหาย เป็นต้น	- ระบบระบายน้ำภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
6. การใช้น้ำ	- ติดต่อประสานงานกับการประปาส่วนภูมิภาคบางปะกง เพื่อขอรับน้ำประปาเป็นแหล่งน้ำใช้หลักของโครงการ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



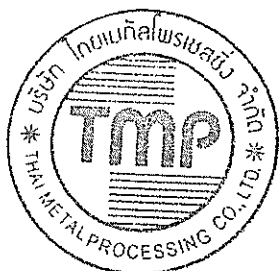
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด

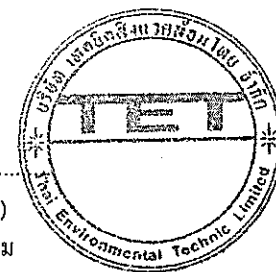
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง				
7.1 การขนส่งทั่วไป	- ปรับปรุงดูแลพื้นที่ผิวถนนบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออกให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ทางเข้า-ออก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด
	- จัดทำป้ายสัญญาณลดความเร็วและติดตั้งไฟบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออก	- ทางเข้า-ออก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด
	- อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด
	- กำหนดให้รถบรรทุกใช้ถนนเกษมจากิตวานิจ ด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และห้ามจอดรถบรรทุกในช่องจราจรของถนนเกษมจากิตวานิจ	- ถนนเกษมจิตวานิจ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกและการสัญจรด้านหน้าโรงงาน	- ทางเข้า-ออก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด
	- ควบคุมระยะเวลาโดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ช่วงเช้า (07.00-08.00 น.) และช่วงเย็น (17.00-18.00 น.)	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด

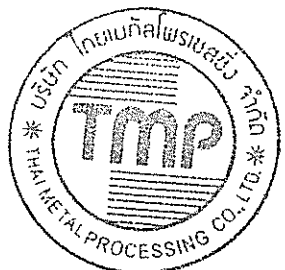
มิถุนายน 2559
 31/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



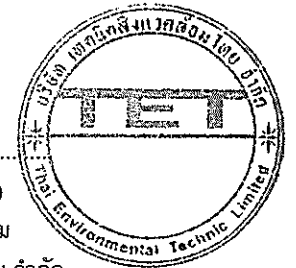
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การขนส่งก๊าซและสารเคมี	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความชำนาญรับผิดชอบควบคุมการขนส่งทำหน้าที่ประสานงาน และควบคุมการขนส่งตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทาง	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- การขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะต้องมีเอกสารกำกับกับการขนส่ง ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับชื่อสินค้า ประเภท กลุ่มการบรรจุ ปริมาณรวม ข้อควรระวังพิเศษ และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet ; MSDS) รวมถึงข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ โดยผู้ส่งต้องรับรองความถูกต้องของข้อมูลในเอกสาร พร้อมทั้งลงนามกำกับไว้เป็นหลักฐานทุกครั้ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ที่จะขนส่งต้องอยู่ในสภาพดี เรียบร้อย ไม่แตกหักหรือชำรุดเสียหาย รวมทั้งตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ/อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถว่ามีครบถ้วน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ก่อนเคลื่อนรถออกจากบริเวณขนถ่ายวัสดุ ต้องตรวจสอบเอกสารรายชื่อสินค้าว่า ตรงกับสินค้าที่จะขนส่ง เอกสารกำกับกับการขนส่งว่ามีข้อมูลกรอกไว้อย่างครบถ้วนรวมถึงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่จะขนส่ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



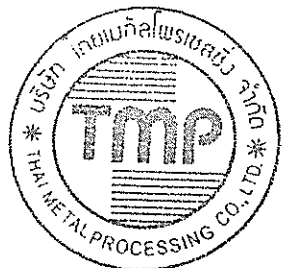
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอปารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

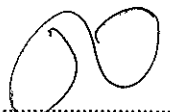
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การขนส่งก๊าซและสารเคมี (ต่อ)	- ตรวจสอบความพร้อมของรถและอุปกรณ์ส่วนควบคุมสภาพรถ เช่น ความดันของลมยาง รอยรั่วหรือข้อบกพร่องก่อนออกรถ หากพบข้อบกพร่องระหว่างขนส่งให้แก้ไขทันที	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
8. การจัดการของเสีย 8.1 การจัดการของเสียทั่วไป	- แจงรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดต่อให้เทศบาลตำบลท่าข้าม เข้ามารับขยะมูลฝอยทั่วไป เพื่อนำกำจัดโดยวิธีฝังกลบ หากเทศบาลตำบลท่าข้ามไม่สามารถรับขยะมูลฝอยของโครงการไปดำเนินการได้ ให้จัดส่งยังหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- นำหลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

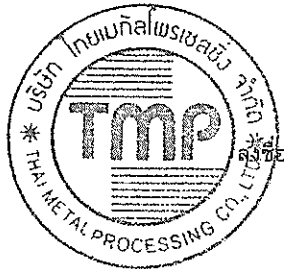


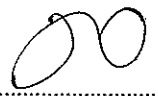
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

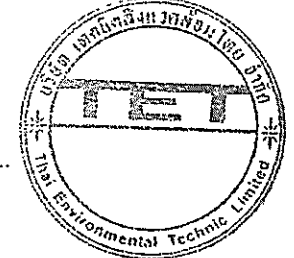
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาด)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

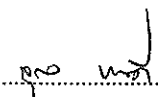
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 การจัดการของเสียทั่วไป (ต่อ)	- รถแรงค์ประชาสัมพันธ์ให้บุคลากรของบริษัทฯ มีส่วนร่วมในการจัดการขยะมูลฝอย โดยการจัดกิจกรรมส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ เช่น การแยกประเภทขยะมูลฝอยก่อนนำไปทิ้งในถัง และการนำขยะมูลฝอยกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะอันตรายจากสำนักงาน แบบมีฝาปิด ตั้งวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดปัญหาขยะมูลฝอยตกค้าง รวมทั้งดำเนินการจัดเก็บให้หมดทุกวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อเก็บกักขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้โครงการนำกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีไปวิเคราะห์ห้องค์ประกอบตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



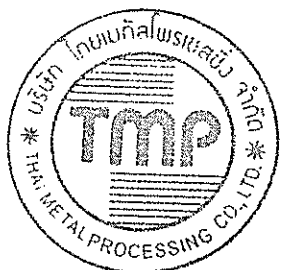

 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

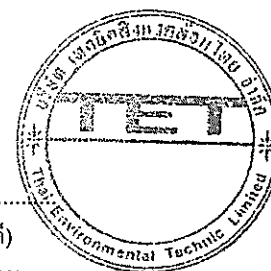
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 การจัดการของเสียทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจประเมินผู้รับกำจัดฯ รวมถึงเพื่อให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัด โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- หน่วยงานที่รับกำจัดของเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต	- ผุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เกิดจากกระบวนการรีไซเคิลทองแดง มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 15 ตัน/ปี จะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- ถุงกรองที่เสื่อมสภาพ (จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง) มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 0.15 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



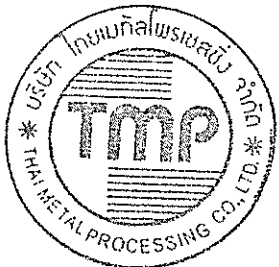
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพาวรวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด


ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

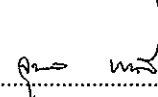


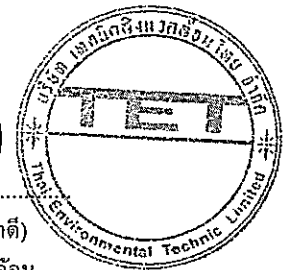
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว เกิดจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 8 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด บริเวณลานเก็บน้ำมันที่เสื่อมคุณภาพแล้ว เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- วัสดุปนเปื้อน เช่น ถูขบรจจุสารเคมี เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มีปริมาณของเสียส่วนนี้เกิดขึ้นในปริมาณ 5.5 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังภาชนะปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- อีฐทนไฟ เกิดจากกระบวนการซ่อมบำรุงเตาหลอมเพื่อรักษาประสิทธิภาพเตาหลอมจะมีอีฐทนไฟที่ต้องเปลี่ยน มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 2.6 ตัน/ปี โดยจะรวบรวมของเสียที่ได้ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



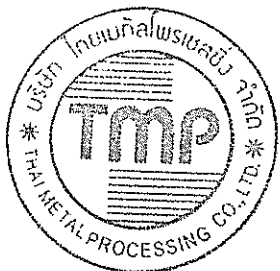
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด


ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



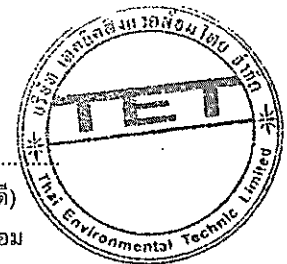
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำยารีดเสื่อมสภาพ ที่เกิดจากขั้นตอนกระบวนการผลิตโดยการใช้ น้ำยารีดในการรีดลวดทองแดง มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 155 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมของเสียที่ได้ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol : IPA) เสื่อมสภาพ มีปริมาณของเสียส่วนนี้เกิดขึ้นในปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมของเสียที่ได้ในถังเคมีเหลี่ยมขนาดใหญ่พร้อม ตะแกรงเหล็ก แบบพาเลทเหล็ก 1,000 ลิตร ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 9.5 ตัน/ปี สำหรับตะกอนที่เกิดขึ้นจะทำการวิเคราะห์ตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่สีเขียวของโครงการ หรือส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



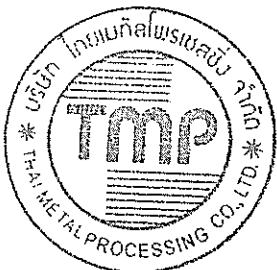
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารุงศกาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

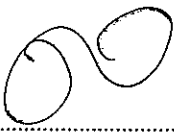
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดิต)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



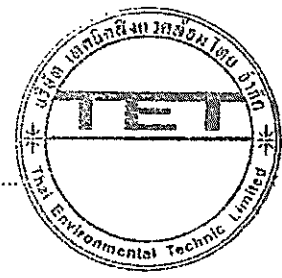
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	อุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป กรณีผลการวิเคราะห์มีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 โครงการจะส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป			
	- คอปเปอร์ออกไซด์ (Copper Oxide) เกิดจากขั้นตอนการรีดขนาดปริมาณ 75 ตัน/ปี ถูกรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนที่จะส่งไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- คอปเปอร์บล็อก (Copper Block) เกิดจากการหลอมทองแดง มีปริมาณ 5 ตัน/ปี ถูกรวบรวมไว้ในถังถึงขนาด 200 ลิตรก่อนที่จะส่งไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



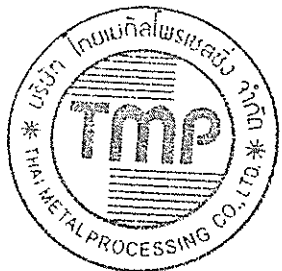
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดิต์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

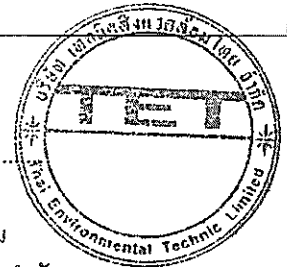
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน	- พิจารณารับแรงงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรก	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- นำเสนอผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดทำแผนปฏิบัติการด้านประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลการดำเนินงานโครงการ และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อการดำเนินโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนโดยรอบโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน	- หน่วยงานและชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิตความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน ดังรูปที่ 2	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศาภรณ์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

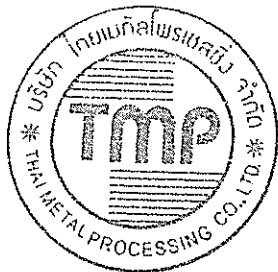
มิถุนายน 2559
 39/94


ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

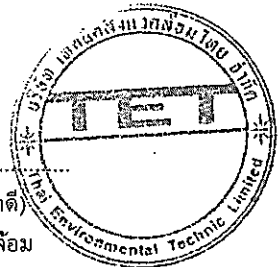



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดประชุมชี้แจงเพิ่มเติมก่อนเปิดดำเนินการโครงการส่วนขยาย (หลังจากที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 1 เดือน)	- ชุมชนโดยรอบ	- 1 ครั้ง หลังได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- เชิญกลุ่มผู้นำชุมชนหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ตามโอกาสเพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการ รวมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความวิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมเนื่องจากโครงการ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้มีโครงการเยี่ยมเยียนถามข่าว ประชาชน/ชุมชนโดยรอบเพื่อประชุมรับฟังความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำทางความคิดของแต่ละหมู่บ้าน ให้เกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างชุมชนและบริษัทอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้มีโครงการป้ายสวส สื่อสารความเข้าใจจัดทำป้ายประชาสัมพันธ์/วารสารของโครงการ หรือแผ่นพับนำเสนอข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการที่ผ่านมา เพื่อแจกจ่ายให้ประชาชน ประชาชนในพื้นที่และบุคคลภายนอกได้รับทราบและเกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารระหว่างบริษัทและชุมชนโดยแจกจ่ายอย่างน้อย 3,000 ชุด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



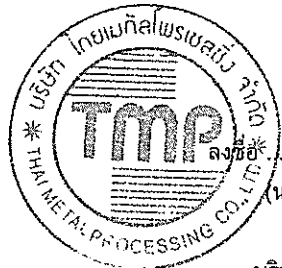
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



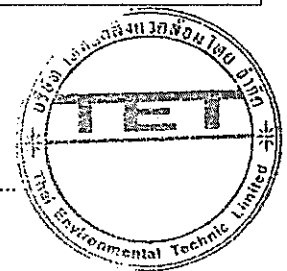
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- กำหนดให้มีโครงการใกล้ชิดชุมชนเพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของบริษัท/รับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชนและร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น สนับสนุนงบประมาณหน่วยสุขภาพเคลื่อนเกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างชุมชนและบริษัท คนในชุมชนได้รับบริการด้านการแพทย์อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้มีโครงการร่วมใจรักษ์คลองเพื่อให้ความรู้/ข้อมูลข่าวสาร / วิธีการจัดการน้ำเสียครัวเรือนก่อนระบายลงแหล่งน้ำสาธารณะกับชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณตลอดแนวริมคลอง โดยเฉพาะพานทองเพื่อสร้างความเข้าใจการจัดการน้ำเสียและช่วยกันรักษาคุณภาพน้ำโดยร่วมมือกับหน่วยงานท้องถิ่น และประชาชนที่อาศัยตลอดแนวคลองพานทองอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้มีโครงการศึกษาดูงานหรือฝึกอบรมระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการ ผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ เพื่อศึกษาดูงานด้านการจัดการ	- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



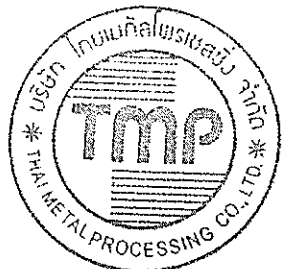
.....
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

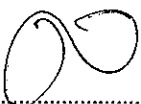


.....
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

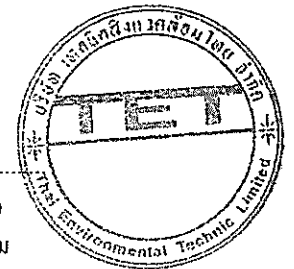
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อม / กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ก่อนการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการ 2) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ 			
	- เมื่อเกิดข้อร้องเรียนทางโครงการจะต้องดำเนินการตามระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และร่วมกันตรวจสอบ แก้ไข และป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



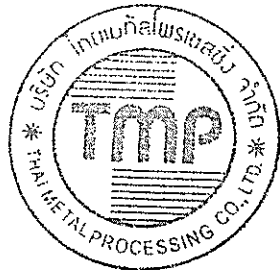
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

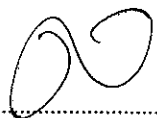
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดิ)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

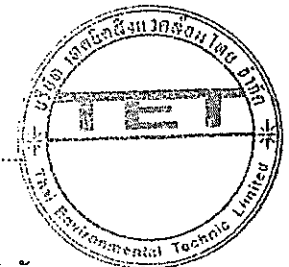


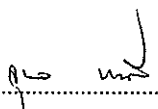
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐการ/ นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 15 คน</p> <p>1.1) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลท่าข้าม (ที่ตั้งโครงการ) 3 คน</p> <p>1.2) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบางปะกง 2 คน</p> <p>1.3) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์ 2 คน</p> <p>1.4) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลคลองตำหรุ 2 คน</p> <p>1.5) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ 2 คน</p> <p>1.6) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบางนาง 2 คน</p> <p>1.7) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเก่า 2 คน</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด



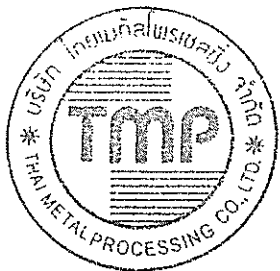
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด




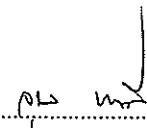
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาตี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

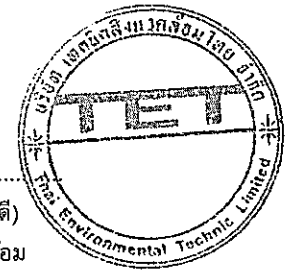
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 8 คน ประกอบด้วย</p> <p>2.1) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ฉะเชิงเทรา 1 คน</p> <p>2.2) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา 1 คน</p> <p>2.3) ที่ว่าการอำเภอบางปะกง 1 คน</p> <p>2.4) สำนักงานเทศบาลตำบลท่าข้าม 1 คน</p> <p>2.5) หน่วยงานด้านสาธารณสุขภายในอำเภอบางปะกง 2 คน</p> <p>2.6) สถาบันการศึกษาภายในอำเภอบางปะกง 2 คน</p> <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 2 คน</p> <p>3.1) ผู้จัดการโรงงาน 1 คน</p> <p>3.2) ผู้จัดการฝ่าย NYS 1 คน</p> <p>การเลือกประธานคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการด้วยความเห็นชอบของที่ประชุม</p>			



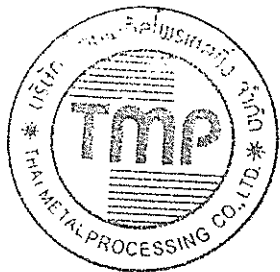
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด

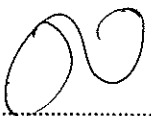
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาตี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

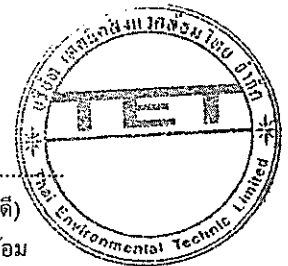


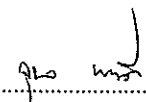
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>- บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้ชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับเพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทัน่วงที</p> <p>2) ตรวจสอบโครงการรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ</p> <p>4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



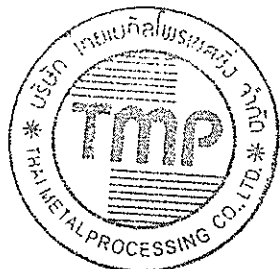
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด




ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

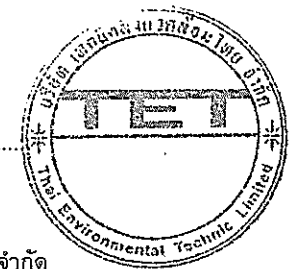
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>5) พิจารณาแก้ไขข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่ การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการ ในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิต และทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ</p> <p>6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวัง ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวน รูปแบบและวิธีในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนิน กิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของ โครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ</p> <p>8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการ ติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่าง โครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพ และสัมฤทธิ์ผล</p>			



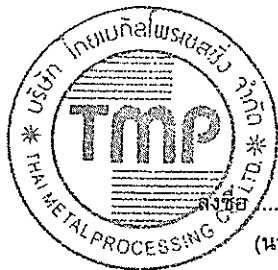
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



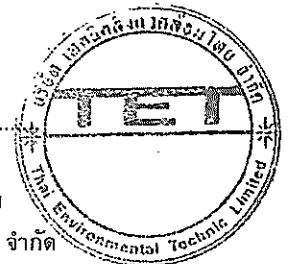
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน			
	10) ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น			
	11) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ			
	- ระเบียบของคณะกรรมการฯ การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีวามจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



(Handwritten signature)

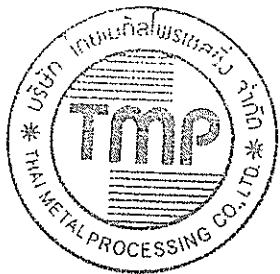
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

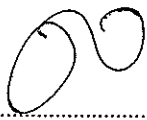


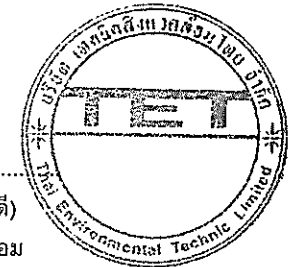
ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาคี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

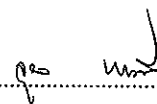
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>- ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ</p> <p>1) ให้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายในหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>2) ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระ ทั้งนี้กรรมการสามารถดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกินสองวาระ</p> <p>3) หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>			



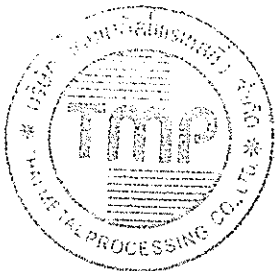
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

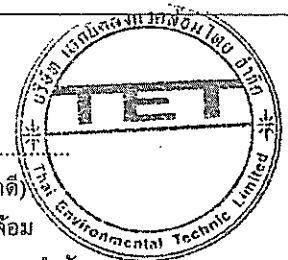
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>4) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ ออกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ</p> <p>5) กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) เสียชีวิต (2) ลาออก (3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ (4) เป็นบุคคลล้มละลาย (5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน 			



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

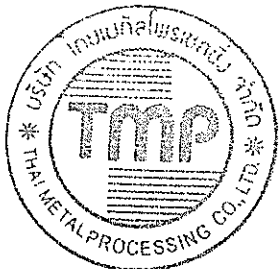
มิถุนายน 2559
 49/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

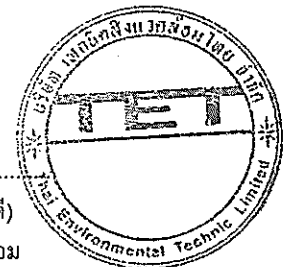


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(6) เป็นคนไร้ความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ (7) ได้รับความช่วยเหลือโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ			
	- การจัดประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีเหตุจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการ ทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการ บริษัทฯ จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการต่างๆ โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้นภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯ เห็นชอบจาก สผ. เรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตาม ภายหลังจาก	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



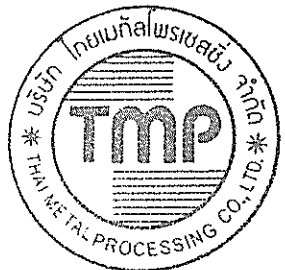
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



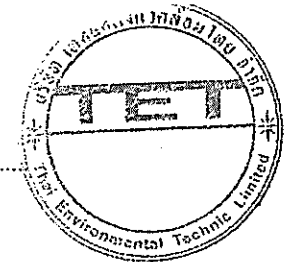
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	ที่มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง แตกต่างจากแนวทาง การจัดตั้งคณะกรรมการฯ ข้างต้น เพื่อให้มีความเหมาะสมกับการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ นั้น กำหนดให้คณะกรรมการฯ แจ้งแก่ สผ. เพื่อทราบต่อไป			
	- จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิตความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษาแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยจัดทำแผนงานประจำปี ดังนี้ 1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้ 1.1) จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยววชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ 1.2) นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชุมชนเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



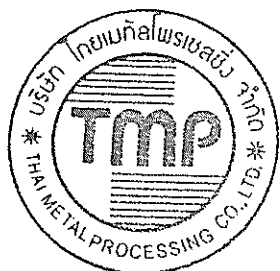
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด




ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

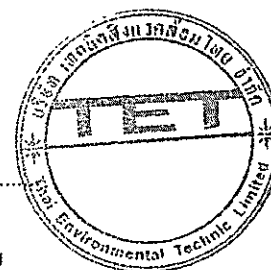
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ดังนี้</p> <p>2.1) ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ โดยตรงต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร</p> <p>2.2) แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ</p> <p>2.3) กำหนดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน</p> <p>2.4) จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม</p>	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



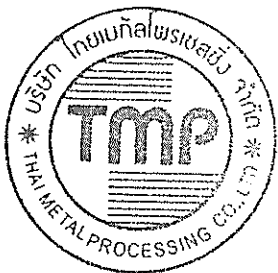
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับผิดชอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดิต)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



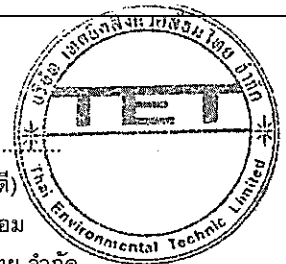
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	3) สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้ 3.1) ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม 3.2) ส่งเสริมหรือสนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น 3.3) ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ 3.4) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา เป็นต้น	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาพักให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อน เสียงดัง หรือสารเคมี เพื่อผ่อนคลายความเครียดจากการทำงาน และเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานใหม่ภายใน 30 วัน และทุก 1 ปี สำหรับพนักงานประจำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



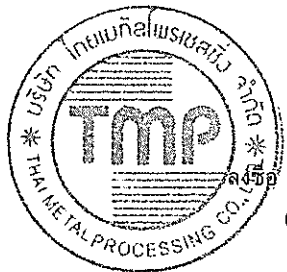
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



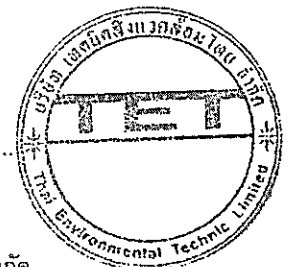
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- หากผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามี ความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/ แแผนกอื่นที่มีโอกาสได้รับผลต่อสุขภาพน้อยกว่า	- พนักงานโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- สนับสนุนงบประมาณหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับหน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดฉะเชิงเทราหรือสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางปะกง ผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อสนับสนุนด้านเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานสาธารณสุข	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- เปิดเผยข้อมูลโดยการแจ้งผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



(Handwritten signature)

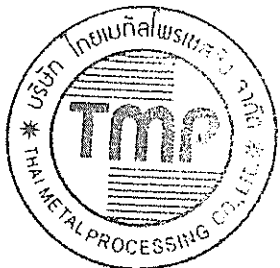
(นายวิชัย โอพารวงศาภรณ์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



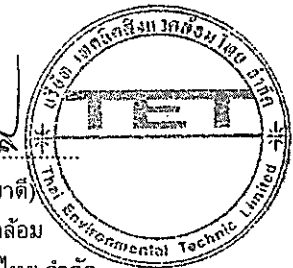
ลงชื่อ *(Handwritten signature)*
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ เพื่อแจ้งจำนวนพนักงาน และช่วงอายุ เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ให้การสนับสนุนและเก็บข้อมูลที่จำเป็นร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ ในการเฝ้าระวังและการรายงานสถานการณ์ของโรคโดยเฉพาะอย่างยิ่งโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง รวมทั้งการประเมินสถานการณ์ความเสี่ยงต่อสุขภาพของประชาชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ชุมชนในพื้นที่ศึกษา การอบรม หรือจัดทำเอกสารคู่มือให้กับชุมชน และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล และอาสาสมัครสาธารณสุขในการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงานในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุไปยังชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และการให้ข่าวกรณีเกิดอุบัติเหตุของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

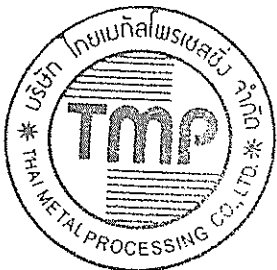


ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

มิถุนายน 2559

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

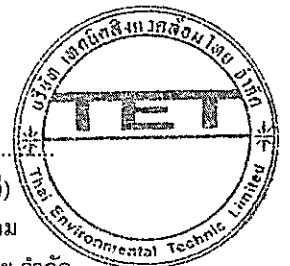
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> • จัดอบรมเรื่องอันตรายจากสารเคมีและมลพิษ การป้องกันและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่ โรงเรียน วัด ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการที่มบรรเทาสาธารณภัย และอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน • จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุข โดยการสนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดยการอบรมป้องกัน การส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่างๆ ทั้งนี้ ให้งานที่กหลักสูตรและจำนวนครั้งในการอบรม 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

มิถุนายน 2559
 56/94

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



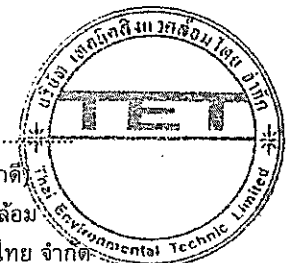
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์ทางการแพทย์ และการพัฒนาศักยภาพบุคลากรของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีประชาชนเกิดภาวะการเจ็บป่วยและผลการสอบสวน สืบสวนพบว่า มาจากกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะต้องให้ความรับผิดชอบตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกประการ 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- ลดชั่วโมงการทำงานของคนงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งทำการหมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงานของคนงานดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



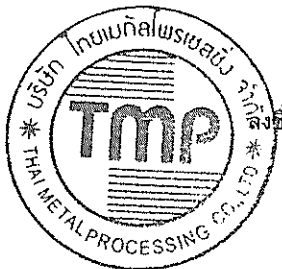
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอบารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หอมยาดิ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



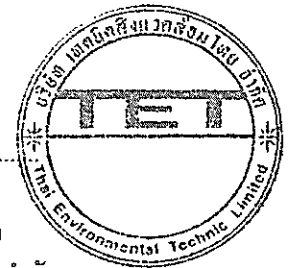
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



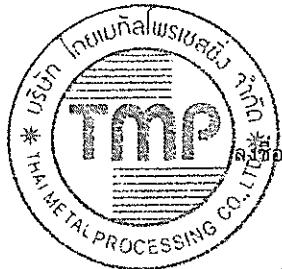
.....
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

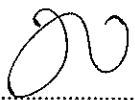
.....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

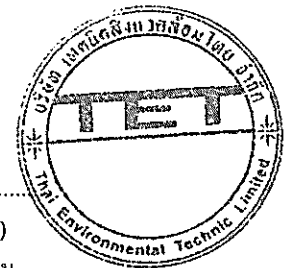


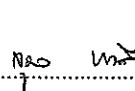
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีชมรมรักษาสุขภาพเพื่อส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงาน เช่น จัดกิจกรรมออกกำลังกายด้วยการเดินแอโรบิค แข่งขันกีฬาประจำปี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ดำเนินการในการป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน และปรับปรุงการจัดการและผลการดำเนินงานของระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐาน มอก. 18001/OHSAS 18001 อย่างต่อเนื่อง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างสอดคล้องและเหมาะสม	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



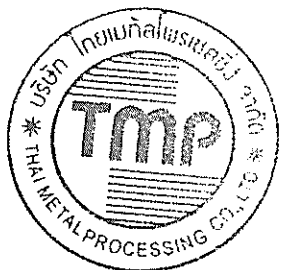

 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด




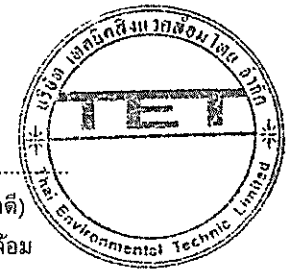
ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

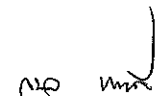
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	- การพิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งฝึกให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับสภาพการทำงานที่มีระดับอุณหภูมิสูงเสียก่อนแล้วจึงค่อยมอบหมายให้ปฏิบัติงานประจำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงระดับที่เป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (Southwire Continuous Rod; SCR) เตาพัก (Holding Furnace) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการสูญเสียน้ำและเกลือแร่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



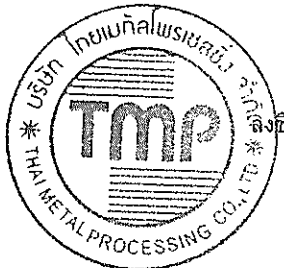
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศ์) ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดิต) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) แสงสว่าง	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย ถุงมือ ปลอกแขน สำหรับการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (Southwire Continuous Rod; SCR) เตาพัก (Holding Furnace) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟที่มีระดับความเข้มแสงที่เหมาะสมและควรติดตั้งหลอดไฟกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการควบคุมความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทั่วไปบริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิต บริเวณที่พนักงานต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาดูอยู่กับที่ในการทำงานหรือพื้นที่อื่นๆ ให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

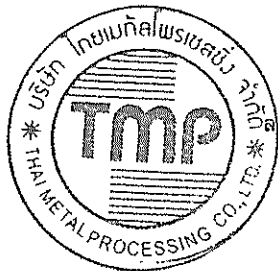


.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

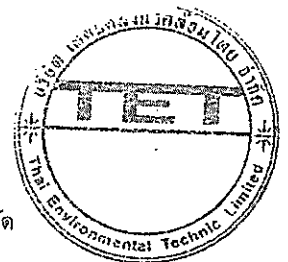
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง	- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average : TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



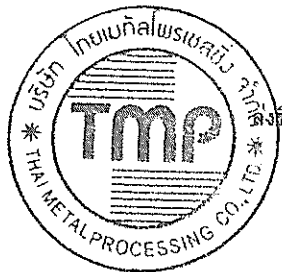
.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



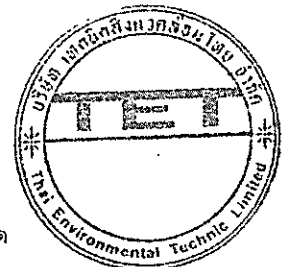
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่ามี ความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
(4) สารเคมี	- การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- สถานที่เก็บสารเคมีต้องเป็นสถานที่ปิดมิดชิด อยู่ภายนอกอาคาร ฝาผนังควรทำด้วยสารทนไฟ (กันไฟ) ปิดล็อกได้ และมีป้ายบอกอย่างชัดเจนว่า "สถานที่เก็บสารเคมี"	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนถ่ายสารเคมี และอันตรายจากสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



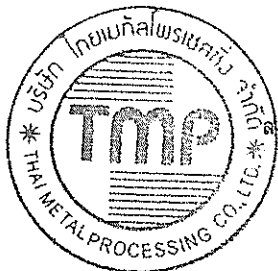
.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

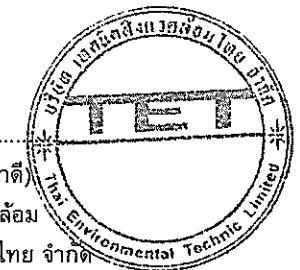


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) สารเคมี (ต่อ)	- ควรเก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนหมดอายุ ถ้าหมดอายุแล้วต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบเป็นประจำบริเวณที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลของสารเคมี เช่น บริเวณข้อต่อ วาล์ว หรือปั๊ม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระเบียบปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของตกหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ให้ความรู้และชี้แจงอันตรายเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



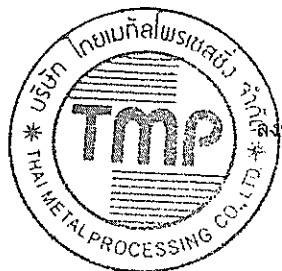
.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

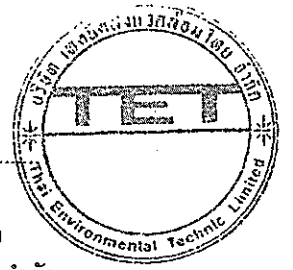
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า	- กำหนดให้การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- มีการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้มีความรู้ความเข้าใจ และทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- มีแผนผังวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งภายในสถานประกอบกิจการทั้งหมด ซึ่งได้รับการรับรองจากวิศวกร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- มีแสงสว่างในบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าอย่างเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีข้อบังคับ/คู่มือเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าโดยสอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- มีป้ายเตือนอันตรายที่มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจนและติดตั้งไว้โดยเปิดเผยในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



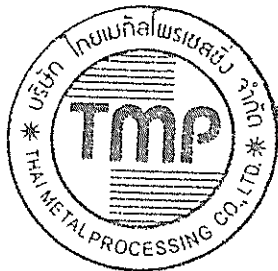
.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



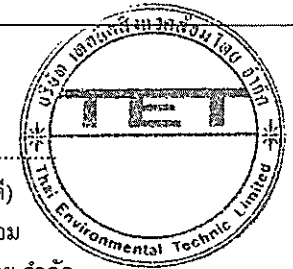
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ)	- การปฏิบัติงานโดยใช้อุปกรณ์เกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า หรืออยู่ในบริเวณใกล้เคียงกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า กำหนดให้มีอุปกรณ์ชนิดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสำหรับการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องซึ่งปฏิบัติงานอื่นเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- กำหนดและดูแลมิให้พนักงานสวมใส่เครื่องงุ่มง่ามที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์ โดยไม่มีฉนวนไฟฟ้าปิดกัน เว้นแต่กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดัน ไฟฟ้าและใช้เครื่องมือที่เป็นฉนวนไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีแผ่นภาพพร้อมคำบรรยายติดไว้ในบริเวณที่ทำงานที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจนในเรื่องวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีสัน ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



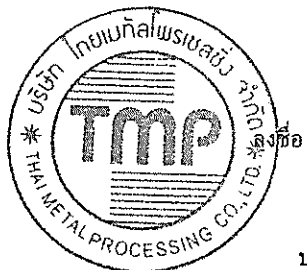
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

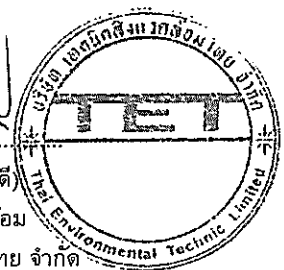


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ)	- จัดให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยตลอดการใช้งาน รวมทั้งต้องตรวจสอบ บำรุงรักษา และทดสอบตามมาตรฐานและวิธีที่ผู้ผลิตกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- การซ่อม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าใดๆ จะต้องใช้ระบบล็อกกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
(6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร "ก๊าซไวไฟ" ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดข้อความแสดงทิศทางทางหนีของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



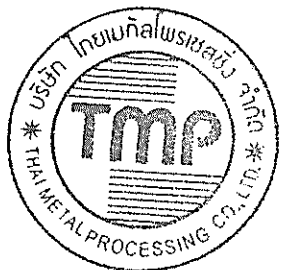
.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

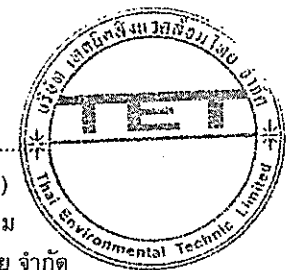
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ จป. และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติเพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ด้วย Gas Detector และระบบสัญญาณเตือนการรั่วไหล พร้อมตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
	- มีป้ายหรือเครื่องหมายเตือนตามแนวท่อ และแสดงผังแนวท่อแจ้งต่อพื้นที่อ่อนไหว พร้อมระบุเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินสายด่วน 1540	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



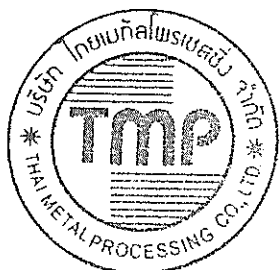
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

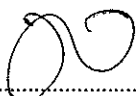
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



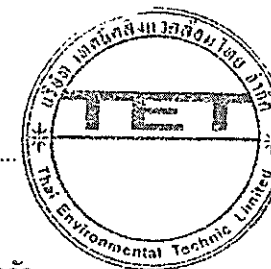
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- บำรุงรักษาโครงสร้างอื่นๆ อย่างสม่ำเสมอตามระบบบริหารเสถียรภาพของท่อก๊าซ โดยเน้นการตรวจสอบเพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ (Pipeline Integrity System) เช่น การควบคุมการสุกร่อนภายในท่อ การควบคุมการสุกร่อนภายนอกท่อ การป้องกันระบบท่อจากการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมภายนอก เป็นต้น	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตพร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่เกิดผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบมีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการต้องจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาที่สถานบริการสุขภาพที่อยู่ใกล้โครงการโดยเร่งด่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



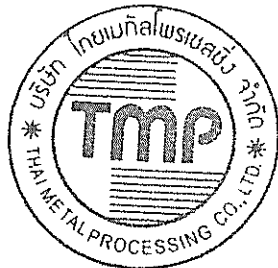
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดิต์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

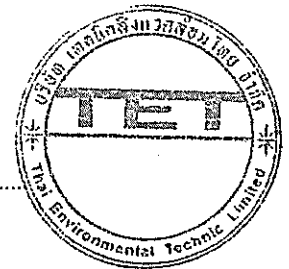


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของความผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณามุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ (2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด (3) เผื่อไว้อย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งนี้ สมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจะถูกจัดเก็บตลอดระยะเวลาการทำงานของลูกจ้างโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ สำหรับพนักงานเมื่อตรวจพบผลสุขภาพผิดปกติจะถูกตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์ภายใน 30 วัน หากผลการตรวจพบว่าผิดปกติจะพิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



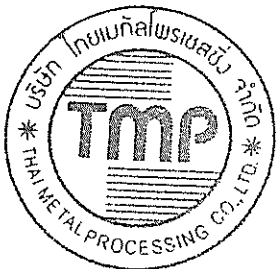
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

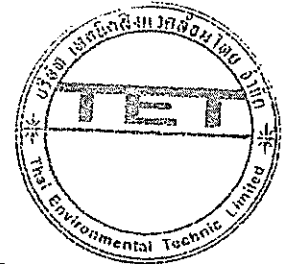
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ (1) จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่พนักงาน (2) การจัดการของเสียให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด
	- กำหนดให้มีการปฐมพยาบาลและตรวจรักษาพยาบาลให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 (1) จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล (2) ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ (3) พยาบาลตั้งแต่ระดับพยาบาลเทคนิคขึ้นไปไว้ประจำอย่างน้อย 2 คน (4) แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งอย่างน้อย 1 คน สัปดาห์ละไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง (5) จัดให้มียานพาหนะพร้อมที่จะนำส่งลูกจ้างไปสถานพยาบาลเพื่อทำการรักษาได้โดยรวดเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด



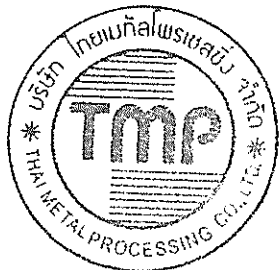
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอ จำกัด

ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

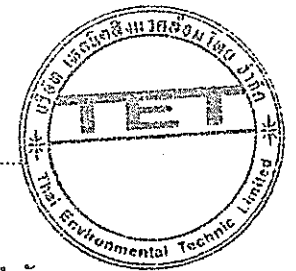
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- พิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร เมื่อยังพบว่าผลการตรวจวัดยังผิดปกติ และจะต้องทำการตรวจวัดซ้ำทุก ๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
(8) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

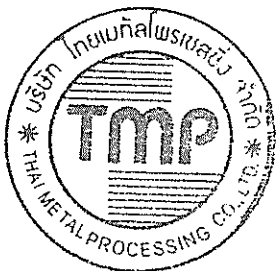
มิถุนายน 2559
 72/94


ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาคัด)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



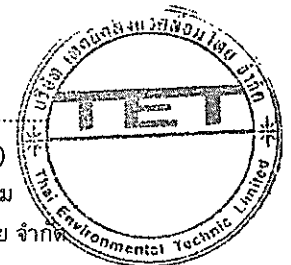
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
(9) แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 ดังรูปที่ 3	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น	- ภายในพื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



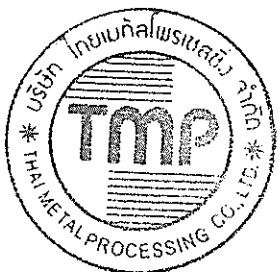
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



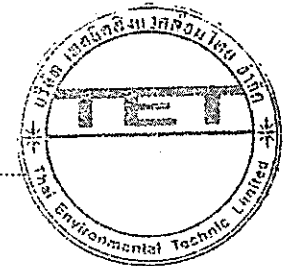
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(10) ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีรถเข็นดับเพลิงเคมีขนาด 50 กิโลกรัม อย่างน้อยจำนวน 3 ชุด ประจำบริเวณพื้นที่ผลิต และจัดให้มีถังดับเพลิงเพิ่มเติมตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย ตามมาตรฐาน NFPA โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขนาดท่อยื่นร่วมต้องมีขนาดไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร • หัวจ่ายน้ำดับเพลิงเป็นแบบเปียก (Wet Barrel) • ขนาดข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงกับระบบท่อมีขนาดไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร • ให้อัตราเปิด-ปิด มีขนาด 65 มิลลิเมตร • ความสูงของหัวดับเพลิงไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร • หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นหัวต่อสวมเร็วชนิดตัวเมีย พร้อมฝาครอบและโซ่ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



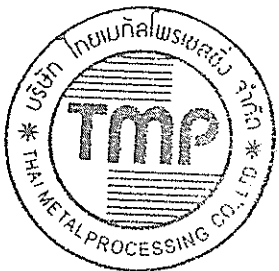
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด


ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

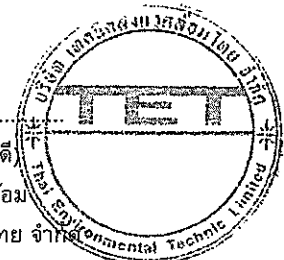
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(10) ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หัวรับน้ำดับเพลิงมีขนาด 65 มิลลิเมตร แรงดันน้ำในท่อต้องไม่น้อยกว่า 5.6 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อเตรียมความพร้อมและดำเนินการในสถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น การดูแลรักษาและจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การดูแลการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
	- จัดให้มีระบบอนุญาตให้ทำงาน (Work Permit) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัยโดยเฉพาะงานเชื่อม ตัด หรืองานที่ทำให้เกิดประกายไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

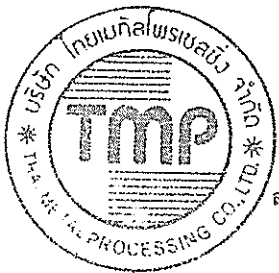
มีถุยายน 2559
 75/94

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดิต)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (Environmental Technic Limited)



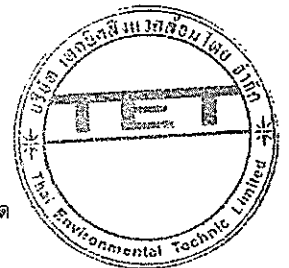
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุขทรียภาพ	- จัดสรรพื้นที่สีเขียวที่มีพื้นที่ประมาณ 2.38 ไร่ (ร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ) แสดงดังรูปที่ 1 ซึ่งจะทำการปลูกไม้ยืนต้นตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ไม้ยืนต้นที่นำมาปลูกกำหนดให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน ไทรเกาหลี จามจุรี ชีเหล็ก นนทรีย์ยางอินเดีย มะฮอกกานีใบใหญ่ และหูกระจง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	- บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลา โดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงปั้มน้ำ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ ปุ๋ย และค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด



ลงชื่อ
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด

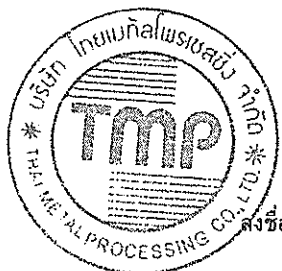
ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



มิถุนายน 2559

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

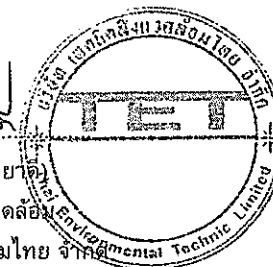
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP) 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM-10) 3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO ₂) 4) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 5) ทองแดง (Cu) 6) ความเร็วลมและทิศทางลม (WS&WD)	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี โดยเลือกจาก 4 สถานี ได้แก่ 1) โรงเรียนคลองพานทอง (A1) 2) วัดศรีประจักษ์ (A2) 3) รพ.สต.ท่าข้าม (A3) 4) วัดบุญญราศรี (A4) (รูปที่ 4)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงปรับพื้นที่เพื่อการก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ L90 1 ชม., Leq 5 นาที และ L90 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- บ้านใกล้โครงการจำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 5 1) บ้านใกล้ด้านหลังโครงการ (N4) 2) บ้านใกล้โครงการฝั่งตรงข้ามอาคารโรงหลอม (N5)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงก่อสร้างฐานรากและโครงสร้างอาคาร	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

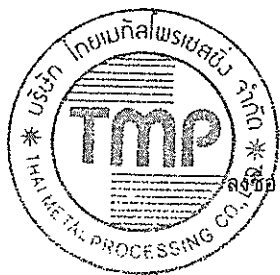
ลงชื่อ

.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

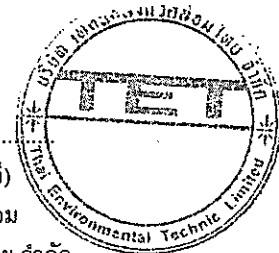


ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน - ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease ,Cu และ Al	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 7) 1) คลองพานทอง ก่อนจุดระบายน้ำของโครงการ ประมาณ 500 เมตร (SW1) 2) คลองพานทอง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้ง (SW2) 3) คลองพานทอง หลังจุดระบายน้ำของโครงการ ประมาณ 500 เมตร (SW3)	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
4. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพ - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน(PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 4) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 5) ทองแดง (Cu) 6) ความเร็วลมและทิศทางลม (WS&WD)	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ 1) โรงเรียนคลองพานทอง (A1) 2) วัดศรีประจักษ์ (A2) 3) รพ.สต.ท่าข้าม (A3) 4) วัดบุญญราศรี (A4) (รูปที่ 4)	- ปีละ 2 ครั้งครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์-กันยายน และครั้งที่ 2 ช่วงเดือนตุลาคม-มกราคม	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัด ฝุ่นละออง (TSP), ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂), ทองแดง (Cu), ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ปล่องระบายจากเตาหลอม 1 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 8)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
- ตรวจวัด ฝุ่นละออง (TSP),ทองแดง (Cu) (อ้างถึงรูปที่ 8)	- การบำบัดปล่องที่ 1 (RC1) - การบำบัดปล่องที่ 2 (RC2-DC1) - การบำบัดปล่องที่ 3 (RC2-DC2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

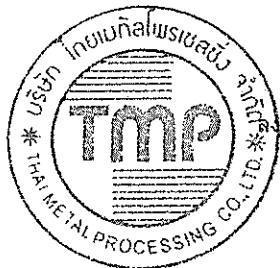



.....
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

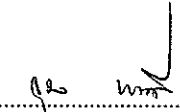
.....
 (นายจุมพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

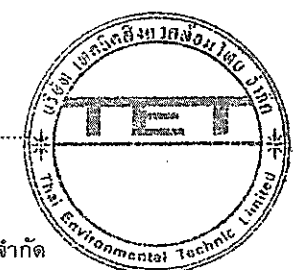
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ L90 1 ชม., Leq 5 นาที และ L90 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 5 และรูปที่ 6 1) กึ่งกลางริมรั้ว 3 ด้าน (N1-N3) 2) บ้านใกล้ด้านหลังโครงการ (N4) 3) บ้านใกล้โครงการฝั่งตรงข้ามอาคารโรงหลอม (N5)	- ปีละ 2 ครั้ง ๗ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยให้ครอบคลุมวันหยุดและวันทำการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
- แนวระดับเส้นเสียง (Noise Contour) - ให้จัดทำแนวระดับเส้นเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดแบบชีวภาพชนิดถังสำเร็จรูป ในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease และ Cu	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ระบบบำบัดแบบชีวภาพชนิดถังสำเร็จรูป	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease, Cu และ Al	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารังตากาม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



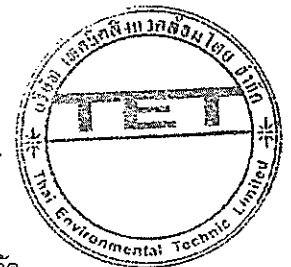
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. คุณภาพน้ำผิวดิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H₂S, Oil & Grease, Cu และ Al 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 7) 1) คลองพานทอง ก่อนจุดระบายน้ำของโครงการประมาณ 500 เมตร (SW1) 2) คลองพานทองบริเวณจุดระบายน้ำทิ้ง (SW2) 3) คลองพานทอง หลังจุดระบายน้ำของโครงการประมาณ 500 เมตร (SW3) 	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
<p>6. กากของเสียทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทการจัดการและรายชื่อหน่วยงานที่รับไปกำจัดเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน 	- ภายในโรงงาน	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

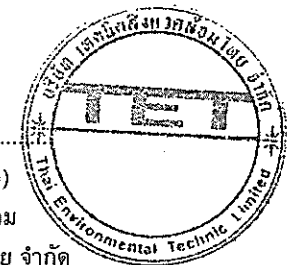


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ทองแดงในเลือด	- พนักงานทุกคน	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Working Area) (ดังรูปที่ 8) 1) ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol : IPA)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด บริเวณอาคารหลอม/บริเวณทำความสะอาดลวดทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
2) ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) 3) ฟูมของทองแดง (Cu Fume) 4) ก๊าซคาร์บอนออกไซด์ (Carbon Oxide)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด บริเวณอาคารหลอม/บริเวณชุดหล่อทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด
5) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 6) ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) 7) ฝุ่นทองแดง (Cu Dust)	- อาคารรีไซเคิล/บริเวณเครื่องย่อยเศษทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



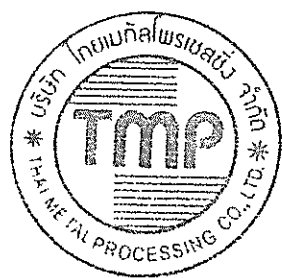
ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอปารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด



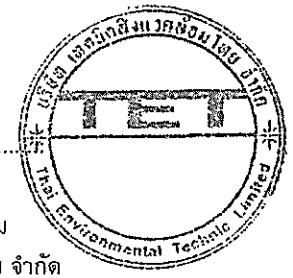
ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

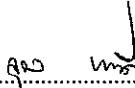
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - Noise Contour	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 8 ดังนี้ 1) อาคารหลอม/บริเวณเตาหลอม 2) อาคารหลอม/ม้วนลวดทองแดง (Coil) 3) อาคารรีไซเคิล - อาคารผลิต	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน - ภายหลังขยายกำลังการผลิต ภายใน 6 เดือน และทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
7.4 ความร้อน - ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 8) บริเวณ 1) อาคารหลอม 2) บริเวณชุดหล่อทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



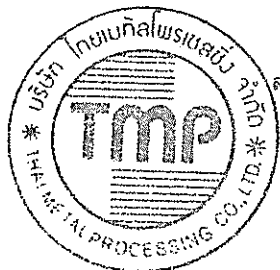
ลงชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

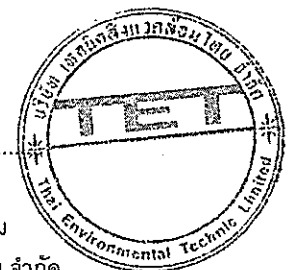
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.5 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
7.6 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ - สํารวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ผู้นำท้องถิ่น และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำแหน่งที่ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม โดยการสำรวจต้องคำนึงถึงหลักวิชาการและสถิติ เพื่อให้ทราบถึงความเห็นด้านเศรษฐกิจ-สังคม การเปลี่ยนแปลงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ ต่อโครงการ	(1) ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ว่าการอำเภอบางปะกง สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางปะกง เป็นต้น	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



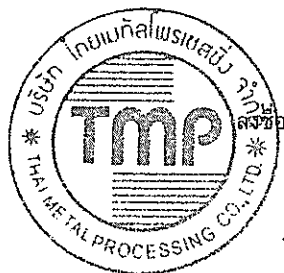
ลงชื่อ
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

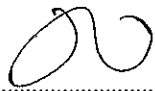
ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



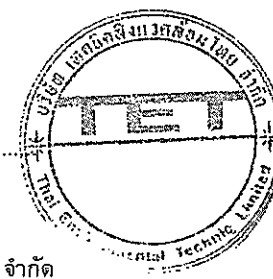
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(2) ผู้นำชุมชน กำหนดจากที่ตั้งโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งครอบคลุม พื้นที่ในเขตการปกครองของเทศบาล ตำบลท่าข้าม เทศบาลตำบลบางปะกง เทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพ รังสรรค์ เทศบาลตำบลคลองตำหรุ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ เทศบาลตำบลดอนหัวฬอ องค์การบริหารส่วนตำบลบางนาง และองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเก่า (3) ตัวแทนสถานประกอบการโดยรอบ พื้นที่โครงการ (4) ประชาชนกำหนดจากที่ตั้งโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (5) พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร พื้นที่ที่ตรวจวัด ดัชนีสิ่งแวดล้อมและพื้นที่อ่อนไหว		



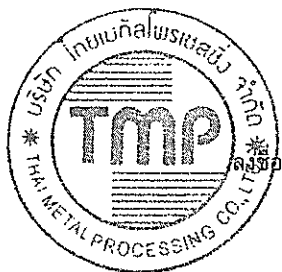

 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หอมยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



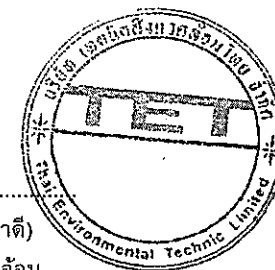
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
9. การสาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



(Handwritten signature)

(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ *(Handwritten signature)*
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

EGAT.

ASPHALT ROAD

TO BANGNA - TRAD



ลงชื่อ
(นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

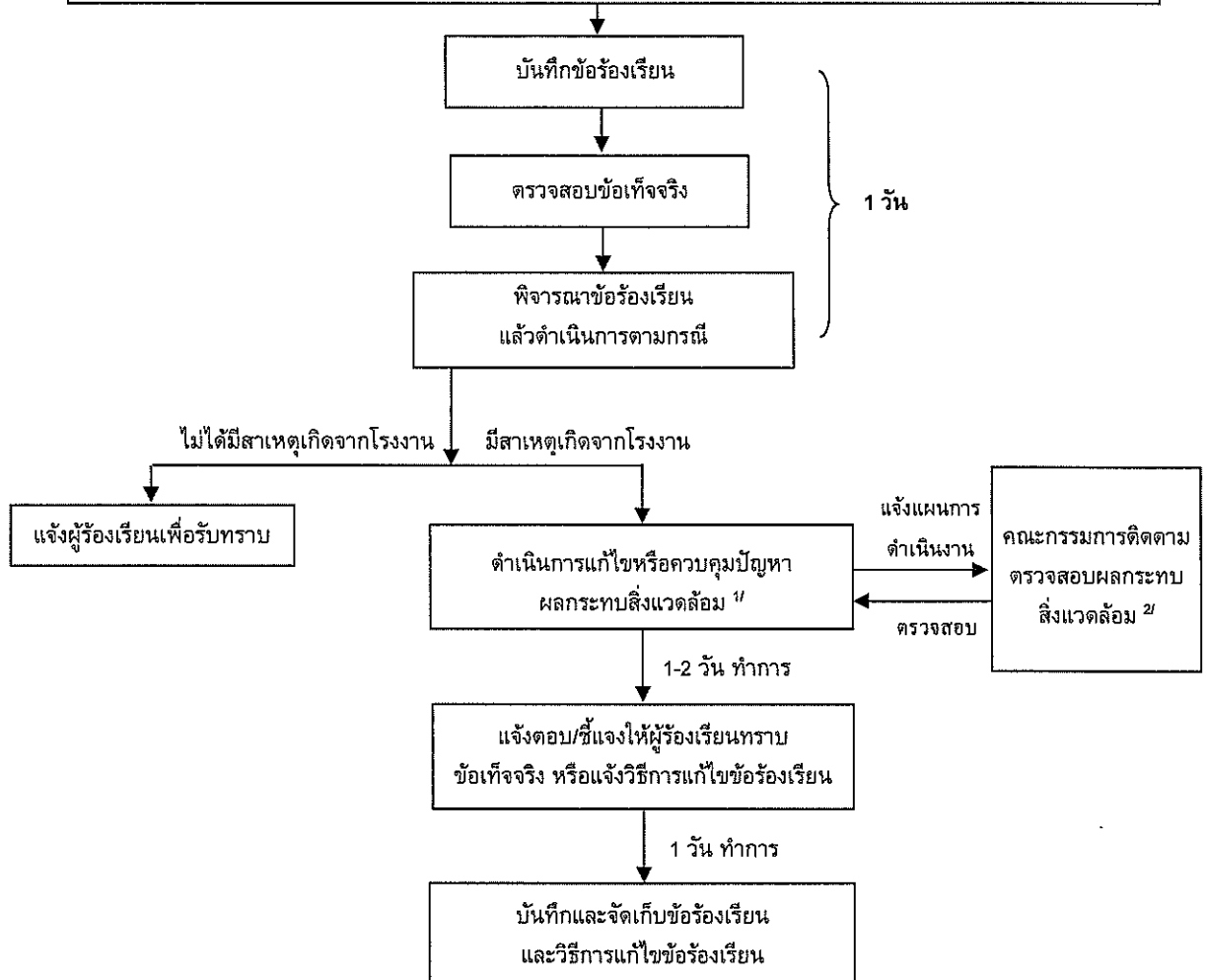
มิถุนายน 2559
หน้า 87/94

รูปที่ 1 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

จากผู้ร้องเรียนภายในและภายนอกโครงการ ผ่านช่องทางรับเรื่องร้องเรียน (ตลอด 24 ชั่วโมง) ดังนี้

- สำนักงานโครงการ : ประชาสัมพันธ์โครงการ
หมายเลขโทรศัพท์ : 038-573231-5 หรือ โทรสาร : 038-573008
- จุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณป้อมยามด้านหน้าโรงงาน
- Email : rujira.t@yazaki.co.th

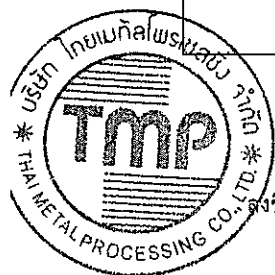


หมายเหตุ : ¹ กรณีที่แก้ไขปัญหาล้มเหลวในระยะสั้น ให้ดำเนินการแก้ไขและแจ้งความคืบหน้าแก่ผู้ร้องเรียนและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุก ๆ 7 วัน

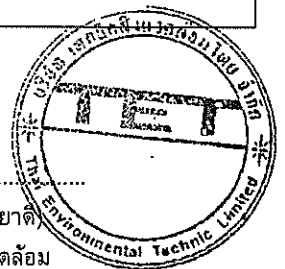
² คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ

ที่มา : บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด, 2559

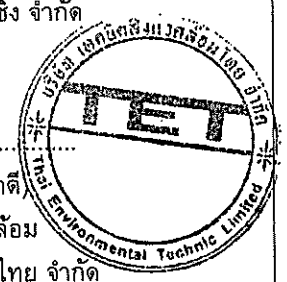
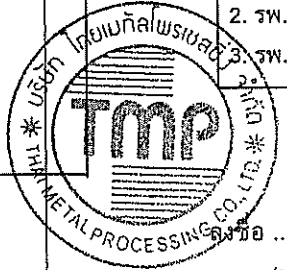
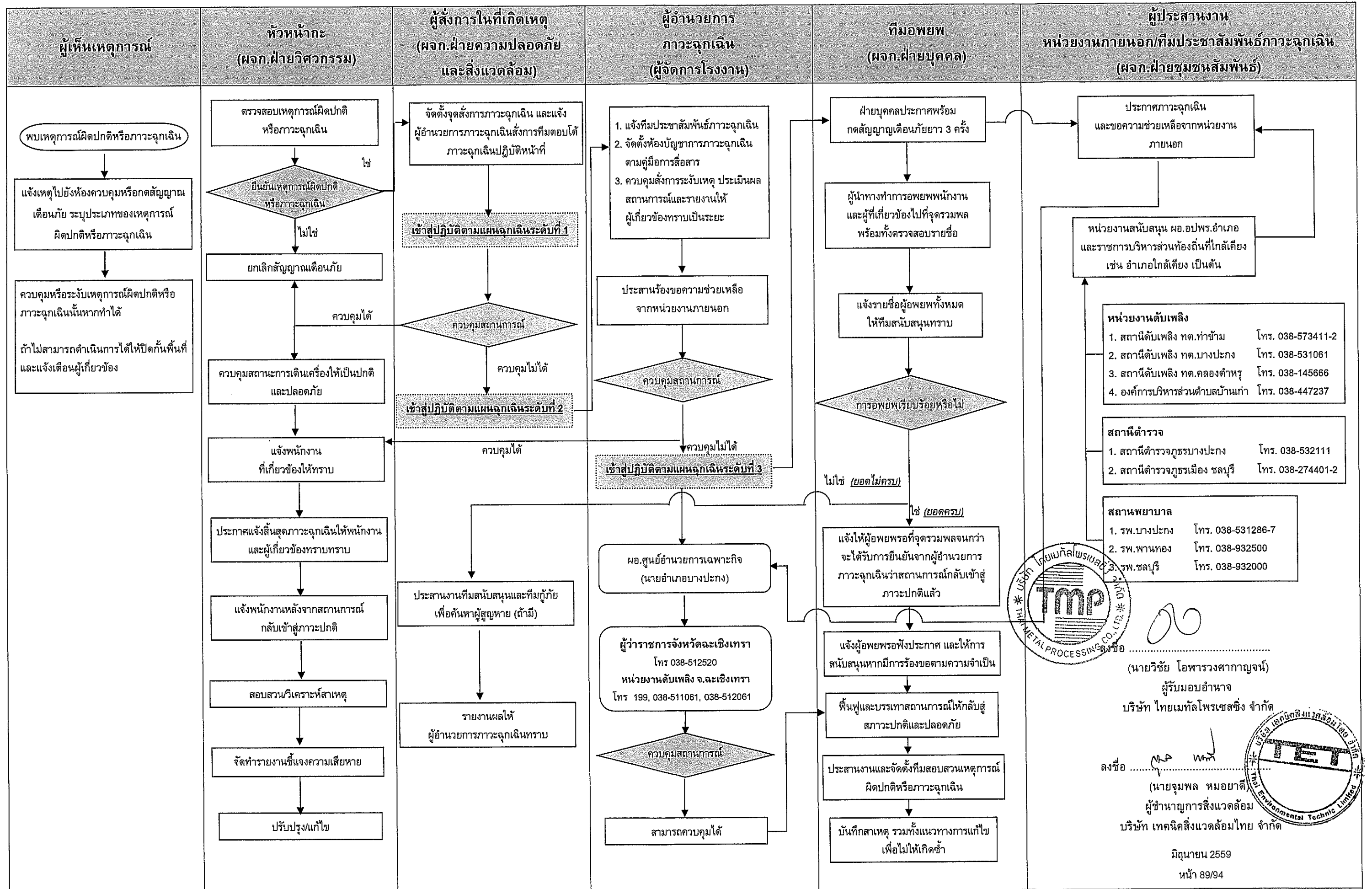
รูปที่ 2 ผังแสดงขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน



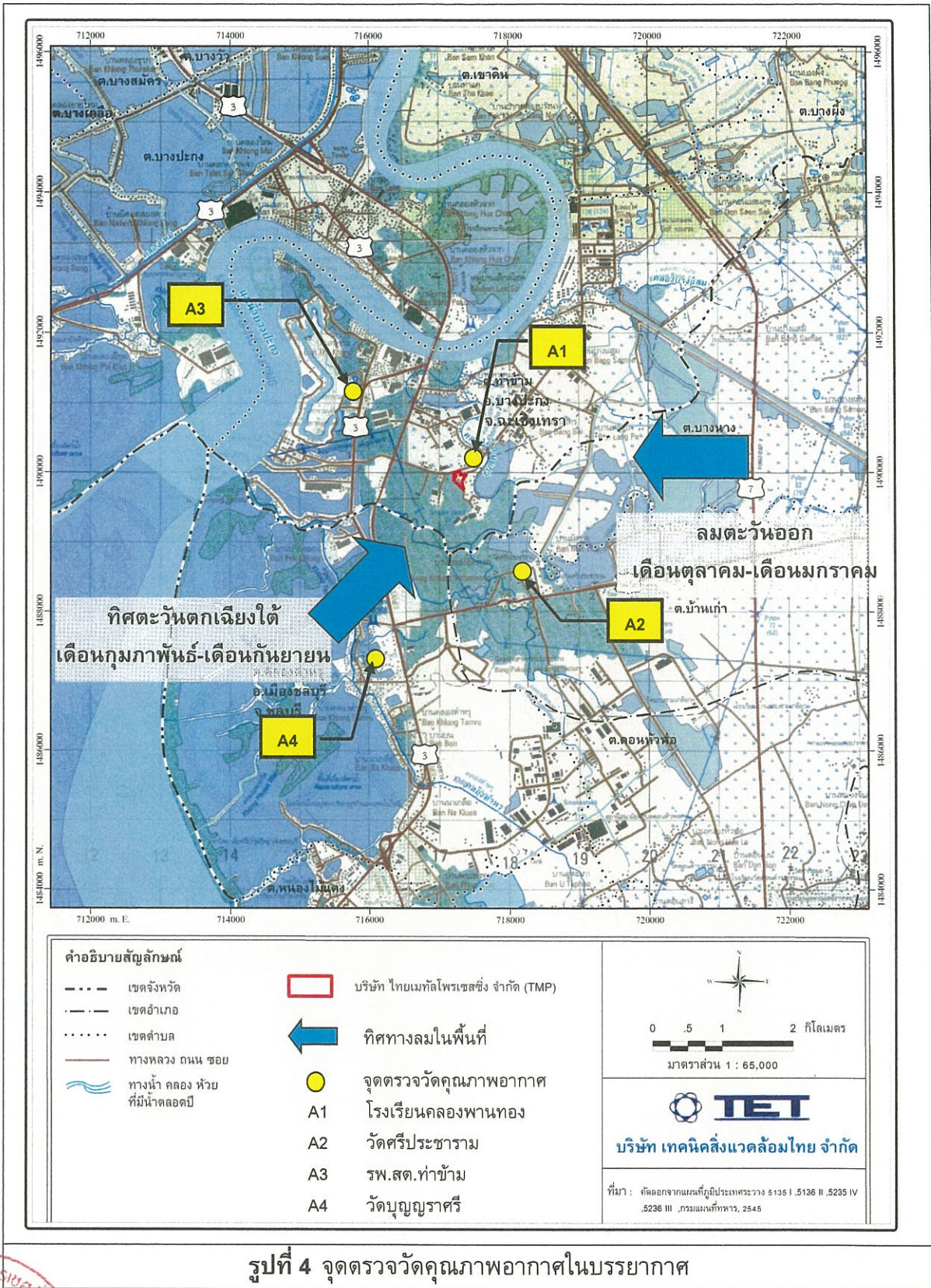
.....
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวซิ่ง จำกัด



.....
(นายจุมพล หมอญาติ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการ



ลงชื่อ
(นายวิชัย โอฬารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



ลงชื่อ
(นายจุมพล หมออย่าดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



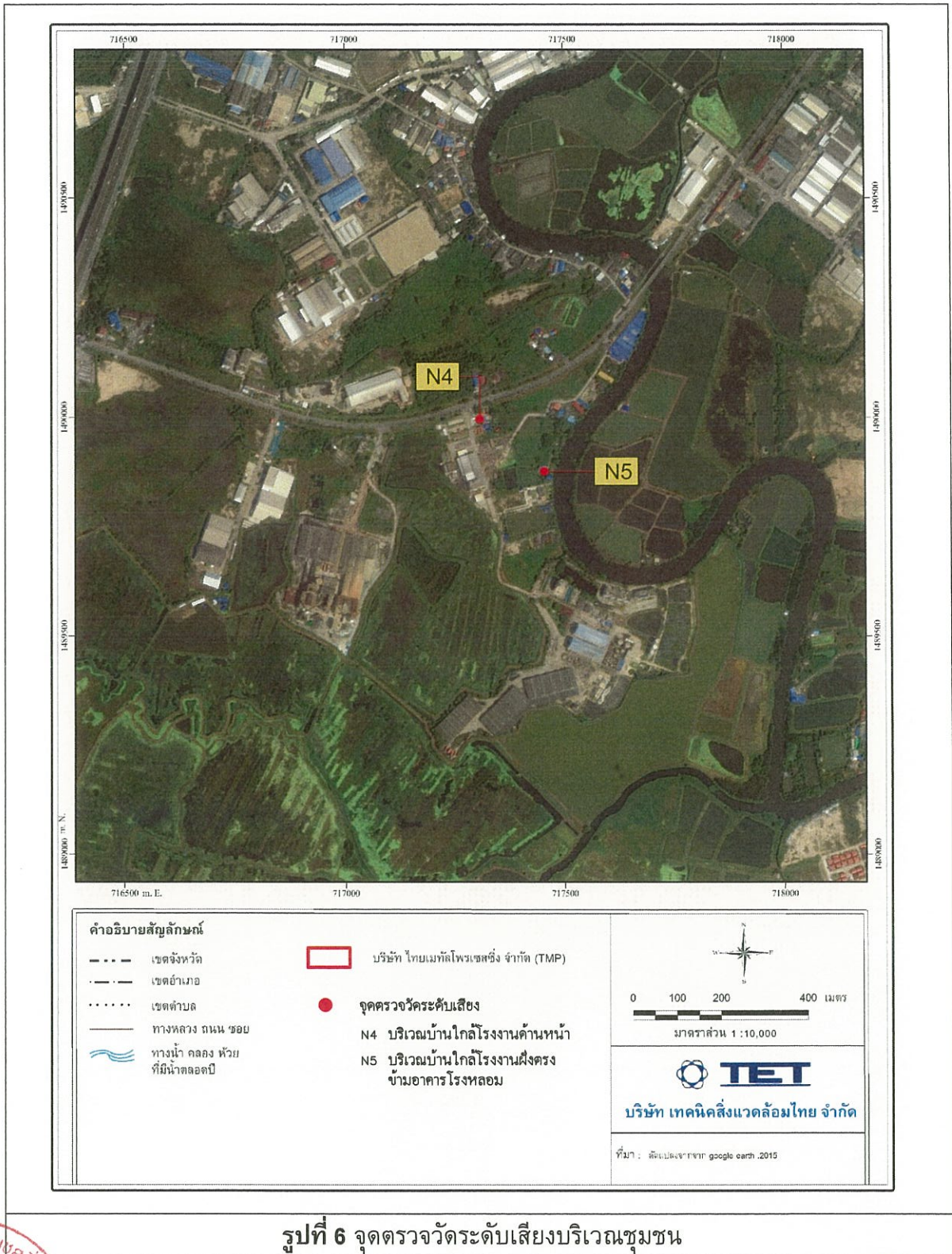
รูปที่ 5 จุดตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโรงงาน



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





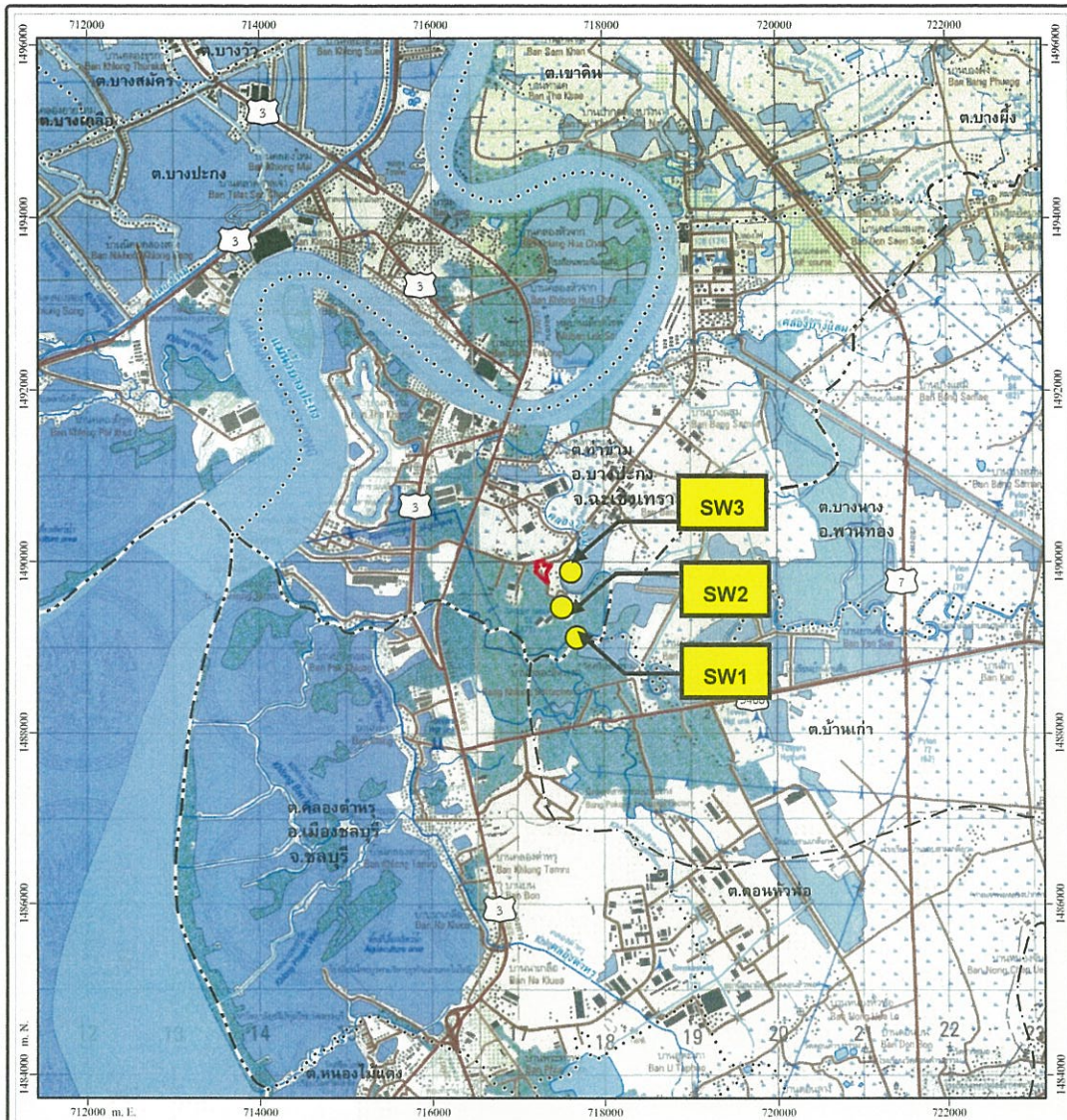
รูปที่ 6 จุดตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชน



ลงชื่อ
(นายวิชัย โอปารวงศากาญจน์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด



ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอขำ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



คำอธิบายสัญลักษณ์

- | | | | |
|-------|------------------|-----|---------------------------------------|
| --- | เขตจังหวัด | □ | บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด (TMP) |
| -.-.- | เขตอำเภอ | ● | จุดเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน |
| | เขตตำบล | SW1 | คลองพานทอง ก่อนจุดระบายน้ำ |
| — | ทางหลวง ถนน ซอย | SW2 | คลองพานทอง จุดระบายน้ำทั้งของ |
| ~ | ทางน้ำ คลอง ห้วย | SW3 | คลองพานทอง หลังจุดระบายน้ำทั้ง |
| ~ | ที่มีน้ำตลอดปี | | ของโครงการ 500 เมตร |



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ที่มา : คัดลอกจากแผนที่ภูมิประเทระหว่าง 5135 I, 5136 II, 5235 IV, 5236 III, กรมแผนที่ทหาร, 2545

รูปที่ 7 จุดเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน



ลงชื่อ
 (นายวิชัย โอพารวรงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด




ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

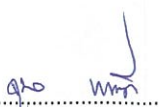


รูปที่ 8 จุดตรวจวัดอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ส่งชื่อ 
 (นายวิชัย โอพารวงศากาญจน์)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ส่งชื่อ 
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เอกสารแนบ ๓

ความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย	
ด้านทรัพยากร และสิ่งแวดล้อม	ห่วงกังวลเรื่องมลพิษที่เกิดจากกิจการหลอมทองแดง
	ภาครัฐควรมีการควบคุมดูแลเรื่องการก่อมลพิษจากการดำเนินโครงการเหมือนเมื่อเริ่มตั้งโรงงาน
	ขอให้ปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับอุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด
	ขอให้รักษามาตรฐานด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
	ห่วงกังวลเรื่องการลักลอบปล่อยมลพิษในช่วงเวลากลางวัน
	ขอให้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดมลพิษในพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน โดยให้ประชาชนเป็นผู้ดูแล เมื่อเกิดปัญหา ผู้นำชุมชนต้องแจ้งให้โรงงานแก้ไข และขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาดูแล เพื่อลดความขัดแย้งระหว่างโรงงานกับประชาชนในพื้นที่
	เปิดโอกาสให้ประชาชนในพื้นที่ร่วมกันแก้ไขปัญหามลพิษที่เกิดขึ้นจากโรงงาน
	ขอให้สถานศึกษาวิจัย ประเมินผลกระทบต่อด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างโปร่งใส
	ความร้อนของเตาหลอม จะมีผลต่อระดับความร้อนในบรรยากาศหรือไม่
	ขอให้ตรวจสอบเครื่องจักรให้มีสภาพดี ไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมและไม่ก่อให้เกิดอันตราย
	ขอให้คำนึงถึงมลพิษอากาศที่อาจถูกปล่อยจากโรงงาน เนื่องจากปัจจุบันพบปัญหาฝุ่นละออง
	ขอให้โรงงานมีการตรวจสอบคุณภาพอากาศ เนื่องจากในเวลากลางวันจะได้กลิ่นก๊าซ
	ควรมีการตรวจสอบด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
	ขอให้ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่อาจส่งผลกระทบต่อไปไกลเกินกว่า ๕ กิโลเมตร เช่น อากาศ น้ำ อย่างต่อเนื่อง
	ขอให้คำนึงถึงมลพิษที่นิคมอุตสาหกรรมอาจจะปล่อยออกสู่ชุมชน เช่น น้ำทิ้ง ต้องได้มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
	ขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาตรวจสอบคุณภาพน้ำในพื้นที่ตำบลท่าข้าม เนื่องจากมีคุณภาพเสื่อมโทรม ไม่สามารถนำน้ำมาใช้ประโยชน์ได้
	ด้านความปลอดภัย
ปัจจุบันน้ำฝนในพื้นที่ดื่มไม่ได้ และน้ำในคลองเน่าเสียเป็นสีดำ	
พบปัญหาน้ำคลองมีกลิ่นเหม็น	
น้ำในคลองในพื้นที่ตำบลคลองตำหรุนั้นมีสีดำและมีกลิ่นเหม็นเหมือนสารเคมี ขอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาตรวจสอบ เนื่องจากกุ่มและปลาน้อยลงอย่างเห็นได้ชัด	
ด้านความปลอดภัย	ขอให้คำนึงถึงความปลอดภัยและอุบัติเหตุด้านการจราจรบริเวณหน้าโรงงาน เช่นการจอดรถบนไหล่ทาง ซึ่งเป็นช่วงทางโค้งอาจเกิดอันตรายต่อผู้ใช้รถใช้ถนนได้
	กิจกรรมการขนส่งของบริษัท ทำให้เกิดปัญหาถนนสีกหรือและมีอันตรายต่อประชาชน
	ถ้ามีเหตุการณ์หรืออุบัติเหตุเกิดขึ้นในโรงงานจะมีการจัดการอย่างไร เพื่อความปลอดภัยของประชาชนรอบพื้นที่โรงงาน
	ขอให้เผื่อระวังการเกิดเหตุเพลิงไหม้ในโรงงาน

ความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย	
ด้านความปลอดภัย (ต่อ)	ห่วงกังวลเรื่องเตาหลอมเนื่องจากใช้ความร้อนสูง จะเกิดการระเบิดหรือไม่
	ขอให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยการจราจร และเสียง และมีการแจ้งให้ประชาชนรับทราบอย่างทั่วถึง
ด้านสุขภาพ	ขอให้มีการตรวจสอบสุขภาพของประชาชนที่อยู่บริเวณรอบโรงงานอย่างน้อยปีละ ๑-๒ ครั้ง
	โรงงานควรให้การดูแลสุขภาพของประชาชนในชุมชนบริเวณใกล้เคียง
	ขอให้โรงงานเห็นความสำคัญของสุขภาพชุมชน
	มีข้อห่วงกังวลเรื่องมลภาวะที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ จะมีผลต่อสุขภาพของประชาชนในพื้นที่หรือไม่
	การเพิ่มกำลังการผลิต ทำให้เกิดปัญหาฝุ่นละอองอาจเกิดผลกระทบต่อทางเดินหายใจ
	การหลอมจะทำให้ชั้นบรรยากาศมีมลภาวะเกิดปัญหาต่อสุขภาพของประชาชนหรือไม่
ด้านเศรษฐกิจ สังคม	โรงงานมีการสร้างงานให้แก่คนในชุมชน
	ห่วงกังวลว่าประชาชนในพื้นที่จะได้รับผลกระทบจากการดำเนินการขยายกำลังการผลิต
	ควรมีการประเมินว่าโรงงานมีการสนับสนุนการสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเพียงใด
	โรงงานกับชุมชนในพื้นที่ที่มีการติดต่อประสานงานอย่างต่อเนื่อง เมื่อประชาชนแจ้งปัญหาด้านมลพิษที่เกิดขึ้นจากโรงงาน เช่น เสียงดัง จะได้รับการแก้ไขจากโครงการ และขอให้บริษัทมีความรับผิดชอบดูแลเรื่องผลกระทบเหล่านี้อย่างต่อเนื่อง
	โรงงานมีการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน
	ขอให้สร้างความสัมพันธ์ระหว่างโรงงานและชุมชนให้มากขึ้น ควรมีการสนับสนุนผลิตภัณฑ์/สินค้าชุมชน และส่งเสริมการท่องเที่ยวในชุมชน เพื่อให้ชาวบ้านมีรายได้ ไม่ควรทำเฉพาะที่ภาครัฐบังคับหรือคิดเพียงการปลูกต้นไม้
	เสนอแนะให้โรงงานเปิดให้ประชาชนเข้าเยี่ยมชม และให้โรงงานลงเยี่ยมพื้นที่เพื่อดูแลผลกระทบที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงานอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง
	ขอให้โรงงานสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนในพื้นที่อย่างจริงจังและจริงใจ
	ขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจสอบว่าโรงงานมีการปันน้ำใจให้แก่ชุมชนใกล้เคียงหรือไม่ และควรสนับสนุนงานประเพณีของชุมชนในพื้นที่ ซึ่งโรงงานได้มีการสนับสนุนชุมชนอย่างต่อเนื่อง
	ขอให้มีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์กับชุมชนในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
	โรงงานควรมีกิจกรรมร่วมกับชุมชน และร่วมงานประเพณีอย่างต่อเนื่อง
	ขอให้โรงงานมีความเอื้อเฟื้อกับประชาชน และมีส่วนร่วมกับกิจกรรมชุมชน
	ควรส่งเสริมให้โรงงานทำ CSR
	ขอให้ทางโรงงานมีการช่วยเหลือสังคม ด้วยการแบ่งปันผลกำไรให้แก่ชุมชน และมีโครงการสร้างงานสร้างอาชีพของคนในชุมชน
	ให้บริษัทที่มีการส่งเสริมด้านเศรษฐกิจและสังคมในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง
โรงงานให้การสนับสนุนด้านเศรษฐกิจให้แก่ชุมชนหรือไม่	

ความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย	
ด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์	ขอให้โรงงานดำเนินการประชาสัมพันธ์แจ้งข้อมูลข่าวสาร/มวลชนสัมพันธ์กับประชาชนในพื้นที่ให้มากขึ้นเช่น เปิดโรงงานให้ประชาชนเข้าไปเยี่ยมชม
	ควรมีการสื่อสาร สร้างความเข้าใจแก่ประชาชนเรื่องการผลิตหรือผลกระทบให้มากขึ้น เพื่อให้ชาวบ้านคลายความวิตกกังวล
	ขอให้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับมลพิษที่เกิดจากโรงงานให้ประชาชนในพื้นที่ได้รับทราบอย่างต่อเนื่อง และควบคุมดูแลด้านมลพิษให้เหมือนเมื่อครั้งเปิดโรงงาน
	ขอให้ดำเนินการประชาสัมพันธ์กิจกรรมที่เกี่ยวกับโรงงานให้ประชาชนรับทราบ
	ขอให้เผยแพร่ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการ เช่น การซ่อมบำรุงเครื่องจักร ให้ประชาชนในพื้นที่ได้รับทราบ
	เพิ่มช่องทางการประชาสัมพันธ์ด้านการตรวจสอบคุณภาพน้ำ เสียง และควรมีมาตรการนี้ในทุกโรงงาน
ด้านอื่นๆ	เทศบาลตำบลบางปะกงยินดีเป็นตัวแทนของชุมชนในการดูแลตรวจสอบสิ่งทีอาจสร้างปัญหาสุขภาพหรือสภาพแวดล้อม
	ให้หน่วยงานภาครัฐตรวจสอบ และมีการเผยแพร่ข้อมูลให้ประชาชนได้รับทราบ
	มีมาตรฐานในการตรวจสอบโรงงานหรือไม่ โดยเฉพาะโรงงานที่ไม่มีความสัมพันธ์กับชุมชน
	รัศมีศึกษา ๕ กิโลเมตร ไม่เพียงพอต่อการศึกษาโครงการ
	ในอนาคตโรงงานจะมีการพัฒนาไปอย่างไร มากน้อยเพียงใด
	ควรมีการพัฒนาและปรับปรุงโรงงานให้ดีขึ้น
ไม่มีข้อห่วงกังวลจากการดำเนินการของโรงงาน	

เอกสารแนบ ๔

ความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

โครงการขยายโรงงานผลิตขวดทองแดง ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด มีการควบคุมและลดการเกิดมลพิษ รวมถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงานและชุมชนโดยรอบ กระทรวงพาณิชย์เห็นควรให้ความสำคัญเรื่องระบบบำบัดน้ำเสีย และควบคุมมลพิษทางอากาศและทางเสียงที่อาจเกิดขึ้น เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมในการบริหารจัดการพื้นที่ของชุมชนเพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

โครงการขยายโรงงานผลิตขวดทองแดง บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด มีการดำเนินการหลายประเด็นที่เกี่ยวข้องกับกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานของกระทรวงแรงงาน เช่น การป้องกันและควบคุมระดับเสียงที่มีผลกระทบต่อลูกจ้างและจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การตรวจติดตามสุขภาพของลูกจ้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีผลกระทบต่อสุขภาพ การดำเนินการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อลดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการทำงาน รวมทั้งการดำเนินการตามระบบจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก. ๑๘๐๐๑/OHSAS ๑๘๐๐๑ ซึ่งโครงการดังกล่าวได้ดำเนินการสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอเรียนให้ทราบว่า ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องการกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๕๒ ได้ระบุขั้นตอนการดำเนินการพิจารณารายงานและการให้ความเห็นทางหลักวิชาการของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้แล้ว สำหรับกรณีของโครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ได้ผ่านการพิจารณาจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุนในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๕๙ ซึ่งมีมติให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด และสำนักงานนโยบายฯ ได้ดำเนินการจัดส่งผลการพิจารณาดังกล่าว พร้อมทั้งความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ และสรุปสาระสำคัญของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นหน่วยงานผู้อนุมัติ/อนุญาตโครงการ และองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพแล้ว

เอกสารแนบ ๕

ความคิดเห็นของคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย	
ข้อเสนอแนะ ด้าน กระบวนการ รับฟังความ คิดเห็นฯ	จากการดำเนินงาน พบว่า การประชาสัมพันธ์เชิญชวนเข้าร่วมการประชุมรับฟังความคิดเห็นฯ ผ่านสื่อหนังสือพิมพ์ มีประสิทธิภาพน้อยที่สุด ดังนั้น จึงควรเน้นการประชาสัมพันธ์ข้อมูลผ่าน ผู้นำชุมชน หนังสือเชิญประชุม ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น เว็บไซต์โครงการ และรถกระจายเสียงเคลื่อนที่ ตามลำดับ
	การกำหนดวัน เวลา และสถานที่ในการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นฯ มีความเหมาะสมพอควร จึงทำให้มีผู้เข้าร่วมประชุมครอบคลุมทุกภาคส่วน อย่างไรก็ตาม อาจพิจารณาปรับเปลี่ยนรูปแบบ วิธีการในการจัดประชุม เช่น การประชุมกลุ่มย่อย เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่ผู้เข้าร่วมประชุมยิ่งขึ้น
	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ มีเนื้อหาเป็นจำนวนมาก ต้องใช้เวลาพอสมควรในการศึกษาข้อมูลโครงการให้ครบถ้วน ซึ่งเป็นข้อจำกัดในการทำความเข้าใจโครงการของผู้มีส่วนได้เสีย ส่งผลให้การแสดงความคิดเห็นต่อโครงการบางส่วนอาจจะไม่ตรงประเด็นเท่าที่ควร
ข้อเสนอแนะ ด้านเทคนิค สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย เศรษฐกิจ สังคม และอื่นๆ	กรมโรงงานอุตสาหกรรมควรส่งเสริม สนับสนุนโรงงานให้ความสำคัญต่อการสร้างงาน ส่งเสริมกิจกรรมด้านวัฒนธรรม และประเพณีให้กับชุมชนผ่านกระบวนการส่งเสริมโรงงานให้มีความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และเสริมสร้างการมีส่วนร่วมของประชาชนโดยรอบบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซึ่ง จำกัด ผ่านกิจกรรมการมีส่วนร่วมในรูปแบบต่างๆ
	หน่วยงานภาครัฐที่มีหน้าที่กำกับดูแลการประกอบกิจการโรงงานควรเข้มงวดในการกำกับ ดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตลอดจนส่งเสริมให้มีการเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมในภาพรวมของพื้นที่โดยหน่วยงานท้องถิ่นและให้ภาคประชาชนมีส่วนร่วมในการดำเนินการ
	ให้โรงงานอุตสาหกรรมเพิ่มรูปแบบ วิธีการ และช่องทางในการสื่อสารหรือการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารด้านการดำเนินกิจกรรมของโรงงานที่อาจมีผลกระทบต่อชุมชนและภาคส่วนที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง เพื่อเพิ่มการรับรู้ และสร้างความไว้วางใจในการอยู่ร่วมกันระหว่างโรงงานอุตสาหกรรมกับชุมชนอย่างปกติสุข
	จากการดำเนินการรับฟังความคิดเห็น พบว่า ภาคประชาชนยังมีความห่วงกังวลต่อประสิทธิภาพในการกำกับดูแลของภาครัฐในขณะมีการประกอบกิจการโรงงาน อีกทั้งภาคสังคมยังมีความเข้าใจคลาดเคลื่อนต่อบทบาทของแต่ละหน่วยงานของภาครัฐในการกำกับ ดูแล ดังนั้น หน่วยงานภาครัฐที่มีบทบาทหน้าที่เป็นการเฉพาะควรเข้มงวดในการกำกับ ดูแล และรายงานผลการดำเนินการต่อภาคสังคมอย่างต่อเนื่อง
	กรมโรงงานอุตสาหกรรมควรเร่งดำเนินการให้โครงการมีคณะกรรมการไตรภาคีในการกำกับกิจการของโรงงานโดยเร็ว

เอกสารแนบ ๖



สำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
รับที่ 3363	เลขที่ 20862
วันที่ ๒๖ ส.ค. ๒๕๕๙	รับที่ ๒๖ ส.ค. ๒๕๕๙
เวลา 13.57	เวลา 10.00

ด่วนที่สุด
ที่ กออส. ๐๑/๑๒

สำนักงานคณะกรรมการองค์การอิสระ
ด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
๔๒๐/๑ อาคารสาธารณสุขวิศิษฏ์ ชั้น ๑๐
คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล
ถนนราชวิถี เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๕๙

เรื่อง การให้ความเห็นประกอบของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กออส.)
ต่อโครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด 3-60-1/35 ลว

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๗๔๕๖ ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๕๙
๒. รายงานความเห็นประกอบต่อโครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ คณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กออส.) มีหน้าที่ในการให้ความเห็นประกอบโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการประสานงานการให้ความเห็นขององค์การอิสระในโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง พ.ศ. ๒๕๕๓ ซึ่งโครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด เป็นโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๕๓ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของโครงการฯ ที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขปโภคที่สนับสนุนมายัง กออส. เมื่อวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๕๙ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และทาง กออส. จะต้องให้ความเห็นประกอบให้แล้วเสร็จภายใน ๖๐ วัน ตามนัยหมวดที่ ๓ ของระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีฯ ซึ่งตามกรอบเวลาดังกล่าว กออส. จะต้องส่งความเห็นประกอบโครงการฯ ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในฐานะหน่วยงานอนุมัติ/อนุญาต ภายในวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๕๙ นั้น

ในการนี้ กออส. ได้ดำเนินการพิจารณาให้ความเห็นประกอบต่อโครงการนี้ โดยศึกษาจากข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ อาทิเช่น รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของ

/โครงการ...

โครงการฯ การเชิญผู้แทนโครงการฯ มาให้ข้อมูลเพิ่มเติม การลงพื้นที่ศึกษาข้อมูลจากพื้นที่ตั้งโครงการฯ การประชุมรับฟังความเห็นและข้อมูลจากทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ภาคประชาชนและประชาสังคม ภาคราชการ และภาคผู้ประกอบการ ตลอดจนเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเสร็จสิ้นแล้ว และกอสส. ได้ประชุมพิจารณาร่วมกันเพื่อสรุปความเห็นต่อโครงการฯ เมื่อวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๕๙ โดยมีกรรมการส่วนใหญ่เห็นชอบ จำนวน ๘ ท่าน โดยกรรมการ ๑ ท่าน เห็นชอบอย่างไม่มีเงื่อนไข และอีก ๗ ท่าน เห็นชอบอย่างมีเงื่อนไข ส่วนกรรมการที่เหลืออีก จำนวน ๕ ท่าน ไม่เห็นชอบให้มีการดำเนินโครงการฯ โดยมีรายละเอียดเงื่อนไขและเหตุผลของการเห็นชอบ/ไม่เห็นชอบดังนี้

๑. กรรมการที่เห็นชอบมีเงื่อนไขร่วม ดังนี้

- ๑.๑ ควรมีการติดตั้ง Wet Scrubber เพื่อการบำบัดไอระเหยของทองแดงจากเตาหลอม ก่อนการปล่อยสู่บรรยากาศภายนอก
 - ๑.๒ การจัดทำรายงาน EHIA ยังไม่ครอบคลุมทุกมิติของความเสี่ยง
 - ๑.๓ ให้ตรวจสอบกระบวนการและขั้นตอนในการเห็นชอบรายงานผลกระทบและการอนุมัติ/อนุญาตโครงการ ว่าเป็นไปตามระเบียบราชการหรือไม่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งขั้นตอนในการจัดทำรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ สามารถดำเนินการในส่วนต่อขยายไปพร้อมกับการจัดทำรายงานได้หรือไม่
- หน่วยงานอนุมัติ/อนุญาตต้องริบดำเนินการใช้อำนาจทางการปกครองตามกฎหมายอย่างเร่งด่วนต่อกรณีถึงกระบวนการและขั้นตอนต่างๆ ของโครงการ เพื่อให้มีการบังคับใช้
- ๑.๔ ขาดการเปรียบเทียบเทคโนโลยีการผลิตลวดทองแดงแบบอื่นๆ เพื่อให้เห็นทางเลือกอื่นๆ ในการผลิตทั้งๆ ที่เป็นข้อกำหนดที่ระบุไว้ในขั้นตอนการจัดทำรายงาน EIA
 - ๑.๕ การประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่ยังไม่ครอบคลุมประเด็นด้านมลพิษและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกมิติ
 - ๑.๖ จัดให้มีคณะกรรมการไตรภาคีของโครงการ และจัดการสื่อสารข้อมูลข้อเท็จจริงกับชุมชนให้ชัดเจน เพื่อลดความขัดแย้ง
 - ๑.๗ ให้มีกระบวนการเตรียมความพร้อมด้านอาชีวอนามัย อย่างเป็นรูปธรรม
 - ๑.๘ ให้มีการศึกษาเกี่ยวกับสภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ ที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Benchmark)
 - ๑.๙ ควรจัดให้มีโครงการศึกษาวิจัยการปนเปื้อนทองแดงในสิ่งแวดล้อม
 - ๑.๑๐ ให้มีการเฝ้าระวังทางสุขภาพ
 - ๑.๑๑ หลังได้รับการอนุมัติแล้ว ควรให้มีการดำเนินการในการจัดทำบ่อรองรับน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน และการเฝ้าระวัง
 - ๑.๑๒ ควรมีการดำเนินงานโครงการเพื่อส่งเสริมเพื่อจัดทำ CSR อย่างเป็นรูปธรรม
 - ๑.๑๓ ให้มีหน่วยงาน/สถาบัน มาทำวิจัยด้านสิ่งแวดล้อม

๒. กรรมการที่ไม่เห็นชอบมีเหตุผลร่วมในการไม่เห็นชอบ ดังนี้

- ๒.๑ โครงการละเอียดต่อการจัดการมลพิษทางอากาศอย่างที่เราควรจะเป็น โดยเฉพาะอย่างยิ่ง Copper fumes และ Dioxin จากปล่องเตาหลอม โดยมีได้มีการบำบัดใดๆ เลย รวมถึงมิได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความเสี่ยงต่อสุขภาพจากมลพิษเหล่านี้ นอกจากนี้ มลพิษจาก emission sources ในกระบวนการผลิตก็มิได้มีการประเมินด้วยเช่นกัน
- ๒.๒ ขั้นตอนการปฏิบัติที่ไม่ถูกต้องตามกฎหมายของโครงการ กล่าวคือ โครงการได้ดำเนินการผลิตต่างๆ ที่ยังมีได้ผ่านกระบวนการตามกฎหมายอย่างครบถ้วน
- ๒.๓ สมุดมลสาร โครงการให้ความสำคัญเฉพาะทองแดงในกระบวนการผลิตเท่านั้น มิได้ให้ข้อมูลมลสารของทองแดงที่หลุดรอดออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะ Copper fumes การขาดหายไปของข้อมูลมลสารในระบบที่กล่าวมาข้างต้นนั้น ทำให้ไม่สามารถทำการสอบทานความถูกต้องของกระบวนการผลิตได้และไม่สามารถตรวจสอบประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต การควบคุมและการป้องกันมลพิษตามที่โครงการได้กล่าวอ้างไว้เลย
- ๒.๔ ขาดการเปรียบเทียบเทคโนโลยีการผลิตลวดทองแดงแบบอื่นๆ เพื่อให้เห็นทางเลือกอื่นๆ ในการผลิต ทั่วๆ ที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้มีหัวข้อนี้ในการจัดทำรายงาน EIA
- ๒.๕ ไม่มีพัฒนาการของการจัดทำรายงาน EHIA ทั่วๆ ที่ กอสน. ได้เคยให้ความเห็นต่อโครงการลักษณะเดียวกันมาแล้ว โดยเฉพาะการรับฟังความคิดเห็นจากผู้มีส่วนได้เสีย และขาดการวิเคราะห์ผลกระทบทางด้านทรัพยากรชีวภาพทั้งบนบกและในน้ำอย่างเป็นรูปธรรม
- ๒.๖ ขาดรายละเอียดประกอบต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการนี้เท่านั้น ทำให้ไม่สามารถเข้าถึงข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็นต่อการพิจารณาให้ความเห็น เช่น โครงสร้างทางธุรกิจของโครงการ ซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นต่อผู้มีส่วนได้เสีย
- ๒.๗ ขาดข้อมูลที่แสดงให้เห็นว่าพื้นที่โครงการนี้ ยังมีศักยภาพในการรองรับในทุกมิติ เช่น ด้านมลพิษ ด้านสังคม และด้านจราจร ฯลฯ
- ๒.๘ ไม่มีพื้นที่ Buffer zone และมีพื้นที่สีเขียวน้อยมาก
- ๒.๙ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการยังไม่สมบูรณ์ จึงทำให้น้ำทิ้งจากโครงการถูกปล่อยลงสู่คลองพานทองที่ไหลลงสู่น้ำบางปะกงและลงสู่อ่าวไทยในที่สุด ทำให้คุณภาพน้ำในแหล่งน้ำเหล่านี้เสื่อมโทรมลง และเกิดมลพิษทางน้ำส่งผลถึงการใช้น้ำประป้อนจากแหล่งน้ำและสุขภาพของประชาชน รวมทั้งทำให้ความหลากหลายทางชีวภาพลดลง
- ๒.๑๐ มลพิษทางเสียง ชาวบ้านในชุมชนรอบโรงงานได้รับผลกระทบทางเสียงจากเสียงเครื่องยนต์และการกิจกรรมการขนถ่ายของแผ่นทองแดง ครอบคลุมการทำงานและการพักผ่อนของชาวบ้าน
- ๒.๑๑ ในปัจจุบันการจราจรในพื้นที่โดยรอบโครงการมีความคับคั่งอย่างมาก เกินขีดความสามารถการรองรับปริมาณการจราจรได้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(ศาสตราจารย์กิตติคุณ ดร.เปี่ยมศักดิ์ เมณะเศวต)

ประธานกรรมการ



(ว่าที่ ร.ต.สุรพล ดวงแข)

รองประธานกรรมการ



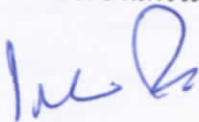
(ศาสตราจารย์ ดร.สันทัต ศิริอนันต์ไพบูลย์)

กรรมการ



(ดร.ธนวรรณ อิ่มสมบูรณ์)

กรรมการ



(รศ.ดร.เรียงชัย ต้นสกุล)

กรรมการ



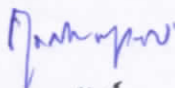
(รศ.ดร.นพ.พิทยา จารุพูนผล)

กรรมการ



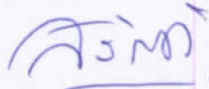
(ผศ.ดร.พยอม รอตมงคละดี)

กรรมการ



(พล.ต.ต.นพ.ชุมศักดิ์ พงษ์พานิช)

กรรมการ



(นายสวัสดิ์ สมครพงศ์)

กรรมการ



(ดร.กฤษฎา ไข้วฒนานากุล)

กรรมการ



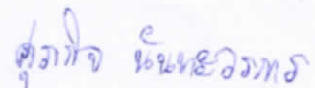
(นายสัญชัย สุตพันธ์วาท)

กรรมการ



(ดร.อนอมศักดิ์ บุญภักดี)

กรรมการ



(นายศุภกิจ นันทวารการ)

กรรมการ

เรียน... ๗๘.๕

เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ร้อยเอก




(ชเนศ จันทกลั่น)

ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔

๒๖ ส.ค. ๒๕๕๘

เรียน ศร.๔

เพื่อพิจารณา



(นายสมคิด วงศ์ไชยสุวรรณ)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

๒๖ ส.ค. ๒๕๕๘

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
มลพิษอากาศ	ไอและฝุ่นทองแดงเป็นโลหะหนัก มีอันตรายต่อสุขภาพต่อทั้งคน สัตว์และพืช โดยทางโครงการฯ ต้องดำเนินการพัฒนาระบบการบำบัดไอและฝุ่นทองแดงที่ทันสมัยกว่านี้ นอกเหนือจากระบบ Single Cyclone Multi Cyclone และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House Filter)
	มลพิษอากาศ ควรมีการปรับปรุงในส่วนของเรื่องอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการกำจัดมลพิษโดยเฉพาะที่หน้าเตาหลอม และที่ออกจากเตาหลอม ที่ยังเป็นปัญหารวมถึงมาตรการ และโปรแกรมการตรวจติดตามมลพิษในบรรยากาศ ภายในและรอบๆ โรงงานให้ครอบคลุมพื้นที่ที่เสี่ยง อนึ่ง ในส่วนของไอทองแดงที่อาจเกิดขึ้นจากการหลอมทองแดงที่มีอุณหภูมิสูง ที่อาจส่งผลกระทบต่อผู้ที่ปฏิบัติงานที่บริเวณเตาหลอมและบริเวณใกล้เคียงกระบวนการผลิต ตลอดจนออกสู่ออกนอกโรงงาน ตลอดจนควรมีวิธีการที่เหมาะสม ในการควบคุมและกำจัด อนึ่ง ณ ปัจจุบัน ทางโครงการเลือกใช้ระบบไซโคลน ซึ่งไม่น่าจะเหมาะสม เพราะไม่น่าจะมีความสามารถในการดักจับฝุ่นขนาดเล็ก และไอระเหยได้
	ให้โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้ง ๒ ระบบ ร่วมกัน (Wet Scrubber ร่วมกับ Multi-Cyclone) เพื่อดักจับไอทองแดงจากการหลอมโลหะ
	มลพิษทางอากาศ โครงการใช้ระบบดักฝุ่นแบบหมุนวน (Cyclone System) ซึ่งสามารถดักจับได้เฉพาะฝุ่นที่มีขนาดใหญ่เท่านั้น ไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่สามารถกำจัดไอทองแดงและสารมลพิษอื่นๆ ได้ ไอทองแดงและสารมลพิษเหล่านี้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของคนงานและประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียง ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีการดูแลแก้ไขอย่างทั่วถึง
	โครงการควรศึกษาหาทางเลือกเตาหลอมโดยพิจารณาเปรียบเทียบเทคโนโลยีเตาหลอม ประสิทธิภาพเตาหลอม ศักยภาพในการประหยัดพลังงานและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หากมีข้อจำกัดในการขยายกำลังการผลิตต้องอยู่บนโครงสร้างเตาหลอมเดิม ควรศึกษาแนวทางเลือกโดยการเปรียบเทียบเทคนิคหรือวิธีการควบคุมการเผาไหม้ ชนิดหัวเผาที่มีประสิทธิภาพสูงหรือเทคโนโลยีการผลิตที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพน้อยที่สุด
	ให้โครงการมีแผนการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศอย่างชัดเจน และกำหนดระยะเวลาดำเนินการ ภายหลังจากได้รับใบอนุญาตขยายโรงงาน
	การเลือกใช้ Cyclone แทน Wet scrubber และควบคุมอัตราการระบายมลพิษไม่ถูกต้องและเหมาะสม เพราะการควบคุมอัตราการระบาย คือ การควบคุมปริมาณการปล่อยสารมลพิษ แต่วัตถุประสงค์ของการกำหนดให้ใช้ระบบ Wet scrubber เพื่อเก็บรวบรวมฝุ่นละอองขนาดเล็ก ซึ่งไซโคลนไม่มีคุณสมบัตินี้ เห็นได้ว่าไซโคลนไม่สามารถบำบัดฝุ่นที่มีขนาดเล็กได้และไม่เหมาะสมที่จะใช้เป็นระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากโครงการ หากโครงการยืนยันที่จะใช้ไซโคลนต้องทำการศึกษาเพิ่มเติมในประเด็น การกระจายขนาดของฝุ่นละออง (Size distribution) ที่ระบายออกจากโครงการ ประสิทธิภาพของไซโคลนในการดักฝุ่นขนาดต่างๆ ของไซโคลนและประสิทธิภาพรวมของไซโคลน เพื่อพิสูจน์ว่าไซโคลนมีความสามารถในการดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็กที่เกิดจากโครงการได้
	โครงการ ควรจัดหาเทคโนโลยีการลดและป้องกันมลพิษและความปลอดภัยจากกระบวนการผลิต โดยเฉพาะอย่างยิ่งมลพิษจากฝุ่นละอองและฝุ่นทองแดง เพื่อให้สอดคล้องกับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น โดยเฉพาะส่วนของเตาหลอมและการรีไซเคิล

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
มลพิษอากาศ (ต่อ)	<p>โครงการต้องแนบเอกสารการรับรองเทคโนโลยีเตาหลอม ที่มีการรับรองโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อแสดงถึงการรับรองมาตรฐานและความถูกต้อง เพื่อประกอบการพิจารณาให้ความเห็น</p> <p>โครงการต้องทำการตรวจวัดและประเมินผลกระทบจากฝุ่นขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน (PM๒.๕) จากการทำดำเนินโครงการที่จะก่อให้เกิดผลกระทบให้ครบถ้วนและต่อเนื่อง เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ และต้องเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดและผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพจาก PM๒.๕ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและประชาชนได้รับทราบ</p> <p>โครงการต้องเพิ่มการตรวจวัดค่าฝุ่น PM๒.๕ ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะก่อนดำเนินการ และระยะดำเนินการ ตามมาตรการฯ ดังกล่าวอย่างเข้มงวด เพื่อเฝ้าระวังป้องกันผลกระทบจากฝุ่นที่เกิดขึ้น</p> <p>โครงการต้องทำประเมินผลกระทบจากฝุ่นขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน (PM๑๐) จากการทำดำเนินโครงการในระยะดำเนินการ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขหากมีผลกระทบ</p> <p>โครงการควรมีการติดตั้งระบบรวบรวมอากาศเสียไปจำกัด (hood) ที่มีประสิทธิภาพ เนื่องจากพบกลิ่นเหม็นของมลสารต่างๆ ค่อนข้างมากในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>โครงการควรตรวจวัดค่าการระบายนพิษที่ปล่อยระบายอากาศของโครงการ โดยมีการวัดค่าพารามิเตอร์เพิ่มเติม ได้แก่ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO๒) แอมโมเนีย (NH๓) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H๒S) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ตะกั่ว (Pb) คลอรีนหรือไฮโดรเจนไฮโปคลอไรต์ (Cl๒) อาร์เซนิก (As) พลวง (Sb) แคดเมียม (Cd) สังกะสี (Zn)ปรอท (Hg) รวมถึงสารไดออกซิน (Dioxin) และฝุ่นขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน (PM๒.๕) เพิ่มเติมจากพารามิเตอร์ที่ตรวจ เพื่อเป็นการติดตามมลพิษที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ และควรมีมาตรการตรวจติดตาม (Monitoring) ในการตรวจวัด และดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด รวมทั้งเผยแพร่ผลการติดตามต่อหน่วยงานและประชาชน</p> <p>โครงการควรเพิ่มมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสำหรับสารไดออกซินและฟิวแรน รวมทั้งการตรวจวัดค่าสารไดออกซิน และฟิวแรน ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการ เพื่อเฝ้าระวังป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นจากสารดังกล่าว</p> <p>โครงการควรที่จะติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่ IPCC (๒๐๐๑) แนะนำไว้คือ Fabric filter, Hot electrostatic precipitators เพื่อดักฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า ๑๐ ไมครอน wet scrubber เพื่อกำจัด copper fumes และ SOx และ LOW NOx burner เพื่อกำจัด NOx ทั้งนี้เพื่อเป็นหลักประกันให้กับชุมชนในการป้องกันมลพิษที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>โครงการควรติดตั้งเครื่องตรวจวัดคาร์บอนมอนอกไซด์บริเวณเผาไหม้ เพื่อควบคุมอัตราส่วนระหว่างเชื้อเพลิงและอากาศให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์</p> <p>ให้ระบุรายละเอียดถึงมาตรการในการป้องกัน NOx ซึ่งมักเกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่มีไนโตรเจนและเกิดการออกซิไดซ์กับอากาศ และจะเกิดขึ้นได้เสมอเมื่อมีการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่มีไนโตรเจน ซึ่งการป้องกันการเกิด NOx จากการเผาไหม้นั้นสามารถทำได้โดยการลดปริมาณไนโตรเจนในเชื้อเพลิงให้น้อยลง หรือทำการติดตั้ง LOW NOx burner เพื่อกำจัด NOx ที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้ (EPA, ๑๙๙๙)</p>

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
ความเห็นต่อ หน่วยงาน ราชการ (กรอ. สผ. จ. ฯลฯ)	คชก. ยังคงให้ความสำคัญหลักเฉพาะเครื่องจักร และโรงงาน โดยขาดการบูรณาการข้อมูลผลกระทบต่อผู้มีส่วนได้เสียอย่างรอบด้าน จึงเป็นจำกัดบทบาทและอำนาจของหน่วยงานรัฐที่ควรตรวจสอบให้ได้ข้อมูลที่ชัดเจนเรื่องศักยภาพในการรองรับของพื้นที่ว่า ปัจจุบันอยู่ในระดับไหน และจะเติมศักยภาพการรองรับของจังหวัดฉะเชิงเทราเมื่อใด
	ในการอนุมัติหรืออนุญาต ผู้มีอำนาจต้องมีความรู้และข้อมูลทางด้านทรัพยากรธรรมชาติ และการเกษตรของ จ.ฉะเชิงเทรา ซึ่งประชากรส่วนใหญ่ร้อยละ ๘๐ ประกอบอาชีพด้านนี้ และจำเป็นต้องพึ่งพาทรัพยากรธรรมชาติซึ่งมีคุณภาพดี คือ ป่าบกดี ลำน้ำดี น้ำดี ดินดี อากาศดี ทะเลดี และป่าชายเลนดี ผู้มีส่วนอนุญาตพิจารณาเพียงแต่ข้อกำหนดที่วางไว้อย่างผิวเผิน เน้นเป้าหมายด้านตัวเลขการส่งออก การเติบโตด้านการลงทุน และรายได้จากการขยายตัวของอุตสาหกรรมใน จ.ฉะเชิงเทรา และการอำนวยความสะดวกให้เร่งรีบดำเนินการโดยอ้างโอกาสในการแข่งขันกับตลาดโลก เป็นการนำความอุดมสมบูรณ์ของทรัพยากรซึ่งคนส่วนใหญ่ในประเทศจำเป็นต้องพึ่งพา ไปแลกกับผลตอบแทนที่คววนส่วนน้อยได้รับ ทำให้ประชาชนไม่ไว้วางใจ ไม่เชื่อมั่นในรัฐและผู้ประกอบการ
	ผู้มีอำนาจอนุญาต ต้องปรับปรุงจุดอ่อนของนโยบาย และการกำกับดูแลมิให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมทั้งการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมใน จ.ฉะเชิงเทรา ให้เห็นผล และเกิดความเชื่อถือแก่ประชาชน
	สผ. ควรนำข้อห่วงกังวล และข้อโต้แย้งต่างๆ ที่พบมากำหนดเป็นข้อพิจารณาในการตรวจติดตามประเมินผลหลังจากมีการดำเนินโครงการและมีผู้เข้าร่วมประชุมยังไม่เข้าใจว่า EIA และ EHIA ต่างกันอย่างไร รวมถึงประโยชน์ที่ได้จากการทำรายงาน EHIA
	กรอ. ที่เป็นหน่วยงานตรง ควรนำข้อห่วงกังวลมากำหนดเป็นเงื่อนไขในการพิจารณาอนุญาตด้วย
	กรอ. และ สผ. ไม่สามารถให้ข้อมูลที่ชัดเจนต่อเจ้าของโครงการได้ว่าต้องทำรายงาน EHIA หรือไม่ เพราะตอนที่ประกาศเรื่อง EHIA นั้น โครงการอยู่ในช่วงรอยต่อ คือ สผ. เห็นชอบรายงาน EIA ของโครงการแล้ว เจ้าของจึงยื่นเรื่องต่อ สอจ. ระหว่างนั้นก็มีการประกาศ EHIA ขึ้นมา เมื่อเจ้าของโครงการสอบถามไปยัง สผ. กับ กรอ. ว่าต้องทำรายงาน EHIA หรือไม่ แต่ไม่ได้รับคำตอบที่ชัดเจน จนสุดท้ายก็ต้องจัดทำรายงาน EHIA ขึ้นมา ทำให้โครงการต้องเสียเวลาจัดทำรายงานใหม่ โครงการส่วนขยายดังกล่าวได้ถูกดำเนินการแล้ว ดังนั้น กรอ. และ สผ. ควรทำเรื่องดังกล่าวให้ถูกต้องตามกฎหมายและชัดเจน
	บริษัทที่ปรึกษาขาดความรู้ ความเข้าใจ ในเรื่องของความแตกต่างระหว่างรายงาน EIA กับ EHIA ในส่วนของเนื้อหาที่มีความละเอียดไม่ต่างกัน ต่างกันเพียงแค่การจัดทำ ค.๑ ค.๒ ค.๓ เท่านั้น โดยไม่ได้มุ่งเน้นและให้ความสำคัญกับการศึกษาผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับสุขภาพของชุมชนอย่างแท้จริง
	หน่วยงานที่เกี่ยวข้องไม่ว่าจะเป็น กรมควบคุมมลพิษ กรมโรงงานฯ ควรมีการกำหนดมาตรฐานการปลดปล่อยมลพิษสู่สิ่งแวดล้อม โดยคำนึงถึงมลพิษที่ปลดปล่อยทั้งเชิงปริมาณควบคู่กับความเข้มข้นด้วยเพื่อรองรับ การกำหนดมาตรฐานเชิงความสามารถในการรองรับเชิงพื้นที่ที่จะมีความสำคัญขึ้นทุกขณะ
	ให้มีการดำเนินการทางกฎหมายอย่างกวดขันและถูกต้องทั้งด้านการควบคุมโรงงานและด้านสิ่งแวดล้อม อันเนื่องจากโครงการที่อาจมีผลกระทบร้ายแรงต่อสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ
	ให้ผู้ว่าราชการ จ.ฉะเชิงเทรา มีอำนาจและงบประมาณที่เพียงพอในการแก้ปัญหาและฟื้นฟูสภาวะมลพิษและสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติของจ.ฉะเชิงเทรา

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
ความเห็นต่อ หน่วยงาน ราชการ (กรอ. สผ. จ. ฯลฯ) (ต่อ)	<p>ภาคราชการต้องดำเนินการควบคุมไม่ให้มีการทิ้ง การแพร่กระจายของสารพิษอันตรายในจังหวัด ฉะเชิงเทรา และจังหวัดที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด อาทิ มาตรการติดตามผลกระทบฯ ตามที่กำหนดใน กฎหมาย ระเบียบและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง</p>
	<p>ภาคราชการต้องมีการแก้ไขปัญหามลพิษในบริเวณโดยรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมในจังหวัด ฉะเชิงเทรา และจังหวัดที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งการปนเปื้อนในน้ำบ่อ น้ำบาดาล และแหล่งน้ำสาธารณะ โดยเฉพาะพิษจากสารเคมี และโลหะหนักในกระแสเลือดและอวัยวะต่างๆ ให้มีความปลอดภัยต่อสุขภาพ ของประชาชนในชุมชนโดยรอบ</p>
	<p>ควรดำเนินการลงโทษตามกฎหมายให้แล้วเสร็จ เนื่องจากโครงการได้ดำเนินการขยายโครงการแล้วก่อน ได้รับอนุญาตขยายโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>
	<p>หน่วยงานอนุญาตควรพิจารณากำหนดเงื่อนไขท้ายใบอนุญาต ในเรื่องที่อยู่ในรายงาน EHIA ไม่สมบูรณ์ เช่น ไม่มีการปรับลดอัตราการระบาย ไม่มีการประเมินผลกระทบจากฝุ่นละอองขนาดเล็ก การประเมินผลกระทบไม่ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม และวิธีการประเมินผลกระทบสุขภาพไม่ถูกต้องตามหลัก วิชาการ</p>
	<p>โครงการได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิตไปแล้ว ตั้งแต่ปี ๒๕๕๓ ซึ่งไม่เป็นไปตามรัฐธรรมนูญฯ พ.ศ. ๒๕๕๐ และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.๒๕๕๒ และ พ.ศ. ๒๕๕๓ โครงการจำเป็นต้องหยุดดำเนินการผลิต และต้องไปดำเนินการต่างๆ ตามที่บัญญัติไว้ในรัฐธรรมนูญฯ</p>
	<p>หน่วยงานที่มีอำนาจในการดำเนินการตามกฎหมาย เช่น กรมโรงงานฯ และ สผ. รวมทั้งหน่วยงานอื่นๆ ที่ เกี่ยวข้อง ควรพิจารณาดำเนินการกับโครงการอื่นๆ ให้เป็นไปตามรัฐธรรมนูญฯ และประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.๒๕๕๒ และ พ.ศ.๒๕๕๓ อย่างเคร่งครัด เพื่อให้ปฏิบัติตาม กฎหมายอย่างถูกต้องและตามเวลาที่กำหนด พร้อมทั้งเผยแพร่ผลการดำเนินการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และประชาชนได้รับทราบอย่างต่อเนื่อง</p>
	<p>กรมโรงงานฯ ควรตรวจสอบและบังคับให้โครงการ ดำเนินการประเมินผลกระทบ และติดตามตรวจสอบ กำกับดูแลให้การปลดปล่อยฝุ่นขนาดเล็กกว่า ๒.๕ ไมครอน เป็นไปตามมาตรฐานของคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เนื่องจากเป็นมลพิษอากาศที่มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างมาก</p>
	<p>กรมโรงงานฯ ควรพิจารณาบทลงโทษที่ทางโครงการฯ ยังไม่ดำเนินการตามมาตรการในรายงาน EIA ปี ๒๕๕๓ และควรบังคับให้ทางโครงการทำระบบรวบรวมน้ำฝนตากลานกองเทกองแดง ก่อสร้างบ่อรองรับ น้ำฝนปนเปื้อนจากการผลิตทองแดงทั้งในกรณีปกติ และช่วงฝนตก และทำการบำบัดให้สามารถนำ กลับมาใช้ประโยชน์ได้อีก โดยไม่ปล่อยน้ำเสียลงสู่ลำคลองสาธารณะ</p>
<p>กรมโรงงานฯ และกรมควบคุมมลพิษ และภาคส่วนต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ควรกำหนดวาระแห่งชาติเรื่อง การ จัดการขยะอุตสาหกรรม ควบคู่กับการพัฒนาอุตสาหกรรม เพื่อทบทวนนโยบายในเรื่องการพัฒนา อุตสาหกรรมของประเทศ และควรพัฒนาระบบติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโรงงานและบริษัทรับ กำจัดกากของเสียอันตราย เพื่อลดความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชนและประชาชน จาก การดำเนินกิจการของโรงงาน ทั้งนี้เป็นความร่วมมือระหว่างผู้ประกอบการ กระทรวงอุตสาหกรรม สถาบันการศึกษา และชุมชน</p>	

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
ความปลอดภัย	ความปลอดภัย ซึ่งเป็นเรื่องใหญ่เรื่องหนึ่ง ในส่วนของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ในเรื่องของความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ควรพิจารณาให้มีความเหมาะสม และมีการใช้งานอย่างจริงจังดังที่กล่าวข้างต้น
	เจ้าของโครงการ เมื่อมีการดำเนินกิจการโครงการแล้ว ควรมีธรรมาภิบาลในการดำเนินกิจการ ทั้งด้าน CSR ให้ตอบโจทย์กับความต้องการของชุมชน และก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่ชุมชน การดำเนินการต้องมีความโปร่งใสตรวจสอบได้ มีความจริงใจในการแก้ไขปัญหาให้กับชุมชน และให้ความสำคัญกับเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน ในส่วนของอุปกรณ์ PPE ให้เหมาะสม โดยเฉพาะผู้ปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม
	ต้องมีมาตรการควบคุม ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบที่เข้มงวดและต่อเนื่อง บริเวณ Critical points and Sensitive Areas of Contamination รวมทั้ง Contour of sensitive pollutants อาทิเช่น ต้องมีแผนงาน/มาตรการชัดเจนในการติดตาม ตรวจสอบ สม่ำเสมอ บริเวณจุดเสี่ยง และ/หรือพนักงานตามสายงานต่างๆ และชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ
	การจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมการทำงานที่ต้องถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน และผลตรวจฝุ่นละออง NOx SO ₂ โดยเฉพาะจุดเสี่ยง และกระบวนการหลอมและการรีไซเคิลทองแดง และ/หรือ พนักงานตามสายงานต่างๆ เป็นต้น
	การใช้สารเคมีอันตรายหลายชนิดในกระบวนการผลิต เช่น อะเซทิลีน กรดไฮโดรคลอริก กรดซัลฟิวริก คาร์บอนมอนอกไซด์ โซเดียมไฮดรอกไซด์และโซลีน ฯลฯ อาจเกิดการปนเปื้อนในสภาพแวดล้อม ทำให้เกิดมลพิษทางอากาศและทางน้ำ ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของคนงานและประชาชน รวมทั้งทำลายทรัพยากรชีวภาพ
	ขอให้บริษัทเจ้าของโครงการเน้นความเข้มข้นและเคร่งครัดเกี่ยวกับการประเมินผลกระทบและมีระบบป้องกันอย่างต่อเนื่องตามคู่มือและมาตรการความปลอดภัยที่ได้กำหนดไว้แล้ว ควรมีงบประมาณการศึกษาวิจัยผลกระทบด้านความร้อน และไอระเหยขนาดเล็กของทองแดงหน้าเตาหลอม
	การเตรียมความพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินของชุมชน จากการรับฟังความคิดเห็นใน ค.๑ มีผู้มีส่วนได้เสียแสดงความเห็นว่าคุณควรให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน เพื่อให้ประชาชนได้มีการเตรียมตัวและปฏิบัติตนได้ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งที่ตั้งโครงการด้านทิศเหนือมีร้านค้าและบ้านเรือนอยู่ในบริเวณใกล้เคียงโครงการ หากเกิดเหตุฉุกเฉินอาจได้รับผลกระทบได้
	การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการไม่น่าเชื่อมั่นว่าพนักงานจะได้รับการปกป้องคุ้มครองสุขภาพ เนื่องจากโครงการไม่มีการวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติของสมรรถภาพทางการได้ยิน สมรรถภาพปอดและการชี้แจงแนวทางการดูแลสุขภาพของพนักงานที่มีผลตรวจผิดปกติ
	ตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง พ.ศ. ๒๕๕๒ กำหนดให้พนักงานทำงานสัมผัสกับสาร Isopropyl alcohol และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ พนักงานควรได้รับการตรวจสอบสารเมตาบอลิซึม คือ อะซิโตนในปัสสาวะ และคาร์บอกซีฮีโมโกลบินในเลือด แต่โครงการไม่มีการอธิบายรายละเอียดรายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
ความปลอดภัย (ต่อ)	โครงการควรกำหนดมาตรการในการคัดเลือกคนเข้าทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบทางสุขภาพ เช่น ผู้ที่ทำงานฝ่ายโรงหลอมต้องสัมผัสกับฝุ่นทองแดง ฟูมทองแดงและความร้อน ต้องไม่เป็นโรค Wilson's disease (ภาวะทองแดงคั่งในร่างกาย) โรคหัวใจ โรคความดันโลหิตสูง โรกระบบทางเดินหายใจ โรคไต โรคผิวหนังและภาวะอ้วน
	รายการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานต้องครอบคลุมโรคต่างๆ ที่มีความเสี่ยงที่จะได้รับผลกระทบทางสุขภาพเพิ่มขึ้นหากเข้ามาปฏิบัติงาน ซึ่งโครงการควรกำหนดเป็นเกณฑ์อย่างชัดเจนและเฉพาะเจาะจงสำหรับในแต่ละฝ่ายงาน เนื่องจากแต่ละฝ่ายจะมีการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงทางสุขภาพแตกต่างกัน
	โครงการควรประเมินการฟุ้งกระจายของคอปเปอร์ออกไซด์ในทุกกระบวนการที่เกิดขึ้น เนื่องจากหากได้รับเข้าสู่ร่างกาย จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
	โครงการควรมีมาตรการควบคุมการเกิดการฟุ้งกระจายของคอปเปอร์ออกไซด์ เนื่องจากส่งผลกระทบต่อสุขภาพหากได้รับ
	โครงการควรจัดเก็บวัสดุติดแผ่นทองแดง และเศษทองแดงในอาคารที่มีหลังคาคลุม เพื่อป้องกันการปนเปื้อนน้ำฝน
	โครงการไม่ควรกองแผ่นทองแดงรวม และทองแดงอัดก้อน ไว้ภายนอกอาคารที่ไม่มีหลังคาคลุม และควบคุมเศษทองแดงไม่ให้ฟุ้งกระจายตามพื้นและภายนอกอาคาร เพื่อลดการเกิดของคอปเปอร์ออกไซด์ที่จะส่งผลกระทบในการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม
	โครงการควรมีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอและตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลด้านเสียงอย่างสม่ำเสมอ
	โครงการควรมีมาตรการให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยต้องควบคุมอย่างเคร่งครัด
	ควรติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชน โดยเฉพาะโรกระบบทางเดินหายใจ ซึ่งเป็นปัญหารุนแรงในพื้นที่อยู่แล้ว ดังนั้นหากยังไม่ได้รับการแก้ไขปัญหามลพิษทางอากาศ และแก้ไขเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบทางสุขภาพ รวมถึงการเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนรอบเขตอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่องแล้ว จะทำให้เพิ่มปัญหาทำให้ผลกระทบดังกล่าวรุนแรงขึ้น ทั้งด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ และสุขภาพที่ไม่สามารถรองรับปัญหาได้แล้ว
	โครงการควรวางแผนเตรียมการและดำเนินการเพิ่มศักยภาพการรองรับด้านการบริการสาธารณสุข ทั้งด้านบุคลากร สถานที่ วัสดุอุปกรณ์ เวชภัณฑ์ และอื่นๆ เพื่อรองรับและสนับสนุนการให้บริการอย่างดีและเพียงพอต่อปริมาณความต้องการที่เพิ่มขึ้นในอนาคต
	โครงการควรวิเคราะห์มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตในแต่ละกระบวนการผลิตให้ครบถ้วน เพื่อให้ครอบคลุมผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
	โครงการควรวิเคราะห์การปล่อยมลพิษสู่สิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนให้ครบถ้วน
โครงการควรมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพครบถ้วนตามมลพิษดังกล่าว	

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
ความปลอดภัย (ต่อ)	<p>โครงการควรมีการประเมินผลกระทบทางสุขภาพจากฟุ้งของแดง โดยเฉพาะอย่างยิ่งควรมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติในกระบวนการผลิตที่มีความเสี่ยงต่อการได้รับฟุ้งของแดง และควรตรวจเป็นประจำและสม่ำเสมอ และควรแจ้งผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน และคอยติดตามเพื่อให้เกิดการป้องกันปัญหา</p>
	<p>โครงการควรเพิ่มมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสุขภาพจากฟุ้งของแดง และดำเนินการตามมาตรการดังกล่าวอย่างเข้มงวด</p>
	<p>โครงการควรดำเนินการตรวจวัดและประเมินผลกระทบต่อสุขภาพที่เกิดจากฝุ่นขนาดเล็กไม่เกิน ๑๐ ไมครอน (PM๑๐) และฝุ่นขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน (PM๒.๕) ให้ครอบคลุมกลุ่มเสี่ยงที่ได้รับผลกระทบ</p>
	<p>โครงการควรเพิ่มมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสุขภาพจากฝุ่นขนาดเล็ก PM๑๐ และ PM๒.๕ และดำเนินการตามมาตรการฯ ดังกล่าวอย่างเข้มงวด รวมทั้งควรมีการแสดงผลการติดตามตรวจสอบฯ อย่างละเอียด รวมทั้งเผยแพร่ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและประชาชนในพื้นที่ได้รับทราบด้วย</p>
	<p>โครงการควรประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของสารไดออกซินและฟูรานจากโครงการฯ รวมทั้งควรมีการตรวจวัดสารไดออกซิน และฟูราน แล้วรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าวให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและประชาชนได้ทราบ</p>
	<p>โครงการควรจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงานที่มีความเสี่ยงที่แตกต่างกัน ใช้อย่างเหมาะสม พอเพียงและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งมีมาตรการการตรวจติดตามและบังคับใช้อย่างเข้มงวด</p>
การจัดทำ รายงาน EHIA	<p>ไม่มีการศึกษาเกี่ยวกับบริบท (Context) ที่เป็นสภาพทางสิ่งแวดล้อมของสารทองแดงที่อยู่ในน้ำและในดิน เพื่อการพิสูจน์ทราบและยืนยันผลการปนเปื้อนของสารทองแดงในสิ่งแวดล้อม หรือสภาพการปนเปื้อนสารทองแดงในสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการศึกษาวิจัยผลกระทบของการปนเปื้อนสารทองแดงต่อสิ่งแวดล้อม ทั้งพืช สัตว์และมนุษย์ สำหรับใช้เป็นข้อมูลที่แสดงให้เห็นสภาพที่เป็นอยู่ในปัจจุบันว่าเป็นปัญหาหรือไม่ รวมทั้งติดตามและประเมินผลในช่วงเวลาต่อไปว่าเป็นปัญหาหรือไม่ นอกจากนี้แล้วข้อมูลที่ได้ยังเป็นประโยชน์สำหรับการกำหนดมาตรการในการป้องกันปัญหาและการแก้ไขปัญหาในระยะยาว</p>
	<p>ไม่มีการศึกษาเกี่ยวกับข้อมูลที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติด้านพืชและสัตว์ในพื้นที่ ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากสารทองแดงที่อยู่ในรูปต่างๆ ต่อพืชและสัตว์ ในมิติของการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นจากการพัฒนาพื้นที่อุตสาหกรรมที่มีโรงงานต่างๆ และโรงงานผลิตลวดทองแดงอยู่ในพื้นที่</p>
	<p>ไม่มีการศึกษาในเชิงการวิจัยเกี่ยวกับผลกระทบของสิ่งแวดล้อมที่ปนเปื้อนสารทองแดงต่อสุขภาพของประชาชนที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อการป้องกันปัญหาและการเยียวยาปัญหา รวมทั้งการกำหนดมาตรฐานของทองแดงในสิ่งแวดล้อม สำหรับการประเมินสิ่งแวดล้อมระดับยุทธศาสตร์ (Strategic Environmental Assessment) เพื่อรองรับการวิเคราะห์โรงงานอุตสาหกรรมหลอมทองแดงในพื้นที่ในอนาคต</p>

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
การจัดทำ รายงาน EHIA (ต่อ)	<p>ไม่มีการออกแบบและและการดำเนินการศึกษาในลักษณะของการเฝ้าระวังทางสุขภาพ (Health Surveillance) ตามมาตรการของการดำเนินงานสาธารณสุขเชิงรุก (Proactive Public Health Program) เพื่อการสนับสนุนงานสาธารณสุขหรืองานพัฒนาสุขภาพของประชาชนในพื้นที่อย่างยั่งยืน (Sustainable Health Development) ซึ่งการดำเนินการในเรื่องการเฝ้าระวังทางสุขภาพนี้ ถือเป็นหัวใจสำคัญของการพัฒนาสุขภาพของประชาชนในพื้นที่เสี่ยงที่เกิดจากการพัฒนาอุตสาหกรรมต่างๆ ที่ต้องได้รับผลกระทบโดยตรงจากการพัฒนาอุตสาหกรรมในระยะยาว</p>
	<p>สาระสำคัญที่ปรากฏในรายงานการศึกษาผลกระทบส่วนใหญ่เป็นการระบุว่า จะทำอะไร หรือ ควรทำอะไรบ้างในแต่ละเรื่อง ในหลายเรื่องไม่ปรากฏว่าได้มีแผนและมีกิจกรรมรองรับสิ่งที่ระบุเอาไว้ว่าจะมีการทำอะไรบ้างและอย่างไร และในหลายเรื่องที่ได้ระบุไว้ก็ไม่ได้ให้ข้อมูลว่าเมื่อได้ดำเนินการขยายการผลิตแล้ว เกิดอะไรขึ้นมาบ้าง ตามสภาพความเป็นจริงที่ปรากฏในขณะนี้ได้มีการดำเนินการขยายการผลิตมาแล้วเป็นเวลากว่า ๖ ปี</p>
	<p>สมดุลการใช้น้ำที่แสดงในรายงาน EHIA ไม่ถูกต้อง</p>
	<p>วิธีการคำนวณค่าความเสี่ยงของสารที่ไม่ก่อมะเร็งไม่ถูกต้องตามหลักการของ U.S.EPA ในกรณีการประเมินผลกระทบแบบเรื้อรัง ค่าความเข้มข้นที่ได้รับทางการหายใจ (EC) ต้องคำนวณจากปัจจัยที่มีผลต่อระดับการสัมผัส ได้แก่ ระยะเวลาการสัมผัส (ET) ความถี่ในการสัมผัส (EF) แต่โครงการใช้ค่าระดับความเข้มข้นที่ได้จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์โดยตรง ไม่ผ่านการคำนวณตามสมการคำนวณ</p>
	<p>การศึกษาความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ได้จากการคาดการณ์ด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความคลาดเคลื่อนที่เกิดจากความลำเอียงโดยความตั้งใจของผู้วิจัย (BIAS)</p>
	<p>เกณฑ์การวิเคราะห์ความรุนแรงของผลที่ตามมาที่โครงการใช้ไม่ถูกต้อง การกำหนดนิยามของความรุนแรงผิดส่งผลให้การประเมินความเสี่ยงของโครงการผิดตามไปด้วย โครงการควรจะทำการประเมินความเสี่ยงใหม่</p>
	<p>ไม่มีการประเมินความเสี่ยงอันตรายต่อสุขภาพจากมลสารหลักที่ระบายออกจากโครงการทางอากาศ ได้แก่ ก๊าซ CO และฝุ่นละอองขนาด PM_{๑๐} และ PM_{๒.๕}</p>
	<p>ไม่มีการประเมินผลกระทบแยกตามกลุ่มอายุ เช่น กลุ่มเด็กและผู้สูงอายุ ซึ่งเป็นกลุ่มเสี่ยงที่จะได้รับผลกระทบอย่างรุนแรงจากการสัมผัสสารเคมีที่ระบายออกจากโครงการ เช่น NO_x และฝุ่นละออง ที่ก่อให้เกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ</p>
	<p>ไม่มีการประเมินผลกระทบทางสุขภาพจากอันตรายทางการยศาสตร์ ทั้งที่มีสถิติอุบัติเหตุระหว่างเดือน ก.ค.-ธ.ค. ๒๕๕๘ มีพนักงานได้รับบาดเจ็บจากการออกแรงดึงสายพาน การยกแผ่นทองแดง ทำให้ต้องหยุดงาน ๓ วัน โครงการควรศึกษาสาเหตุของอุบัติเหตุและนำมากำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ</p>
	<p>จำนวนผู้เข้าร่วมประชุมรับฟังความเห็นใน ค.๑ และ ค.๓ มีจำนวนน้อย โดยที่บางหมู่บ้านไม่มีผู้เข้าร่วมการประชุมทั้ง ๒ ครั้ง ซึ่งโครงการควรจัดให้มีการรับฟังความเห็นเพิ่มเติมเฉพาะพื้นที่ที่ไม่มีประชาชนเข้าร่วม และควรมีการวิเคราะห์ถึงสาเหตุที่ทำให้ประชาชนเข้าร่วมน้อย เช่น สถานที่จัดงานไม่เหมาะสม การเดินทางไม่สะดวก วันที่จัดไม่เหมาะสมเพราะเป็นวันทำงาน ช่องทางการประชาสัมพันธ์ไม่เข้าถึงประชาชน บริษัทที่ปรึกษาควรนำมาปรับปรุงเพื่อให้การจัดรับฟังความคิดเห็น ค.๓ ได้รับความสนใจจากประชาชนมากขึ้น</p>

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
การจัดทำ รายงาน EHIA (ต่อ)	<p>รายงาน EHIA ระบุว่ากระบวนการศึกษาใน ค.๒ ใช้วิธีการสัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth Interview) กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการไม่มีรูปแบบของการสัมภาษณ์หรือวัตถุประสงค์ในการสัมภาษณ์เชิงลึกในแต่ละหน่วยงาน เพื่อให้ได้ข้อมูลรายละเอียดที่สำคัญต่อการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม สถานะสุขภาพ การพัฒนาอุตสาหกรรม ปัญหาข้อร้องเรียน และแผนงานในการพัฒนาที่สอดคล้องกับโครงการและสุขภาพ จากข้อสรุปสาระสำคัญจากการสัมภาษณ์เชิงลึก อนุมานได้ว่าคำถามที่ใช้ในการสัมภาษณ์เชิงลึกของทุกหน่วยงานมีลักษณะเดียวกัน คือ เคยได้รับทราบข่าวสารเกี่ยวกับการขยายโครงการหรือไม่ มีข้อวิตกกังวลใดเกี่ยวกับโครงการ แสดงให้เห็นว่าคำถามที่ใช้ในการศึกษาเป็นคำถามทั่วไปไม่มีการลงรายละเอียดเชิงลึก</p>
	<p>การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นไม่ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม โดยเฉพาะกลุ่มพนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ แสดงให้เห็นถึงความบกพร่องของกระบวนการมีส่วนร่วมของโครงการ จึงควรทำการศึกษาเพิ่มเติม</p>
	<p>การประเมินผลกระทบต่อพนักงานในขั้นตอนการเตรียมวัสดุดิบ (หน้า ๗-๙๖) พนักงานสัมผัสกับสิ่งคุกคามสุขภาพ คือ เสียงดัง แต่ความรุนแรงของผลกระทบพิจารณาจากอัตราการป่วยจากมลพิษทางอากาศและการคาดการณ์การแพร่กระจายของมลพิษทางอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ AERMOD ซึ่งไม่สอดคล้องแสดงถึงความไม่ถูกต้องของรายงาน EHIA</p>
	<p>จำนวนพนักงานที่ปฏิบัติงานในเอกสารแต่ละบทไม่ตรงกัน เช่น ในหัวข้อ ๒.๘ การบริหารจัดการระบบปัจจุบันมีพนักงาน ๗๒ คน แต่ในบทที่ ๓ ตารางที่ ๓.๑๒-๑๕ มีพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพปี ๒๕๕๘ จำนวน ๗๙ คน</p>
	<p>จากหัวข้อ ๒.๙.๓ การติดตามตรวจสอบวัดผลการเฝ้าระวังการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า สถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือน ก.ค.-ธ.ค. ๕๘ มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ๔ ครั้ง แต่ในตารางที่ ๒.๙.๓-๑ สรุปสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและแนวทางการแก้ไข ปี ๒๕๕๖-๒๕๕๘ ระหว่างเดือน ก.ค.-ธ.ค. ๕๘ มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ๑ ครั้งในเดือน ก.ย. ๒๕๕๘</p>
	<p>จำนวนประชาชนที่เข้าร่วมรับฟังความคิดเห็นใน ค.๑ มีจำนวนน้อย บางพื้นที่ที่อยู่ในรัศมีศึกษาผลกระทบ ๕ กม. จากโครงการ ไม่มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมประชุม แสดงให้เห็นถึงการขาดการประชาสัมพันธ์ของโครงการ ซึ่งควรได้รับการปรับปรุงแก้ไข แต่ในการรับฟังความคิดเห็น ค.๓ คงเป็นเช่นเดิม แสดงให้เห็นว่าบริษัทที่ปรึกษาไม่ได้ตระหนักถึงความสำคัญของกระบวนการมีส่วนร่วมของชุมชน เพียงแต่ดำเนินการให้ครบถ้วนตามขั้นตอน</p>
	<p>ความคิดเห็นของชุมชนจาก ค.๑ และ ค.๒ ไม่ถูกนำมาศึกษาประเมินผลกระทบและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ แสดงให้เห็นว่าการรับฟังความคิดเห็นเป็นเพียงพิธีการที่ต้องทำเพื่อให้ครบถ้วนตามขั้นตอนของการจัดทำ รายงาน EHIA</p>
	<p>บริษัทที่ปรึกษามีหน้าที่ศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม หากผลการประเมินผลกระทบอยู่ในระดับที่ยอมรับไม่ได้ ต้องมีการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ ซึ่งในขั้นตอนก่อนการสรุปเป็นมาตรการที่ระบุอยู่ในรายงาน EIA ต้องมีการประชุมปรึกษาร่วมกันระหว่างบริษัทที่ปรึกษาและโครงการ เพื่อให้เกิดความใจและสามารถปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง</p>

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
CSR ไตรภาคี	<p>การทำ CSR เพื่อการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน โดยมีแผนงานที่จัดทำโดยการมีส่วนร่วมของชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในชุมชน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างมั่นคงและยั่งยืน ในด้านการพัฒนาสุขภาพ การศึกษา และเศรษฐกิจครัวเรือน นอกเหนือไปจากการสนับสนุนกิจกรรมในชุมชนตามความต้องการของชุมชนในเชิงกิจกรรมย่อยๆ ที่อยู่ในลักษณะของการช่วยเหลือย่อยๆ เป็นครั้งคราวหรือเป็นเทศกาล</p>
	<p>การจัดให้มีสถาบันการศึกษาหรือหน่วยงานด้านการวิจัย มาทำการศึกษาวิจัยเกี่ยวกับผลกระทบของสิ่งแวดล้อมในลักษณะต่างๆ ในระยะยาว เพื่อการประเมินผลการดำเนินงานของโครงการ และการพัฒนาอุตสาหกรรมในด้านนี้ให้เป็นส่วนหนึ่งของการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศและของภูมิภาค โดยมีผลกระทบในทางลบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพน้อยที่สุด หรือไม่มีผลกระทบเลย</p>
	<p>ให้มีการตั้งคณะกรรมการไตรภาคีของโครงการทันทีเพื่อแก้ปัญหาต่างๆ ที่มีในปัจจุบัน</p>
	<p>ผู้เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซึ่ง จำกัด ซึ่งมีศักยภาพและโอกาสในการพัฒนา ทั้งการระดมทุน รวมทั้งการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ และการพัฒนาชุมชนการวิจัยเพื่อที่ครอบคลุมประเด็นเรื่อง ผลการติดตามตรวจสอบและศึกษาวิจัยทางระบาดวิทยาของมลพิษและผลกระทบที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน เพื่อสร้างความมั่นใจให้ชุมชนว่ามีกระบวนการดูแลชุมชนเป็นรูปธรรม</p>
	<p>โครงการควรมีช่องทางสื่อสารที่มีประสิทธิภาพและเป็นที่ยอมรับร่วมกันของชุมชนในการพัฒนา ความรู้ความเข้าใจ เพื่อสัมพันธ์ภาพที่ดีในการจรรโลงปัญหา หรือข้อห่วงใยที่อาจเกิดขึ้น การเตรียม ประสานกับภาคีเครือข่าย และเพิ่มช่องทางสื่อสาร การให้ข้อมูลและข้อเท็จจริง ผลของการเฝ้าระวัง มลพิษต่างๆ อย่างต่อเนื่อง รวมทั้งมาตรการความปลอดภัยในกรณีฉุกเฉินการรั่วไหล และเพื่อการอยู่ ร่วมกันอย่างสันติ และขจัดความขัดแย้งระหว่างกลุ่มที่เห็นด้วยและไม่เห็นด้วยกับโครงการ พร้อมทั้งทำ ให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงคลายความวิตกกังวลเกี่ยวกับผลกระทบจากการผลิตขวดทองแดง การรีไซเคิลทองแดง โดยเฉพาะปัญหามลพิษทางอากาศ</p>
	<p>โครงการควรมีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ศึกษาให้ครอบคลุมพื้นที่ที่โครงการอาจจะส่งผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชนในชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ โดยให้สอดคล้องกับผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้นจริง โดยเฉพาะอย่างยิ่งมลพิษที่เกิดจากโครงการฯ ที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ และนำมา ประเมินผลกระทบให้ถูกต้อง</p>
	<p>โครงการควรจัดเวทีรับฟังความเห็นของผู้มีส่วนได้เสียในพื้นที่รัศมีมากกว่า ๕ กิโลเมตร ให้เข้ามามีส่วน ร่วมในเวทีดังกล่าว เพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชนกลุ่มดังกล่าวได้ร่วมแสดงความคิดเห็น โดยต้องเผยแพร่ ข้อมูลก่อนและเข้าใจได้โดยง่าย รวมทั้งควรกำหนดวันที่และเวลาของการจัดเวทีให้สอดคล้องและ เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมาย ทุกเพศ ทุกวัย และทุกอาชีพ เพื่อความถูกต้องและครอบคลุมผู้ได้รับ ผลกระทบจากโครงการ</p>

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
คมนาคม ขนส่ง จราจร	<p>ภาคราชการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาการจราจรของจังหวัดฉะเชิงเทราที่อยู่ในบริเวณการประกอบการอุตสาหกรรม โดยเฉพาะถนนสาย ๓๔ และสาย ๓๑๔ ให้สามารถมีการจราจรที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการประกอบการอุตสาหกรรมและการดำรงชีวิตของประชาชนทั่วไป</p>
	<p>การจราจร ในปัจจุบันบริเวณพื้นที่โดยรอบมีปัญหาการจราจรที่คับคั่งถนนบริเวณหน้าโรงงานมีลักษณะแคบ และมีสภาพปัญหาการจราจรที่หนาแน่น ไม่เหมาะสมที่จะรองรับการขนส่งของโครงการฯ ที่เพิ่มมากขึ้นได้ เช่น การขนส่งวัตถุดิบ ผ่านทางแดงบริษัท ๔๑๔.๓๒ ตัน/วัน เศษทองแดงจากการรีไซเคิล ๑๘ ตัน/วัน และผลิตภัณฑ์ ๔๓๒ ตัน/วัน รวมทั้งการขนส่งสารเคมีและของเสียต่างๆ</p>
	<p>โครงการควรเร่งหาวิธีดำเนินการแก้ไขเรื่องการคมนาคม เช่น การย้ายเครื่องชั่งน้ำหนักจากบริเวณหน้าประตูโรงงานซึ่งทำให้รถบรรทุกวัตถุดิบที่จอดรอการชั่งน้ำหนักต้องจอดรออยู่บริเวณริมถนนหน้าโรงงานเข้าไปไว้ลึกภายในโรงงาน เพื่อให้รถบรรทุกวัตถุดิบเข้าไปจอดรอในบริเวณโรงงาน หรือจัดเตรียมพื้นที่จอดรอให้กับรถบรรทุกวัตถุดิบก่อนเข้าโรงงานแล้วจัดให้เข้าไปในโรงงานทีละ ๑ คัน ไม่ให้ไปจอดรอบริเวณถนนหน้าโรงงาน</p>
	<p>โครงการควรร่วมกับกรมทางหลวง และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในการสนับสนุนงบประมาณปรับปรุงเส้นทางการคมนาคมขนส่ง และขยายเส้นทางการคมนาคมขนส่งให้เพียงพอและปลอดภัยกับการคมนาคมขนส่งทั้งในวันนี้และในอนาคต</p>
พื้นที่สีเขียว Zoning	<p>ภาคราชการต้องดำเนินการให้มีการควบคุมการกำหนดเขต (Zoning) และผังเมืองที่ไม่เป็นปัญหาและอุปสรรคต่อภาคการเกษตรและชุมชนเกษตรกรรมและสุขภาพของประชาชนทั้งปัจจุบันและอนาคต และเสนอแนะให้จัดแบ่งเขตประเภทของอุตสาหกรรมแต่ละประเภทภายในจังหวัดที่เหมาะสม</p>
	<p>ขาด Buffer zone การปลูกต้นไม้ขนาดใหญ่เป็นแนวหลายชั้น เพื่อลดการแพร่กระจายของมลพิษทางอากาศ รวมทั้งมีพื้นที่สีเขียวน้อยมาก</p>
	<p>โครงการควรดำเนินการปลูกพื้นที่สีเขียว โดยแนวทางการปลูกป่าดงกล่าว สอดคล้องกับแนวทางการจัดทำแนวป้องกัน (Protection strip and greenarea) รอบพื้นที่โครงการ</p>
	<p>โครงการควรจัดทำพื้นที่กันชน (Buffer Zone) ตามข้อเสนอแนะของคณะกรรมการแก้ไขปัญหาการปฏิบัติตามมาตรา ๖๗ วรรคสองของรัฐธรรมนูญฯ ๒๕๕๐ (คณะกรรมการสี่ฝ่าย)</p>
ทรัพยากร ธรรมชาติ	<p>สารมลพิษจากการดำเนินกิจการอุตสาหกรรมทั้งทางอากาศ ทางน้ำ ดิน อาจลงไปเก็บสะสมในดินและแหล่งน้ำสาธารณะ ต้องระวังไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุตสาหกรรมท่องเที่ยวและสุขภาพของประชาชนจังหวัดฉะเชิงเทราและจังหวัดที่เกี่ยวข้องได้</p>
	<p>การใช้ทรัพยากรธรรมชาติในปริมาณมาก โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลักใช้ในปริมาณมากถึงประมาณ ๒๕,๐๐๐ ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>
	<p>การใช้ทรัพยากรน้ำ โครงการฯ ใช้น้ำดิบในปริมาณมาก อาจเกิดการแย่งชิงทรัพยากรน้ำกับประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียง</p>
	<p>ประชากรแฝง ในปัจจุบัน จังหวัดฉะเชิงเทรามีปัญหาประชากรแฝงอยู่เป็นจำนวนมาก ทั้งที่เป็นแรงงานไทยและแรงงานต่างด้าว ทำให้เกิดปัญหาการแย่งชิงการใช้ทรัพยากร รวมทั้งการบริการในด้านต่างๆ เช่น การสาธารณสุขและการศึกษา</p>

ความคิดเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.)	
มลพิษน้ำ แหล่งน้ำ น้ำบาดาล	มลพิษทางน้ำ โครงการฯ มีระบบบำบัดน้ำเสียที่ยังไม่สมบูรณ์ อาจระบายน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนของสารต่างๆ ลงสู่คลองพานทอง ที่ไหลลงสู่แม่น้ำบางปะกงและอ่าวไทยในที่สุด ทำให้คุณภาพน้ำเสื่อมโทรมส่งผลถึงการใช้น้ำประปาจากแหล่งน้ำของประชาชน รวมทั้งความหลากหลายทางชีวภาพในน้ำลดลง
	การใช้น้ำประปาจากแหล่งน้ำ ประชาชนไม่สามารถใช้น้ำจากแหล่งน้ำในการอุปโภค บริโภค และการเกษตรกรรม เนื่องจากเกิดมลพิษทางน้ำ
	จากการจัดเวทีสาธารณะรับฟังความคิดเห็น ประชาชนมีข้อกังวลเรื่องปัญหาน้ำเสียจากโครงการฯ จะไหลลงสู่คลองพานทองและแม่น้ำบางปะกง และไม่สามารถใช้น้ำประปาจากน้ำในคลอง และแม่น้ำบางปะกงได้อีก รวมทั้งกังวลถึงระบบการบำบัดมลพิษทางอากาศที่โครงการฯ ใช้ไม่สามารถกำจัดสารพิษโดยเฉพาะไอทองแดง
	โครงการควรตรวจวัดและติดตามคุณภาพน้ำบาดาล โดยติดตั้งบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Pond) เพื่อตรวจวัดคุณภาพตามทิศทางทางไหลของน้ำบาดาลบริเวณใกล้เคียงโครงการ และตรวจวัดอย่างน้อย ๒ ครั้ง/ปี
มลพิษ ทางเสียง	มลพิษทางเสียง ชาวบ้านในชุมชนที่อยู่ใกล้โรงงานได้รับผลกระทบทางเสียง จากเสียงของเครื่องยนต์และกิจกรรมการขนถ่ายแผ่นทองแดง รบกวนการทำงานและการพักผ่อนของประชาชน
	โครงการควรจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริงและนำผลการตรวจวัดมาทำการศึกษาประเมินผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน และควรประเมินผลกระทบทางสุขภาพให้ครอบคลุมพนักงานทุกฝ่ายงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง เนื่องจากโครงการไม่มีการประเมินผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารรีไซเคิลที่มีกิจกรรมการย่อย การร่อนแยก และการอัดเศษทองแดง
	โครงการ ควรมีมาตรการในการลดและป้องกันเสียงมากขึ้นอีก โดยคำนึงถึงเทคโนโลยีที่ทำให้เกิดเสียงดังลดลง รวมถึงมาตรการที่เกี่ยวข้องป้องกันเสียงดัง เช่น ใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังน้อย รวมถึงการดำเนินงานการติดตั้งเครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ ซึ่งต้องระวังเสียงดังที่จะเกิดขึ้น
	โครงการควรใช้วัสดุประกอบแผ่นหนังที่สามารถดูดซับเสียงได้ เพื่อลดเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น แผ่นคอนกรีตผสมก้อนมวลเบา ซึ่งมีความสามารถดูดซับเสียงมากยิ่งขึ้น และวัสดุดูดซับเสียงนั้นก็ควรเป็นเชื้อเพลิงหากเกิดเพลิงไหม้
ของเสีย	ปริมาณของเสียที่เพิ่มมากขึ้น เช่น ของเสียผสมระหว่างน้ำกับน้ำมันประมาณ ๑,๒๒๖ตัน/ปี น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้วประมาณ ๑๒๓ ตัน/ปี ฯลฯ โครงการฯ เก็บไว้ในถังและส่งให้หน่วยรับกำจัดของเสีย
	โครงการควรจัดให้เกณฑ์ในการคัดเลือกแหล่งกำจัดของเสียอันตราย เช่น การได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม วิธีการกำจัดของเสียอันตรายถูกต้องตามหลักวิชาการและธรรมาภิบาลในการประกอบกิจการ เพื่อป้องกันผลกระทบที่จะเกิดกับชุมชนที่อยู่โดยรอบบริษัทที่รับกำจัดของเสียอันตราย ในรายงาน EHIA ควรทำการศึกษาดูเชิงลึกและระบุแหล่งรับกำจัดของเสียอันตรายอย่างชัดเจน ไม่ควรระบุเพียงว่าจะดำเนินการนำส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบ ๗



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

อาคารซูเปอร์ฟีด เฟลส

142 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร (02) 653-2550 (30 คู่สาย) แฟกซ์ (02) 653-2617

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 12683
วันที่ - ๘ พ.ค. ๒๕๖๐
เวลา 13:๐๓

สำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔
รับที่ 1989
วันที่ ๘ พ.ค. ๒๕๖๐
เวลา 09.5๖

ที่ บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2560

เรื่อง การดำเนินการตามความเห็นของ กอสส. และผู้มีส่วนได้เสีย

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำชี้แจงเพิ่มเติมในประเด็นปัญหาที่ได้รับจากคณะกรรมการพิจารณาการอนุญาตโรงงาน

ตามที่บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ได้รับเชิญให้ผู้แทนเข้าร่วมประชุมเพื่อชี้แจงประกอบการพิจารณาการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ 4 ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ประกอบกิจการผลิตลวดทองแดง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนนบางนา-ตราด กม.52 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-1/33ฉช ในประเด็นความเห็นของคณะกรรมการองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (กอสส.) และความเห็นจากการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียนั้น

บริษัทฯ ได้ส่งคุณวิชัย โอพารวงศากาญจน์ รองผู้จัดการโรงงาน และคณะ เป็นผู้แทนเข้าร่วมประชุม และขอเรียนว่า บริษัทฯ มีความพร้อมที่จะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขภาคที่สนับสนุน (คชก.) และยินดีที่จะดำเนินการตามความเห็นของ กอสส. พร้อมทั้งความเห็นของประชาชนและ

ผู้มีส่วนได้เสียในประเด็นต่างๆ ที่สามารถปฏิบัติเพิ่มเติม ดังนี้

1. ทำการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM2.5) ในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ครั้ง
2. ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่อไปนี้ ได้แก่ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) แอมโมเนีย (NH3) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H2S) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ตะกั่ว (Pb) คลอรีนหรือไฮโปคลอไรต์ (Cl2) อาร์เซนิก (As) พลวง (Sb) แคดเมียม (Cd) สังกะสี (Zn)ปรอท (Hg) จากปล่องระบายอากาศเตาหลอมของโรงงาน จำนวน 1 ครั้ง



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

อาคารชูแปซิฟิค เพลส

142 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร (02) 653-2550 (30 คู่สาย) แฟก (02) 653-2617

3. จัดให้มีบุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน ประเภทบุคลากรเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมและพัฒนาชุมชน และประเภทบุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อสังคมระดับทั่วไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขึ้นทะเบียนบุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน พ.ศ. 2559 เพื่อดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน

4. ปรับแก้ข้อมูลและรายละเอียดต่างๆ ในรายงาน EHIA เช่น ข้อมูลวัดคุณภาพ สารเคมี เชื้อเพลิง น้ำ ของเสีย และข้อมูลอื่นๆ ให้ครบถ้วนถูกต้อง และจะนำเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รอบ 6 เดือนแรกของรายงานที่จัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

5. ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ได้จัดทำคำชี้แจงเพิ่มเติมในประเด็นปัญหาที่ได้รับจากคณะกรรมการพิจารณาการอนุญาตโรงงานมาพร้อมนี้ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(Signature)

ผู้รับมอบอำนาจ

เรียน *(Signature)*

เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

(Signature)

(นายสุภชัย ปลูก)

ผู้กำกับการส่วนที่ ๒ วิศวกรรมราชการแทน
ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔

๒๙ พ.ค. ๒๕๖๐

เรียน *(Signature)*

ร้อยเอก

(ธเนศ จันทกลั่น)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รพท-๖๐